

**PP3003A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Vernice in polvere per uso esterno decorativo
<b>Applicazione settore</b>	es. nell'ingegneria meccanica automobilistica
<b>Superficie</b>	liscio
<b>Resistenza meccanica</b>	buono
<b>Resistenza ai graffi</b>	buono
<b>Resistenza a luce e agenti atmosferici</b>	buono
<b>Protezione contro la corrosione</b>	ottimo

**Caratteristiche generali del prodotto**

<b>Base del legante</b>	Resina poliesteri		
<b>Colore</b>	Tutte le sfumature comuni		
<b>Brillantezza</b>	Satinato lucido	55-70 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Peso specifico</b>	1,2-1,7 g/cm <sup>3</sup> a seconda della tonalità		Teorico
<b>Durata di stoccaggio</b>	almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Spessore dello strato consigliato</b>	70 µm		
<b>Quantità di applicazione</b>	circa 0,1 kg/m <sup>2</sup> , spessore dello strato 70 µm		teorico
<b>Lavorazione e Lavorazione</b>	Corona, Tribo		

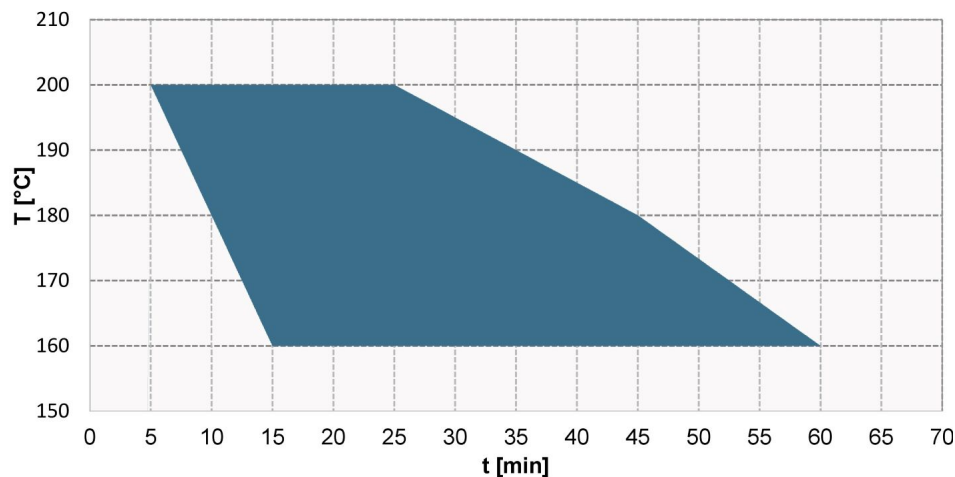


## PP3003A

### FREIOTHERM-Vernice in polvere

#### Indurimento

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/180 °C.  
Finestra di cottura testata nel colore RAL9005.



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	<b>160</b>	<b>180</b>	<b>200</b>
---	------------	------------	------------

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	<b>15</b>	<b>10</b>	<b>5</b>
---	-----------	-----------	----------

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	<b>60</b>	<b>45</b>	<b>25</b>
---	-----------	-----------	-----------

#### Nota sulla stagionatura

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

#### Compatibilità

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

#### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

##### Vernice di ritocco

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

#### Prove meccaniche

##### Descrizione del campione

Su lamiera di acciaio  
spessore dello strato 60-80 µm  
10 minuti 180°C temperatura dell'oggetto  
prodotto PP3003AM2252

##### Prova di quadrettatura

Gt 0

DIN EN ISO 2409

##### Prova di coppettazione

>3 mm

DIN EN ISO 1520



## PP3003A

## FREIOTHERM-Vernice in polvere

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PP3003AM2252		
<b>Prova d'urto</b>	>70 kg cm (anteriore)		DIN EN ISO 6272-1
<b>Prove climatiche</b>			
<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PP3003AM2252		
<b>Condensa continua</b>	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Prova in nebbia salina neutra</b>	Durata dello stres	1000 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Resistenza chimica</b>			
<b>Fattori influenzanti</b>	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.		
<b>Note</b>			
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.		
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.		