

**KP1631M****FREIOPLAST-Farba podkładowa****Opis produktu**

<b>Technologia produktowa</b>	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu
<b>Zastosowanie</b>	nadaje się jako promotor przyczepności
<b>Wysychanie</b>	szybko
<b>Podłoże</b>	tworzywo sztuczne bliżej niezdefiniowane, stal, stal szlachetna, aluminium, Stal galwanizowana

**Właściwości produktu**

<b>Baza</b>	Kombinacja żywic polimerowych / współspoiwo		
<b>Kolor</b>	Wszystkie powszechnie stosowane kolory		
<b>Stopień połysku</b>	głęboki mat	<31 GU, Kąt 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Lepkość</b>	Czas wypływu 150-160 sek., 4 mm kubek wypływowy		DIN 53211
<b>Gęstość</b>	1,1-1,3 g/ml		teoretycznie
<b>Części stałe</b>	46-50 %		teoretycznie
<b>Części stałe objętościowo</b>	24-34 %		teoretycznie
<b>Produkt referencyjny</b>	Podane wartości odnoszą się do produktu KP1631MRU124.		
<b>Magazynowanie</b>	w oryginalnym opakowaniu 18 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.  Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.		

**Zastosowanie i technologia**

<b>Przygotowanie powierzchni</b>	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.		
<b>System</b>	Podłoże	stal	
	Podkład	KP1631M Grubość suchej powłoki 40-60 µm	
	lakier nawierzchniowy	KP1052G Grubość suchej powłoki 40-60 µm	
<b>Wskazówka przed zastosowaniem</b>	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).		
<b>Rozcieńczalnik</b>	Rozcieńczalnik EFD 400424		

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Strona 1/2 | Wersja 2

Data aktualizacji: 5 wrz 2024

Wydrukowano dnia: 5 wrz 2024

FreiLacke | Emil Frei GmbH &amp; Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)

**KP1631M****FREIOPLAST-Farba podkładowa**

<b>Warunki nakładania farby</b>	od 10 °C do 25 °C	
<b>Natrysk - Airless</b>	80-100 Sek. / 4 mm kubek wpływowy dysza 0,58-0,75 mm kąt 40° nacisk materiału 120-150 bar	DIN 53211
<b>Natrysk - wysokie ciśnienie</b>	40-60 sek. / 4 mm Kubek wypływowy Dysza 1,5 mm Ciśnienie wtrysku 3 bar	DIN 53211
<b>Malowanie pędzlem</b>	lepkość dostawcza	
<b>Wydajność teoretyczna</b>	bez strat nanoszenia 195-210 g/m <sup>2</sup> grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
<b>Suszenie na powietrzu</b>	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
<b>Suszenie piecowe</b>	możliwe do 100 °C (temperatury obiektu)	
<b>Suszenie pyłowe</b>	po 30 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Suchość dotykowa</b>	po 90 minutach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Pełne utwardzenie</b>	po 5 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
<b>Czyszczenie narzędzi roboczych</b>	Rozcieńczalnik EFD 400424	

**Dalsza obróbka lakierowanych elementów**

<b>Malowanie</b>	możliwe po zmieleniu
------------------	----------------------

**Wskazówki**

<b>EFD Info</b>	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
<b>Praca i ochrona zdrowia</b>	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
<b>Warunki badania</b>	Wszystkie dane są oparte na bazie standardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.  Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.