



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 2K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ Mycket gott korrosionsskydd</li> <li>■ Vätt i vätt förfarande</li> <li>■ God slipbarhet</li> <li>■ Tidig överlackerbarhet</li> <li>■ God vidhäftning till stål och omagnetiska metaller</li> </ul>																																		
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Epoxiharts förnätad med polyamin</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 40-50 vinkel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>2000-2400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Härdare</td> <td>HE0037 se Tekniskt datablad</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Viktdeklar 8:1</td> </tr> <tr> <td>■ Blandningsförhållande</td> <td>Volymdeklar 6,3:1</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,0-9,0</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,32-1,42 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,32-1,33 g/ml efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>60,7-61,7 %</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>58,5-59,5 % efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>322-342 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>325-345 ml/kg efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>175-185 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WE1935MRU124</td> </tr> </tbody> </table>	■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 40-50 vinkel 85°	■ Viskositet	2000-2400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.	■ Härdare	HE0037 se Tekniskt datablad	■ Blandningsförhållande	Viktdeklar 8:1	■ Blandningsförhållande	Volymdeklar 6,3:1	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,0-9,0	■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,42 g/ml	■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,33 g/ml efter härdartillsats	■ Torrhalt teoretisk bestämning	60,7-61,7 %	■ Torrhalt teoretisk bestämning	58,5-59,5 % efter härdartillsats	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	322-342 ml/kg	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-345 ml/kg efter härdartillsats	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	175-185 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1935MRU124
■ Bindemedelsystem	Epoxiharts förnätad med polyamin																																		
■ Kulör	Alla gängse kulörer																																		
■ Glans DIN EN ISO 2813	matt 40-50 vinkel 85°																																		
■ Viskositet	2000-2400 mPa.s/ Spindel 5 vid 60 Varv/ Min.																																		
■ Härdare	HE0037 se Tekniskt datablad																																		
■ Blandningsförhållande	Viktdeklar 8:1																																		
■ Blandningsförhållande	Volymdeklar 6,3:1																																		
■ Förtunning	avjonat vatten																																		
■ pH-värde	8,0-9,0																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,42 g/ml																																		
■ Densitet teoretisk bestämning	1,32-1,33 g/ml efter härdartillsats																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	60,7-61,7 %																																		
■ Torrhalt teoretisk bestämning	58,5-59,5 % efter härdartillsats																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	322-342 ml/kg																																		
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	325-345 ml/kg efter härdartillsats																																		
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	175-185 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 60 µm efter härdartillsats																																		
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WE1935MRU124																																		
<b>Underlag</b>	■ Stål, passiverade resp. förbehandlade underlag																																		
<b>Förbehandling</b>	■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter, rost, valshud, vax och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. Vid högre krav rekommenderar vi:																																		

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

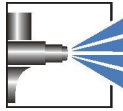
	för korrosionsskydd - t.ex. fosfatering för vidhäftning - t.ex. blästring, betning, slipning	
<b>Systemförslag</b>	■ Underlag	på blästrad stålplåt
	■ Primer	WE1935MRU124 Blandningsförhållande 8:1/ HE0037 Torr filmtjocklek 60 µm
	■ Täckfärg	WU1488GRA743 Blandningsförhållande 3,3:1/ HU0448 Torr filmtjocklek 40 µm
<b>Mekanisk provning</b>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0
<b>Beständighetstester</b>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227	744 timmar Rostkrypning Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Temperaturbeständighet	Korttidsprovning 120°C
	■ Kemikaliebeständighet	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
<b>Applicering och användning</b>	■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 200 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.	
	■ Objekttemperatur	10-30 °C
	■ Appliceringstemperatur	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-60 %
	■ Brukstid	max. 5 tim./ 20 °C Överskriden brukstid (potlife) visar sig inte genom gelbildning/ viskositetsökning. Brukstiden (potlife) kan förkortas vid förhöjd temperatur och/eller tryck.
	■ Airmix sprutning	130-150 Sek./ 6 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 0,33 mm Vinkel 30° Materialtryck 120 bar Atomiseringstryck 4
	■ Sprutning konventionell	50-70 Sek./ 4 mm Utloppsbägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3 bar
	■ Rollning/ Penselstrykning	vid leveransviskositet
	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3  
Version: 1  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de



## FREOPOX-Hydro-Grundierung WE1935M/HE0037

	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>
<b>Härdning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Lufttorkning vid 20 °C, 50% relativ luftfuktighet med luftväxling</li> <li>■ Dammtorr efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Transporttorr efter 2 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)</li> <li>■ Genomhärdning efter 8 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)</li> <li>■ Ugnstorkning upp till 70°C möjlig</li> </ul>
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</li> </ul> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>
<b>Speciella råd</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>EFD-Info</b> Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111 + 510</li> <li>■ <b>Testförhållanden</b> Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar</li> </ul> <p>Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.</p>