



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0925

Tulajdonságok	- Vízzel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó - Felhasználás pl. járműgyártásban - Gyors száradás - Alkalmas műnyaghoz - Jó csiszolhatóság																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table> <tr> <td>Gyanta</td><td>Akrilgyanta</td></tr> <tr> <td>Szín</td><td>Minden közkedvelt színárnyalat</td></tr> <tr> <td>Fényesség vizuális</td><td>matt</td></tr> <tr> <td>Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)</td><td>Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral</td></tr> <tr> <td>Edző</td><td>HU0925 lásd a technikai adatlapon</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Súlyrész 10:1</td></tr> <tr> <td>Keverési arány</td><td>Térfogatrész 7:1</td></tr> <tr> <td>Hígítás</td><td>ásványmentesített víz</td></tr> <tr> <td>pH-érték</td><td>8,5-8,9</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,35-1,45 g/ml</td></tr> <tr> <td>Sűrűség számolt</td><td>1,32-1,52 g/ml edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>58-62 %</td></tr> <tr> <td>Szilárdanyagtartalom számolt</td><td>58-62 % edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>266-306 ml/kg</td></tr> <tr> <td>Szilárdtest-térfogat számolt</td><td>285-325 ml/kg edzőadagolás utáni</td></tr> <tr> <td>Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td><td>190-210 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td></tr> <tr> <td>Hivatkozási szín a megadott értékhez</td><td>Szín WU1995MRU910</td></tr> </table>	Gyanta	Akrilgyanta	Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	Fényesség vizuális	matt	Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral	Edző	HU0925 lásd a technikai adatlapon	Keverési arány	Súlyrész 10:1	Keverési arány	Térfogatrész 7:1	Hígítás	ásványmentesített víz	pH-érték	8,5-8,9	Sűrűség számolt	1,35-1,45 g/ml	Sűrűség számolt	1,32-1,52 g/ml edzőadagolás utáni	Szilárdanyagtartalom számolt	58-62 %	Szilárdanyagtartalom számolt	58-62 % edzőadagolás utáni	Szilárdtest-térfogat számolt	266-306 ml/kg	Szilárdtest-térfogat számolt	285-325 ml/kg edzőadagolás utáni	Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	190-210 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1995MRU910
Gyanta	Akrilgyanta																																		
Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
Fényesség vizuális	matt																																		
Viszkozitás DIN 53211 (Egykori)	Kifolyási idő 50-60 másodperc 4 mm átfolyó/mérőpohárral																																		
Edző	HU0925 lásd a technikai adatlapon																																		
Keverési arány	Súlyrész 10:1																																		
Keverési arány	Térfogatrész 7:1																																		
Hígítás	ásványmentesített víz																																		
pH-érték	8,5-8,9																																		
Sűrűség számolt	1,35-1,45 g/ml																																		
Sűrűség számolt	1,32-1,52 g/ml edzőadagolás utáni																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	58-62 %																																		
Szilárdanyagtartalom számolt	58-62 % edzőadagolás utáni																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	266-306 ml/kg																																		
Szilárdtest-térfogat számolt	285-325 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	190-210 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																																		
Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WU1995MRU910																																		
Alapfelület	- GFK (Üvegszálerősített műanyag) - Alapozás																																		
Felület előkészítés	Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmassága biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 1 / 3
Változat: 1
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller WU1995M/HU0925

Felépítési javaslat	■ Alapfelület	Duroplasztikus műanyagfelületre : GFK
	■ Alapozás	WU1995MRU910 Keverési arány 10:1/ HU925 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WU1024HRA735 Keverési arány 6:1/ HU0208 Száras rétegvastagság 40 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Hőállóság	Rövid terhelhetőség 70°C
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogénen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 100 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciók hólyagosodás léphet fel.	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra/ 20 °C A feldolgozhatósági idő a zseléedéssel nem felismerhető. A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airmix	80-120 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	80-120 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerrel tisztíthatók pl.: EFD 400424 higító. Az Edző nem keverhető vízzel! A tisztítás organikus oldószerrel kell megtörténjen.
	■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



EFDEDUR-Hydro-Spritzfüller

WU1995M/HU0925

	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetők el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 4 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	80°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	
Különleges megjegyzések	■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 510	
	■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	