

FREOPAS

Top Coat
UA1501NRG716

- Als Beschichtung auf mineralischen Untergründen geeignet
- Gute Wetter und Lichtbeständigkeit
- Flexibel und rissüberbrückend
- Airless spritzbar

Technische / Physikalische Daten	Farbton	RAL7016 Anthrazitgrau nach RAL 841 GL andere Farbtöne auf Anfrage
	Glanzgrad DIN 67530 und DIN EN ISO 2813	glänzend ca. 80 Winkel 20°
	Lieferviskosität nach Härterzugabe	ca. 1000 m.Pa.s
	Mischungsverhältnis	100 : 82 gravimetrisch 100 : 87 volumetrisch
	Härter	EFDEDUR-Härter HU0960
	Verarbeitungszeit	20 bis 30 Min. / 20 °C
	Dichte nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	1,16 g / ml + / - 0,05
	Festkörper nach Härterzugabe theoretische Bestimmung	ca. 93 %
	Verbrauch theoretisch nach Härterzugabe in Lieferform, ohne Applikationsverlust	600 g / m ² Schichtdicke 500µm

Lagerbeständigkeit

Im Originalgebinde mindestens 6 Monate, sofern die Originalgebinde dicht verschlossen bei 5 bis 25 °C gelagert werden. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

Top Coat
UA1501NRG716

Verarbeitung und Anwendung

Verarbeitung

Komponenten sind homogen zu vermischen (z.B. Schnellmischer)

Empfohlen wird ein Umtopfen und nochmaliges Mischen um Mischungsfehler zu vermeiden.

Vor und während des Mischens unbedingt Kontakt mit Wasser und Alkoholen vermeiden, selbst geringe Mengen wirken beschleunigend auf den Härtungsvorgang = Verkürzung der Verarbeitungszeit.

Spritzen-Airless: in Lieferform
Düse: 417 Druck: 6 bar
Pumpenübersetzung: 48 : 1
Rollen: in Lieferform

2 Lagen Applizieren ca. 250µm
Zwischentrocknung bei RT über Nacht

Untergründe

Mineralische Untergründe

Vorbereitung

Der Untergrund muß trocken, fest, tragfähig und sauber sein, d.h. staubfrei und frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B Ölen, Fetten und Tensiden. Geeigneter Spachtel und Spritzfüller verwenden.

Trocknung Lufttrocknung bei 20°C

Film 200µm, 63% rel. Lff

Staubtrocken:	nach 60 Min.	(Trockengrad 1/ DIN 53150)
Griffest:	nach 20 Std.	(Trockengrad 4/ DIN 53150)
Durchgetrocknet:	nach 1 Woche	(Pendeldämpfung/ ISO 1522)

Verarbeitungstemperatur

oberhalb 15 °C

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort mit organischen Lösemitteln, gehärtete Reste können nur mechanisch entfernt werden.

Hinweise zum Arbeits- und Gesundheitsschutz

Die beim Umgang mit Lacken üblichen Vorsichtsmaßnahmen zur Be- und Entlüftung sowie zum persönlichen Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- / Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.

Spezielle Hinweise

Prüfbedingungen

Alle Aussagen basieren auf Normklima 20/65 DIN 50014.

Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluß. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.