



UR1055G_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	lösemittelhaltige 2K-Beschichtung
Anwendung Branche	z.B. Maschinen- und Apparatebau
Anwendung	für den Innen- und Außeneinsatz
Licht- und Wetterbeständigkeit	sehr gut
Untergrund	PMMA (Polymethylmethacrylat), PVC (Polyvinylchlorid), Nichteisen-Metalle, Stahl

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz
Farbton	nach RAL 840 HR andere Farbtöne auf Anfrage
Glanzgrad	hochglänzend 70-85 GU, Winkel 20° DIN EN ISO 2813
Viskosität	Auslaufzeit 45-55 Sek., 4 mm Auslaufbecher DIN 53211
Dichte	1,10-1,2 g/ml nach Härterzugabe theoretisch
Festkörper	54,0-60,0 % nach Härterzugabe theoretisch
Festkörpervolumen	41,0-46,0 % nach Härterzugabe theoretisch
Bezugsprodukt	Die angegebenen Werte beziehen sich auf das Produkt UR1055GRA903.
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelnrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).						
Aufbauvorschlag	<table border="0"> <tr> <td>Untergrund</td> <td>Stahl</td> </tr> <tr> <td>Grundierung</td> <td>ER1912M Mischungsverhältnis 5:1 HE0052 Trockenfilmdicke 70 µm</td> </tr> <tr> <td>Decklack</td> <td>UR1055G Mischungsverhältnis 5:1 HU0061 Trockenfilmdicke 50 µm</td> </tr> </table>	Untergrund	Stahl	Grundierung	ER1912M Mischungsverhältnis 5:1 HE0052 Trockenfilmdicke 70 µm	Decklack	UR1055G Mischungsverhältnis 5:1 HU0061 Trockenfilmdicke 50 µm
Untergrund	Stahl						
Grundierung	ER1912M Mischungsverhältnis 5:1 HE0052 Trockenfilmdicke 70 µm						
Decklack	UR1055G Mischungsverhältnis 5:1 HU0061 Trockenfilmdicke 50 µm						

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1055G_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

Hinweis vor Verwendung	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer).	
Härter	HU0061	
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile 5:1 Volumenteile 3,8:1	
Verdünnung	EFD-Verdünnung 400320	
Verarbeitungsbedingungen	von 10 °C bis 25 °C	
Verarbeitungszeit	max. 6 Std. / 20 °C Die Verarbeitungszeit kann sich bei erhöhten Temperaturen und/oder unter Druck verkürzen.	
Spritzen-Airless	in Lieferviskosität nach Härterzugabe Düse 0,33 mm Winkel 40° Materialdruck 150 bar	
Spritzen-Hochdruck	nach Härterzugabe einstellen auf 20-25 Sek. / 4 mm Auslaufbecher Düse 1,8 mm Spritzdruck 3-4 bar	DIN 53211
Rollen/Streichen	Rollen/Streichen	in Lieferviskosität nach Härterzugabe. Bei evtl. Blasenbildung beim Rollen und Streichen 0,5 bis 1,0 Gew. % EFD Entspannungsmittel 300807 zugeben.
Auftragsmenge	ohne Applikationsverlust 125-140 g/m ² Schichtdicke 50 µm nach Härterzugabe	theoretisch
Lufttrocknung	20 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit	
Ofentrocknung	bis 100 °C möglich (Objekttemperatur)	
Staubtrocknung	nach 30 Minuten (Trockengrad 1)	DIN EN ISO 9117-5
Griffest	nach 4 Stunde/n (Trockengrad 4)	DIN EN ISO 9117-5
Durchtrocknung	nach 10 Tag/en (Pendeldämpfung)	DIN EN ISO 1522
Reinigung der Arbeitsgeräte	EFD-Verdünnung 400500	

Hinweise

EFD-Info	Weitere technische Informationen können aus der EFD-Info Nr. 170 entnommen werden.
Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.



UR1055G_HU0061 EFDEDUR-Lackfarbe

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.