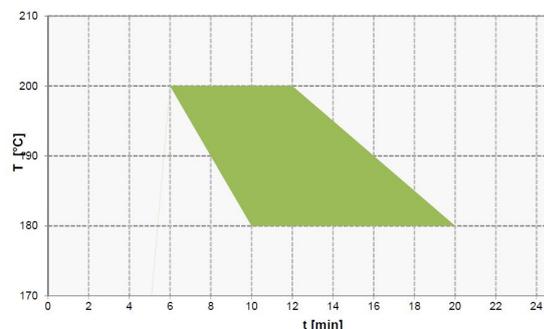

**FREOCRYL-Pulverlack**  
**PX6000BRA999**

|  |  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
|--|--|--------------------|---------------------|---------------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------|-------------------------------------|-----------------------|
| <b>Proprietà</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice in polvere per uso esterno decorativo</li> <li>■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica</li> <li>■ altamente opaco, glatt</li> <li>■ Resa buona</li> </ul>  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Vernice di sistema</b>  | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vernice liquida di sistema</li> </ul> <p>Sono disponibili vernici per diverse applicazioni, con una resa finale perfettamente ottimizzata in termini di tonalità, grado di lucentezza e superficie.</p>   |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Dati tecnici / fisici</b>                                       | <table border="0"> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Poliestere acrilato</td> </tr> <tr> <td>■ Brillantezza<br/>visuale</td> <td>altamente opaco</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>80 µm con colore 9099</td> </tr> <tr> <td>■ Densità<br/>determinazione teorica</td> <td>1,2 g/cm<sup>3</sup></td> </tr> </table>   | ■ Base del legante | Poliestere acrilato | ■ Brillantezza<br>visuale | altamente opaco | ■ Spessore dello strato di prova | 80 µm con colore 9099 | ■ Densità<br>determinazione teorica | 1,2 g/cm <sup>3</sup> |
| ■ Base del legante   | Poliestere acrilato  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| ■ Brillantezza<br>visuale  | altamente opaco  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| ■ Spessore dello strato di prova                                   | 80 µm con colore 9099  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| ■ Densità<br>determinazione teorica                                | 1,2 g/cm <sup>3</sup>  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Prove meccaniche</b><br>Su lamiera in acciaio ST 1405           | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Prova d'urto<br/>DIN EN ISO 6272-1</li> </ul> <p>10 kg cm (front)</p>   |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Prove di resistenza</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Resistenza chimica</li> </ul> <p>Deve essere verificata.<br/>La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.</p>   |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Lavorazione e applicazione</b><br>Dipende da impianto e oggetto | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ <b>Lavorazione / Carica</b><br/>Corona</li> <li>■ <b>Pre-trattamento</b><br/>La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire</li> <li>■ <b>Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza</b><br/>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</li> </ul>  |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |
| <b>Indurimento</b>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Intervallo di cottura verificato nel colore RAL 999<br/>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</li> </ul> <p>Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.</p> |                    |                     |                           |                 |                                  |                       |                                     |                       |


**FREOCRYL-Pulverlack  
PX6000BRA999**

|   |     |     |     |
|---|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur   °C<br>Object Temperature   °C             | 180 | 190 | 200 |
| Haltezeit Minimum   Minuten<br>Holding time minimum   Minutes | 10  | 8   | 6   |
| Haltezeit Maximum   Minuten<br>Holding time maximum   Minutes | 20  | 16  | 12  |


**Durata di stoccaggio**

- Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C. Conservare le vernici in polvere in luogo fresco e asciutto.

La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.

**Note speciali**

- **Filtraggio protettivo:** 160 µm
- Non compatibile con altre vernici a polvere (formazione di crateri)

- **Condizioni di esecuzione della prova**

Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori informazioni siamo a vostra disposizione. Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.

**Ulteriore lavorazione**

Per la sovraverniciatura, la stampa o l'incollaggio, la superficie verniciata deve essere priva di grasso, silicone e polvere.

Per l'incollaggio è consigliabile una pulizia preliminare con un detergente privo di sostanze inibenti la verniciatura, ad es. il 50% isopropanolo in acqua.