Karta techniczna

FreiLacke

KT1817M
EFDESILK-Farba

Opis produktu

Technologia produktowa	zawierająca rozpuszczalnik powłoka schnąca na powietrzu
Odporność na wysoką temperaturę	Blacha poddana obróbce strumieniowo-ściernej: Grubość suchej powłoki ca. 60 µm do 450 °C (temperatura obiektu) Czas ekspozycji: 60 minut
Podłoże	stal, Stal po obróbce strumieniowo-ciernej

Właściwości produktu

Baza	żywica sylikonowa	
Kolor	Wszystkie powszechnie stosowane kolory	
Błyszczeć wizualnie	głeboki mat	
Lepkość	700-900 mPa*s, trzpień 3, 60 Llość obrotów	DIN EN ISO 2555
Gęstość	1,4-1,55 g/ml	teoretycznie
Części stałe	62-66 %	teoretycznie
Części stałe objętościowo	39-41 %	teoretycznie
Produkt referencyjny	Podane wartości odnoszą się do produktu KT1817MRA907.	
Magazynowanie	w oryginalnym opakowaniu 12 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25 °C. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie. Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.	

Zastosowanie i technologia

Przygotowanie powierzchni	Podłoże musi być wolne od substancji zmniejszających przyczepność, takich jak olej, tłuszcz, rdza, zgorzelina, zgorzelina walcownicza, wosk i pozostałości środków antyadhezyjnych. Zalecamy stosowanie odpowiednich procesów mechanicznej obróbki wstępnej (np. śrutowanie, szlifowanie) lub chemicznej obróbki wstępnej (np. fosforanowanie) zgodnie z wymaganiami.	
System	Podłoże	Na blasze stalowej po obróbce strumieniowo-ciernej
	Podkład	KT1809M Grubość suchej powłoki 25-40 µm
	lakier nawierzchniowy	KT1817M Grubość suchej powłoki 50-70 µm
Wskazówka przed zastosowaniem	Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku).	
Rozcieńczalnik	Rozcieńczalnik EFD 400009 Rozcieńczalnik EFD 400320	
Warunki nakładania farby	od 10 °C do 25 °C	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

KT1817M
EFDESILK-Farba

Natrysk - Airless	w lepkości dostawy	
Natrysk - wysokie ciśnienie	w lepkości dostawy	
Wydajność teoretyczna	bez strat nanoszenia 170-200 g/m² grubość warstwy 50 µm	teoretycznie
Suszenie na powietrzu	20 °C, 50 % względna wilgotność powietrza	
Suszenie pyłowe	po 20 minutach (stopień wysuszenia 1)	DIN EN ISO 9117-5
Suchość dotykowa	po 24 godzinach (stopień wysuszenia 4)	DIN EN ISO 9117-5
Pełne utwardzenie	po 5 dzień/dni (tłumienie wahadła)	DIN EN ISO 1522
Czyszczenie narzędzi roboczych	Rozcieńczalnik EFD 400320	

Dalsza obróbka lakierowanych elementów

Malowanie	możliwe po zmieleniu

Testy klimatyczne

Odporność na temperaturę	Optymalne właściwości powoki oraz pełną odporność chemiczną i mechaniczną uzyskuje się po pierwszej ekspozycji na ciepło:	ok. 60 minut przy minimum 250 °C

Wskazówki

EFD Info	Dalsze informacje techniczne można znaleźć w EFD Info. No. 170.
Praca i ochrona zdrowia	Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia i środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.
Warunki badania	Wszystkie dane są oparte na bazie stardowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczenaich i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji. Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy.
Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania.
Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de