



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-lak. bezbarwny

Opis produktu

Technologia produktowa	powłoka 2K na bazie rozpuszczalnika
Zastosowanie branża	np. w branży budowy maszyn i urządzeń
Zastosowanie	do użytku wewnętrznego i zewnętrznego
Odporność mechaniczna	dobry
Odporność na światło i warunki atmosferyczne	dobry
Podłoże	Tworzywo sztuczne, bliżej niezdefiniowane, Metale nieżelazne, Stal

Właściwości produktu

Baza	Żywica akrylowa	
Kolor	bezbarwny	
Błyszcząc wizualnie	satynowe wykończenie	
Lepkość	Czas wypływu 30-35 sek., 4 mm kubek wypływowy	DIN 53211
Gęstość	0,89-1,09 g/ml po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe	40-44 % po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Części stałe objętościowo	330-370 ml/kg po dodaniu utwardzacza	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu UR1929HRA999.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 24 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	
	Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.
---------------------------	---



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-lak. bezbarwny

System	Podłoże	Aluminium
	Podkład	ER1912M Proporcje mieszania 5:1 HE0052 Grubość suchej powłoki 70-90 µm
	międzywarstwa	UR1040H_Metallic stosunek mieszania 5:1 HU0001 grubość suchej powłoki 15-30 µm
	lakier nawierzchniowy	UR1929HRA999 stosunek mieszania 5:1 HU0010 grubość suchej powłoki 30-40 µm
	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Wskazówka przed zastosowaniem		
Utwardzacz	HU0010	
Stosunek mieszania	Części wagowe 5:1	
	Części głośności 5,5:1	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400320	
	Rozcieńczalnik EFD 400500	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	
Czas przetwarzania	max. 4 godzin / 20 °C	
	czas przetwarzania może się skrócić przy podwyższonych temperaturach i/lub pod naciskiem.	
Natrysk - wysokie ciśnienie	po dodaniu utwardzacza ustawiony na	
	20-30 s / 4 mm kubek wypływowy	
	Dysza 1,4-1,8 mm	
	Ciśnienie natrysku 3-5 bar	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 90-110 g/m ²	
	grubość warstwy 30 µm po dodaniu utwardzacza	
Suszenie piecowe	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 8 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 4 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400500	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1929H_HU0010

EFDEDUR-lak. bezbarwny

Wskazówki

Utwardzacz alternatywny	na prośbę
EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Test di adesione	W przypadku powlekania podłoża innych niż w opisie produktu, zalecamy sprawdzenie przyczepności warstwy lakierniczej do podłoża.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 3/3 | Wersja 1

Data aktualizacji: 2025-12-11

Wydrukowano dnia: 2025-12-11

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de