



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Descrizione del prodotto

Tecnologia dei prodotti	smalto per verniciatura a forno diluibile in acqua	
Applicazione settore	es. nel settore edile e dei sanitari	
Resistenza alla condensa	buono	
Substrato	Metalli non ferrosi, Acciaio	

Caratteristiche generali del prodotto

Base del legante	Resina poliestere modificato	
Colore	RAL9003 Bianco segnale	
Brillare visivamente	Opaco	
Viscosità	Tempo di flusso 25 - 35 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
pH	8,5 - 9,0	DIN 19260
Peso specifico	1,35 - 1,45 g/ml	Teorico
Corpi solidi	50 - 56 %	Teorico
Contenuto solido volumetrico	225 - 235 ml/kg	Teorico
Durata di stoccaggio	nei contenitori originali, almeno 9 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

Applicazione ed lavorazione

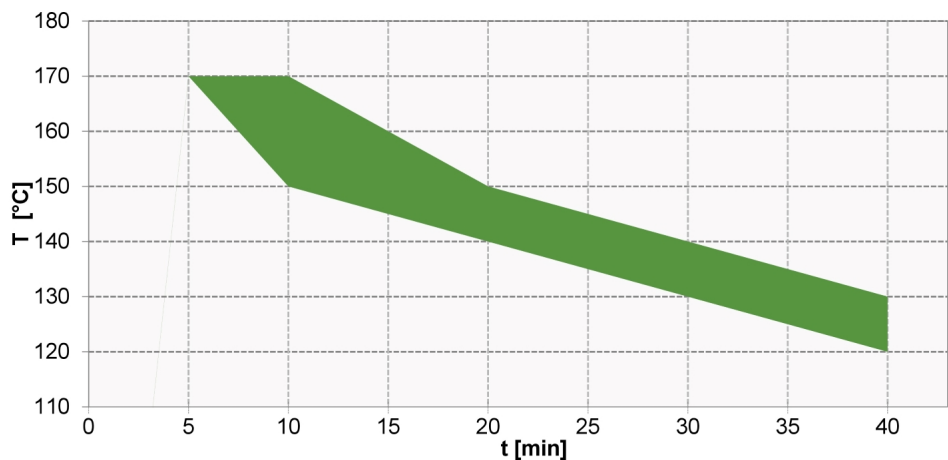
Pre-trattamento	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
Brillantezza	Opaco	15 - 30 GU, Angolo 85°	DIN EN ISO 2813
Proposta di configurazione	Substrato	Su lamiera in acciaio con fosfatazione al ferro	
	Fondo	WT4113MRA903 Spessore film secco 10 µm	
Nota prima dell'uso	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.		
Diluizione	acqua demineralizzata		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Spessore del film secco	non deve superare i 30 µm – pericolo di bolle di reazione.	
Temperatura dell'oggetto	10 - 30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
Temperatura di lavorazione	Temperatura ambiente 18 - 25 °C Umidità relativa dell'aria 40 - 60 %	
Tempo di efflusso	15 - 17 sec. / 4 mm tazza di flusso (DIN 53211)	
Quantità di applicazione	senza perdita di applicazione 240 - 270 g/m ² spessore dello strato 60 µm	teorico
Indurimento	Temperatura dell'oggetto consigliata 15 min/150 °C	



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

Nota sulla stagionatura Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

Essiccazione in forno 10 min. / 150 °C - 5 min. / 170 °C (temperatura dell'oggetto)

Pulizia dell'attrezzatura di lavoro sofort mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.



WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

Prove meccaniche

Prova di quadrettatura	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-------------------------------	------	-----------------

Prove climatiche

Condensa continua	Durata dello stres	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	area del grado di boll	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

Note

Tutela del lavoro e della salute	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
Condizioni di esecuzione della prova	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione. Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.

Etichetta del prodotto

Temperatura di cottura	150°C-15min
-------------------------------	-------------