



## BD7419M

### DURELASTIC-Mastic

#### Description Produit

<b>Ponçabilité</b>	bien
<b>Supports</b>	Plastique chargé fibres de verre, Acier, Aluminium, Acier galvanisé

#### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Résine de polyester insaturée, contenant du styrène	
<b>Briller visuellement</b>	mat	
<b>Viscosité</b>	Pâteux	
<b>Densité</b>	ca. 1,8 g/ml	théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	100 %	théorique
<b>Stabilité au stockage</b>	8 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.	
	La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.	

#### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Le bois doit être sec et résistant.	
<b>Indication avant l'utilisation</b>	Un surdosage de durcisseur peut entraîner une modification de la teinte du système de peinture de finition.  Mélanger énergiquement l'enduit et le durcisseur et utiliser immédiatement. Les temps d'utilisation et de durcissement varient selon la température ambiante et doivent être renseignés sur site avec 100 g env.	
<b>Rapport de mélange</b>	+ 2 % BPO Durcisseur, rouge ou transparent	
<b>Température d'utilisation</b>	Lors du traitement, il faut respecter la température ambiante, du matériel et des formes 10 °C afin d'éviter les problèmes de durcissement ainsi que les phénomènes d'étirage.	
<b>Temps d'utilisation</b>	max. 4-6 min. / 20 °C La durée de traitement peut être raccourcie pour des températures, des humidités de l'air plus élevées et/ou sous pression.	
<b>Consommation</b>	100 - 1000 g/m <sup>2</sup> épaisseur moyenne de la couche d'essai	théorique
<b>Séchage hors poussière</b>	après 10 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 0,5 - 1 jours (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Avec produit nettoyant EFD 400312 pendant la durée de traitement.	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 1/2 | Version 1

Date de révision: 9 sept. 2025

Date d'impression: 9 sept. 2025

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510

[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



## BD7419M DURELASTIC-Mastic

### Traitement ultérieur des pièces peintes

#### Repeindre

possible après meulage. Nettoyage ultérieur de la surface poncée pour enlever les substances qui empêchent l'adhérence.

### Indications

#### Protection du travail et de la santé

Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

#### Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.