



## GS9161H\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

#### Opis proizvoda

<b>Tehnologija proizvoda</b>	2K premaz na bazi otapala
<b>Površinski</b>	moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti.
<b>Upotreba</b>	za unutrašnju upotrebu
<b>Karakteristika</b>	bez silikona
<b>Sušenje</b>	brzo
<b>Potpuno suho</b>	brza potpuna suhoća
<b>Struktura laka sustava</b>	moguće (vidi napomene)
<b>Podlaga</b>	čelik, aluminij

#### Opšta svojstva proizvoda

<b>Osnova vezivnog sredstva</b>	Akrilna smola	
<b>Ton boje</b>	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
<b>Vizualno zasjati</b>	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
<b>Viskozitet</b>	3000-5000 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
<b>Gustoća</b>	1,30-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Suha tvar</b>	67-69 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Volumen tvdih djelica</b>	48-51 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Referentni proizvod</b>	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS9161HD2015.	
<b>Postojanost kod skladištenja</b>	u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

#### Upotreba i prerada

<b>Pretpriprema</b>	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prljanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.
---------------------	--



## GS9161H\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

<b>Prijedlog postavljanja</b>	Podlaga	čelik
	Temeljni nanos	ER1912M Omjer miješanja 5:1 HE0052 Debljina suhog filma 60-80 µm
	Završna boja	GS9161H Omjer miješanja 6:1 HU0001 Debljina suhog filma 60-80 µm
<b>Napomena prije upotrebe</b>	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.	
<b>Učvršćivač</b>	HU0001	
<b>Omjer miješanja</b>	Dijelovi po težini 6:1	
<b>Razrjeđivač</b>	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
<b>Radna temperatura</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Upotrebljivost</b>	maks. 6 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
<b>Prskanje - visoki pritisak</b>	<p>Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):</p> <p>1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Tlak ubrizgavanja 3-5 bar Križanja 1-2</p> <p>2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B) npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm Križanja 1-2</p> <p>A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C)</p> <p>B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar</p> <p>Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava. Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.</p>	
<b>Valjčkanje/mazanje</b>	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
<b>Elektrostatski</b>	moguće, postrojenju prilagodjeno	
<b>Potrošnja</b>	bez gubitka nanošenja 160-220 g/m <sup>2</sup> debljina sloja 60-80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
<b>Sušenje u peći</b>	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
<b>Zračno sušenje</b>	20 °C, 50 % relativna vlaga	



## GS9161H\_HU0001

### EFDEDUR-Sistem-Strukturna

<b>Prašno suho</b>	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Trvrdo na dodir</b>	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Potupno suho</b>	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
<b>Čišćenje radnih uređaja</b>	EFD razrjeđivač 400500	

#### Primjedbe

<b>Provjera prionjivosti</b>	Kod lakiranja podloga, koje nisu spomenute u opisu produkta, preporučujemo provjeru prijanjanja.
<b>Sistemski premaz</b>	Moguća je integracija u koncept systemske boje kao horizontalna systemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna systemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na <a href="http://www.freilacke.de/systemlacke">www.freilacke.de/systemlacke</a> .
<b>Zaštita rada i zdravlja</b>	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
<b>Uvjeti ispitivanja</b>	<p>Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.</p> <p>Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.</p>