



## WA4724HL1820

### FREIOTHERM-ATL-EcoOne

#### Opis proizvoda

|                       |   |
|-----------------------|---|
| Tehnologija proizvoda | anodno odvojiva 2K-elektro potopna boja                       |
| Primjena u industriji | na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme |
| Upotreba              | Jednoslojni sistem  |
| Vrsta paste           | Pigmentna pasta, u potpunosti neutralizirana                  |

#### Opšta svojstva proizvoda

|                              |   |                  |
|------------------------------|---|------------------|
| Osnova vezivnog sredstva     | Akrilna smola, modificirana   |                  |
| Ton boje                     | lenzen siva jumbo   |                  |
| Viskozitet                   | 6000-10000 mPa*s  |                  |
| MEQ-Base-broj                | 20-28 mg/g  | DIN EN ISO 15880 |
| Gustoća                      | 1,29 g/cm <sup>3</sup>  | teoretski        |
| Suha tvar                    | 58-62 %   | teoretski        |
| Postojanost kod skladištenja | u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.  |                  |
|                              | Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima. |                  |

#### Upotreba i prerada

|                            |   |                 |
|----------------------------|---|-----------------|
| Pretpriprema               | Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima. |                 |
| Stupanj sjaja              | 15-35 GU, Kut 60°   | DIN EN ISO 2813 |
| Omjer mješanja             | Proizvodi WA4001:WA4706<br>težinski dio 1 : 1   |                 |
| Preporučena debljina sloja | 3-8 µm  |                 |
| pH vrijednost              | 8,4-9,1   | DIN 19260       |
| Provodljivost              | 1400-2400 µS/cm   |                 |
| Suha tvar                  | 14-17 %   | DIN EN ISO 3251 |
| Temperatura kupke          | 24-27 °C  |                 |
| Vrijeme oslojavanja        | 1-10 sek.   |                 |
| Napon odvajanja            | 100-200 Volti   |                 |

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitate naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 1/2 | Verzija 0

Revizija: 23. svi 2024.

Datum izdanja: 24. svi 2024.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## WA4724HL1820 FREIOTHERM-ATL-EcoOne

### Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

### Primjedbe

#### Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

#### Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.