



## WT4100MRU910 FREIOTHERM-LC-DipTec

### Opis produktu

Technologia produktowa	Wodorozcieńczalny lakier zanurzeniowy
Zastosowanie branża	np. w branży budowlanej i sanitarnej
Zastosowanie	Podkład
Rodzaj pasty	Pasta wypełniająca, w pełni zneutralizowana

### Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowo-poliestrowa	
Kolor	Reinweiß	
Lepkość	2000 - 6000 mPa*s, trzpień 5, 60 Lłość obrotów	DIN EN ISO 2555
Wartość pH	8,7 - 9,2	DIN 19260
Gęstość	1,2 - 1,4 g/cm <sup>3</sup>	teoretycznie
Części stałe	72 - 76 %	teoretycznie
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

### Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
Stopień połysku	5 - 25 GU, Kąt 60°	DIN EN ISO 2813
System	Podłoże	Na blaszce stalowej poddanej fosforowaniu żelazowemu
	Podkład	WT4100MRU910 Grubość suchej powłoki 5 - 15 µm
	lakier nawierzchniowy	PL1004A Grubość suchej powłoki 60 - 80 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą.	
Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	
Rekomendowana grubość warstwy	5 - 15 µm	
Czas wypływu	18 - 24 sek. / 4 miska wypływowa (ISO 2431)	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 2

Data aktualizacji: 3 lip 2024

Wydrukowano dnia: 3 lip 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WT4100MRU910 FREIOTHERM-LC-DipTec

<b>Wartość pH</b>	8,7 - 9,2	DIN 19260
<b>Części stałe</b>	28 - 34 %	DIN EN ISO 3251
<b>Zawartość rozpuszczalników organicznych</b>	4 - 12 %	
<b>Temperatura kąpeli</b>	20 - 30 °C	
<b>Czas malowania</b>	60-180 sek.	
<b>Obrót</b>	1 Obrót rocznie Aby zapewnić stabilność kąpeli, a tym samym jakość powłoki, należy przestrzegać określonych obrotów (wymiana ciał stałych w zbiorniku).	
<b>Wskazówka dotycząca sieciowania</b>	Warstwa jest gotowa do polimeryzacji i finalnego przelakierowania odpowiednią farbą proszkową. Odpowiedzialność za zapewnienie pełnego utwardzenia powłoki spoczywa na przedsiębiorstwie przetwórczym. Pełne utwardzenie powłoki należy sprawdzić przy użyciu reprezentatywnych części oryginalnych w warunkach standardowych wraz z uzupełniającymi testami analitycznymi oraz próbami trwałości. W razie dalszych pytań pozostajemy do dyspozycji.	
<b>Suszenie piecowe</b>	10 min. / 120 °C - 20 min. / 130 °C (temperatura obiektu)	
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	natychmiast wodą. Wysuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik.	

### Testy mechaniczne

<b>Substrat testowy</b>	na powierzchni fosforanowanej żelazowo	
<b>Test siatki nacięć</b>	Gt <1	DIN EN ISO 2409

### Testy klimatyczne

<b>Substrat testowy</b>	na powierzchni fosforanowanej żelazowo		
<b>Kondensacja pary wodnej - klimat zmienny</b>	Czas trwania stres	4 Cykle	DIN EN ISO 6270-2 AHT
	obszar stopnia bąbelkowego	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2
	cięcie oderwani	[Varibale 4] mm	DIN EN ISO 4628-8
	cięcie korozyjn	[Varibale 5] mm	DIN EN ISO 4628-8
	przeko	Gt [Varibale 7]	DIN EN ISO 2409

### Wskazówki

<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS