



UR1025V_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Описание продукта

| | |
|-----------------------------|--|
| Технология продукта | 2K покрытие на основе растворителя |
| Области применения | например для аппарата - и станкостроения |
| Применение | для внутреннего и наружного применения |
| Устойчивость к слипанию | высокая |
| Свето- и погодоустойчивость | высокая |
| Подложка | Сталь, Оцинкованная сталь |

Общие характеристики продукта

| | | |
|------------------------|---|-----------------|
| Связующие - основы | Акриловая смола | |
| Цвет | в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу | |
| Глянец | полуглянцевый 60-75 GU, Угол 60° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость | Время истечения 45-55 сек., 4 мм расходомер | DIN 53211 |
| Плотность | 1,5-1,6 г/мл после добавления отвердителя | теоретический |
| Сухой остаток | 74-76 % после добавления отвердителя | теоретический |
| Объемный сухой остаток | 57-58 % после добавления отвердителя | теоретический |
| эталонный продукт | Указанные значения относятся к продукту UR1025VK2687. | |
| Срок хранения | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок. Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. | |

Применение и подготовка

| | | |
|------------------------|---|--|
| Подготовка поверхности | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. | |
| Система ЛКП | Подложка | На листовой стали с цинковым фосфатированием |



UR1025V_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

| | | |
|--|---|---|
| | Финишный слой | UR1025V Соотношение компонентов смеси 10:0,8 HU0010 Толщина сухой пленки 40 мкм |
| Указание по использованию | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера). | |
| Отвердитель | HU0010 | |
| Смесевое соотношение | Массовые части 10:0,8 Части тома 8:1 | |
| Разбавитель | Растворитель EFD 400320 Растворитель EFD 400500 | |
| Время «жизни» композиции | от 10 °C до 25 °C | |
| Время жизнеспособности | max. 2 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления. | |
| Airless - нанесение | Вязкость при поставке после добавления отвердителя | |
| Пневматическое нанесение | в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,7 мм давление распыления 3-4 бар | |
| Расход материала | без потерь при нанесении 100-120 г/м ² толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя | теоретический |
| Отверждение под действием температуры | возможно до 80 °C (Температура объекта) | |
| Отверждение на воздухе | 20 °C, 50 % относительная влажность | |
| Время высыхания "от пыли" | Через 30 минут (степень сухости 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Время высыхания «до отлипа» | Через 4 часов (степень сухости 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Полное отверждение | после 14 сут/с (демпфирование маятника) | DIN EN ISO 1522 |
| Очистка рабочих инструментов | Растворитель EFD 400500 | |

Дальнейшая обработка окрашенных деталей

перекрашивание возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки.

Указания

EFD-Информация Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.



UR1025V_HU0010

EFDEDUR-HighSolid-Lackfarbe

Охрана труда и здоровья

При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.

Условия испытания

Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.

Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.