

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Temeljna barva****Opis izdelka**

Tehnologija proizvoda	vodotopen 1K premaz
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava vozil
Površino	gladka
Stopnja sijaja	svilnato motna
Sušenje	hitro
Podlaga	neželezne kovine, jeklo

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilat-stiren kopolimer	
Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	
Viskoznost	Čas pretoka 40-60 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
pH vrednost	8,1-8,5	DIN 19260
Suha snov	41-47 %	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	33-37 %	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek z odtenkom WL1535DE1941.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Ščititi pred zmrzaljo. Odrpte posode je potrebno uporabiti čim prej. Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti/pokriti z vodo.
Redčilo	demineralizirana voda
Debelina suhega sloja	ne sme preseči 80 µm - nevarnost nastajanja reakcijskih mehurjev.
Temperatura objekta	10-30 °C, najmanj +3 °C nad temperaturo rosišča
Delovna temperatura	Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 40-60 %

**WL1535D****FREIOPLAST-Hydro-Temeljna barva****Brizganje - visoki pritisk**

v dobavljeni viskoznosti
Šoba 1,5 mm
Tlak brizganja 2-3 bar

Poraba

brez izgube pri nanosu 220-230 g/m²
debelina sloja 80 µm

teoretična določitev

Sušenje v peči

možno do 80 °C

Zračno sušenje

18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga

Čiščenje delovnih naprav

takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916, zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.

Nadaljne predelovanje lakiranih izdelkov**Prebarvanje**

z isto kvalitete možno šele po matiranju/zasušenju.

Opombe**EFD - Info**

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 111.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.