



KT1809M EFDESILK-Alapozó

Termékismertető

Terméktechnológia	oldószer alapú 1K bevonat
Tartalmaz	Cinkpor-arány a száraz rétegben kb. 88 %
Hőállóság	Szemcseszórt fémlemez: Száraz filmvastagság <50 µm és 600 °C (tárgyhőmérséklet) közötti terhelési idő: 30 perc.
Alapfelület	Acél, Szürkeöntvény, Lefúvatott acél

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Szilikonyanta	
Szín	RAL 840 HR szerint más színek kérésre	
Vizuálisan ragyogjon	tompa matt	
Viszkozitás	1000-2000 mPa*s, Orsó 4, 60 Forgás	DIN EN ISO 2555
Fajsúly	2,0-2,2 g/ml	elméleti
Szilárdanyagtartalom	70-74 %	elméleti
Szilárdtest-térfogat	27-37 %	elméleti
Referencia termék	A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].	
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Felépítési javaslat	Alapfelület	Szemcseszórt acél a Sa 2,5 szerint
	Alapozó	KT1809M Száraz rétegvastagság 25-40 µm
	Fedőlakk	KT1817M Száraz filmvastagság 50-70 µm
Megjegyzés használat előtt	Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártvaképződés elkerülésére a vízzel együtt.	
Feldolgozhatósági hőmérséklet	10 °C és 25 °C között	

Műszaki adattalpjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/2 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2024. jún. 24. Nyomtatás dátuma: 2024. júl. 4.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 7707 1510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KT1809M

EFDESILK-Alapozó

Szórás-Airless	szállítási viszkozitás Fúvóka 0,38-0,45 mm Szög 40° Anyagnyomás 120-150 bar	
Szórás-Nagynyomással	szállító viszkozításban Fúvóka 1,5-1,8 mm Permetező nyomás 3-5 bar	
Henger/kenés	szállítási viszkozitás	
Felhasználás	alkalmazási veszteség nélkül 190-210 g/m ² rétegvastagság 30 µm	elméleti
Levegőn száradás	20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom	
Porszáradás	10 perc után (1. szárazsági fok)	DIN EN ISO 9117-5
Fogás száraz	30 perc elteltével (szárazsági fok 4)	DIN EN ISO 9117-5
Átszáradás	1 nap/s elteltével (inga csillapítás)	DIN EN ISO 1522
A munkaberendezések tisztítása	EFD-higító 400500	

A festett alkatrészek további felhasználása

Átfestés	1 óra után / szobahőmérséklet kb. 20 °C.
-----------------	--

Klimatikus tesztek

Hőállóság	Az optimális fóliatulajdonságok és a teljes kémiai és mechanikai rugalmasság az első hőkezelés után érhető el:	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
------------------	--	-------------------------------------

Figyelmeztetés

EFD- Info	További műszaki információk az EFD Info. számában található 170.	
Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.	
	Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.	