



KL1732H FREOLUX-Lak

Popis produktu

| | |
|----------------------|--------------------------------------|
| Technologie výroby | kednovrstvý lak na bázi rozpouštědel |
| Antikoroziní ochrana | nízké |
| Podklad | Ocel, Otryskaná ocel |

Obecné vlastnosti produktu

| | | | |
|----------------------|---|--------------------|-----------------|
| Pojivová báze | Alkydová pryskyřice | | |
| Barevný odstín | do RAL 840 HR další odstíny na vyžádání | | |
| Stupeň lesku | hedvábný mat | 30-50 GU, Úhel 85° | DIN EN ISO 2813 |
| Viskozita | Doba průtoku 60-65 sek., 4 mm průtoková nádoba | | DIN 53211 |
| Hustota | 1,1-1,3 g/ml | | teoreticky |
| Pevné částice | 58-62 % | | teoreticky |
| Objem pevných částic | 38-48 % | | teoreticky |
| Referenční produkt | Uvedené hodnoty se vztahují k produktu KL1732HRA905. | | |
| Skladování | v originálním obalu min. 18 měsíců při 5 °C až 25 °C. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití. | | |

Zpracování a použití

| | | | |
|------------------------|---|---------|---------------------------------|
| Předúprava | Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků. | | |
| Návrh skladby | Podklad | Ocel | |
| | Krycí lak | KL1732H | Tloušťka suchého filmu 70-90 µm |
| Poznámka před použitím | Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). | | |
| Ředění | Zředění EFD 400474 | | |
| Zpracovatelská teplota | von 10 °C bis 25 °C | | |
| Stříkání Airless | v dodávané viskozitě | | |
| Stříkání vysokotlakem | v dodávané viskozitě | | |
| Válečkování/natírání | v dodávané viskozitě | | |

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strana 1/2 | Verze 0

Datum revize: 26. 2. 2024

Datum vydání: 7. 3. 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



KL1732H FREOLUX-Lak

| | | |
|------------------------------------|---|-------------------|
| Množství nanášení | bez ztráty při aplikaci 235-250 g/m ² tloušťka vrstvy 80 µm | teoreticky |
| Schnutí na vzduchu | 20 °C, 50 % relativní vlhkost vzduchu | |
| Schnutí v peci | do 70 °C možné (objektová teplota) | |
| Schnutí na prach | po 50 minutách (stupeň suchosti 1) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Na uchopení | po 16 hodinách (stupeň suchosti 4) | DIN EN ISO 9117-5 |
| Proschnutý | po 12 dnech/s (tlumení kyvadla) | DIN EN ISO 1522 |
| Čištění pracovních nástrojů | Zředění EFD 400500 | |

Poučení

| | |
|-------------------------------|---|
| EFD-Info | Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 170. |
| Ochrana práce a zdraví | Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu. |
| Podmínky zkoušky | Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. Údaje v tomto technckém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci. |