



# UR1930M\_HU0400

## EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

### Описание продукта

Технология продукта	покрытие с высокой твердостью
Области применения	например для аппарата - и станкостроения
Антикоррозионная защита	высокая
Подложка	Сталь, Литье, сталь со струйной обработкой, железо-фосфатированная сталь

### Общие характеристики продукта

Связующие - основы	Акриловая смола	
Цвет	в соответствии с RAL 840 HR другие цветовые оттенки по запросу	
Сиять визуально	матовый	
Вязкость	Время истечения 40-50 сек., 4 мм расходомер	DIN 53211
Плотность	1,32-1,42 г/мл после добавления отвердителя	теоретический
Сухой остаток	69-72 % после добавления отвердителя	теоретический
Объемный сухой остаток	375-385 % после добавления отвердителя	теоретический
эталонный продукт	Указанные значения относятся к продукту UR1930MRU735.	
Срок хранения	в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °С. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.	
	Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества.	

### Применение и подготовка

Подготовка поверхности	Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями.	
Система ЛКП	Подложка	На отдробеструенной пластине
	Грунтовка	UR1930M Соотношение компонентов смеси 6:1 HU0400 Толщина сухой пленки 80 мкм
	Покрывной лак	UR1055 толщина слоя 50 µm



# UR1930M\_HU0400

## EFDEDUR-HighSolid-Grundierung

<b>Указание по использованию</b>	Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).	
<b>Отвердитель</b>	HU0400	
<b>Смесевое соотношение</b>	Массовые части 6:1 Части тома 4:1	
<b>Разбавитель</b>	Растворитель EFD 400474	
<b>Время «жизни» композиции</b>	Температура окружающей среды 18-24 °C	
<b>Время жизнеспособности</b>	max. 4 Час. / 20 °C Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.	
<b>Airmix - нанесение</b>	Вязкость при поставке Сопло 0,28 мм угол распыления 40° Давление материала 80-120 bar	
<b>Пневматическое нанесение</b>	в вязкости распыления после добавления отвердителя сопло 1,4 мм давление распыления 4 бар	
<b>Расход материала</b>	без потерь при нанесении 175-200 г/м <sup>2</sup> толщина слоя 80 мкм после добавления отвердителя	теоретический
<b>Время высыхания "от пыли"</b>	Через 20-25 минут (степень сухости 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Время высыхания «до отлипа»</b>	Через 3 часов (степень сухости 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Полное отверждение</b>	после 14 сут/с (демпфирование маятника)	DIN EN ISO 1522
<b>Очистка рабочих инструментов</b>	Растворитель EFD 400500	

### Указания

<b>EFD-Информация</b>	Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170+510.	
<b>Охрана труда и здоровья</b>	При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержатся в соответствующих листах безопасности.	
<b>Условия испытания</b>	Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.  Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций.	