



## KT1802M EFDESILK-Lackfarbe

### Описание продукта

Технология продукта	содержащее растворитель покрытие воздушной сушки
Жаростойкость	Пластина после мехобработки (дробе- или пескоструйная): толщина сухой пленки <30 мкм при 350 °С (температура объекта) Гладкая пластина: толщина сухой пленки 0 мкм при <30 °С (температура объекта)
Подложка	Сталь, сталь со струйной обработкой

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Силиконовое пленкообразующее	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 80-120 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	0,9-1,1 g/ml	теоретический
Сухой остаток	29-33 %	теоретический
Объемный сухой остаток	17-27 %	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту KT1802MRA905.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.  Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Финишный слой	KT1802M Толщина сухой пленки 15-30 мкм
Указание по использованию	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
Разбавитель	Растворитель EFD 400320	



## KT1802M EFDESILK-Lackfarbe

<b>Время «жизни» композиции</b>	от 10 °C до 25 °C	
<b>Airless - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,28-0,33 мм Угол 40° Давление материала 80-150 бар	
<b>Пневматическое нанесение</b>	20-30 Сек. / 4 мм Чашка Сопло 1,3-1,5 мм Давление впрыска 3-5 бар	DIN 53211
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 130-136 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 30 мкм	теоретический
<b>Отверждение на воздухе</b>	20 °C, 50 % относительная влажность	
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 15 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 30 минут (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 2 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Климатические испытания

<b>Температуростойкость</b>	Оптимальные свойства пленки и полная химическая и механическая стойкость достигаются после первого нагрева	ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C
-----------------------------	--	-------------------------------------

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.	
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	