



## GS1041M\_HU0001

## EFDEDUR-Strukturlackfarbe

## Opis proizvoda

|                       |                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------|
| Tehnologija proizvoda | 2K premaz na bazi otapala                                    |
| Površinski            | moguće različite strukture, ovisno o primjeni i viskoznosti. |
| Upotreba              | za unutrašnju i vanjsku primjenu                             |
| Karakteristika        | bez silikona                                                 |
| Sušenje               | brzo                                                         |
| Potupno suho          | brza potpuna suhoća                                          |
| Podlaga               | Čelik, aluminij                                              |

## Opšta svojstva proizvoda

|                              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                   |                 |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------|
| Osnova vezivnog sredstva     | Akrilna smola                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                   |                 |
| Ton boje                     | prema RAL 840 HR<br>druge nijanse na upit                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                   |                 |
| Stupanj sjaja                | mat                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | 20-30 GU, Kut 85°<br>Stupanj sjaja jako ovisi o strukturi. Navedena vrijednost odnosi se na glatku, slabo strukturiranu površinu. | DIN EN ISO 2813 |
| Viskozitet                   | 3000-8000 mPa*s, vreteno 6, 60 okretaja                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                   | DIN EN ISO 2555 |
| Gustoća                      | 1,20-1,40 g/ml nakon dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                   | teoretski       |
| Suha tvar                    | 64,5-69,5 % nakon dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                   | teoretski       |
| Volumen tvdih djelica        | 50,0-52,5 % nakon dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                   | teoretski       |
| Referentni proizvod          | Navedene vrijednosti odnose se na proizvod GS1041MRA735.                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                   |                 |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 24 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.<br><br>Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |                                                                                                                                   |                 |

## Upotreba i prerada

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |       |  |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|--|
| Pretpriprema           | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |       |  |
| Prijedlog postavljanja | Podlaga                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               | Čelik |  |



## GS1041M\_HU0001

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

|                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                   |
|-----------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
|                                   | Temeljni nanos<br>ER1912M<br>Omjer miješanja 5:1 HE0052<br>Debljina suhog filma 70-90 µm                                                                                                                                                                                                                                   |                   |
|                                   | Završna boja<br>GS1041M<br>Omjer miješanja 6:1 HU0001<br>Debljina suhog filma 40-60 µm                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| <b>Napomena prije upotrebe</b>    | Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.                                                                                                                                                                                                                                                                  |                   |
| <b>Učvršćivač</b>                 | HU0001                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| <b>Omjer miješanja</b>            | Dijelovi po težini 6:1 HU0001                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                   |
| <b>Razrjeđivač</b>                | EFD razrjeđivač 400320<br>EFD razrjeđivač 400500                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| <b>Radna temperatura</b>          | od 10 °C do 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                   |
| <b>Upotrebljivost</b>             | maks. 6 sati / 20 °C<br>Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.                                                                                                                                                                                                                   |                   |
| <b>Prskanje - visoki pritisak</b> | Nakon dodavanja učvršćivača, prilagodite viskoznost obrade ovisno o načinu nanošenja. Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom (samoformirajuća struktura) ili u dva koraka (efekt posipanja):                                                                                                            |                   |
|                                   | 1.) Samoformirajuća strukturna slika (jedan radni korak)<br>npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm<br>Tlak ubrizgavanja 3-5 bar<br>Križanja 1-2                                                                                                                                                                                |                   |
|                                   | 2.) Efekt prskanja (dva radna postupka A + B)<br>npr. Sata jet® mlaznica 1,5-2,0 mm<br>Križanja 1-2<br>A) Tlak ubrizgavanja 3-5 bar, prethodno ubrizgavanje glatko nakon što se površina laka osuši (cca 30 min / 20°C)<br>B) Posipajte u željenu strukturu uz smanjeni tlak ubrizgavanja<br>Tlak ubrizgavanja 0,5-2,0 bar |                   |
|                                   | Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava. Mora se uzeti u obzir istrošenost mlaznica i sustava.<br>Ostale mogućnosti nanošenja moraju se provjeriti.                                                                      |                   |
| <b>Valjčkanje/mazanje</b>         | npr. valjkom od mikrofibre                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                   |
| <b>Elektrostatski</b>             | moguće, postrojenju prilagodjeno                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                   |
| <b>Potrošnja</b>                  | bez gubitka nanošenja 120-135 g/m <sup>2</sup><br>debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača                                                                                                                                                                                                                         | teoretski         |
| <b>Sušenje u peći</b>             | do 100 °C moguće (temperature objekta)                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                   |
| <b>Zračno sušenje</b>             | 20 °C, 50 % relativna vlaga                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                   |
| <b>Prašno suho</b>                | nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)                                                                                                                                                                                                                                                                                         | DIN EN ISO 9117-5 |



## GS1041M\_HU0001

### EFDEDUR-Strukturlackfarbe

**Trvrdo na dodir**

nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)

DIN EN ISO 9117-5

**Potupno suho**

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

**Čišćenje radnih uređaja**

EFD razrjeđivač 400500

#### Primjedbe

**EFD - Info**

Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 142.

**Zaštita rada i zdravlja**

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

**Uvjeti ispitivanja**

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.