



WA4067GRU999 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Produktbeschreibung

Produkttechnologie	anodisch abscheidbarer 1K-Elektrotauchlack	
Anwendung Branche	z.B. Automobil	
Anwendung	Einschichtsystem	
Pastenart	Transparentpaste, vollneutralisiert	
Kratzbeständigkeit	hohe Kratzfestigkeit	

Allgemeine Produkteigenschaften

Bindemittelbasis	Acrylatharz	
Farbton	farblos	
Viskosität	500-3500 mPa*s	
MEQ-Base-Wert	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Dichte	1,0-1,2 g/cm ³	theoretisch
Festkörper	53-57 %	theoretisch
Lagerbeständigkeit	im Originalgebinde mindestens 12 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	
	Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.	

Anwendung und Verarbeitung

Vorbehandlung	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).	
Glanzgrad	>100 GU, Winkel 60°	DIN EN ISO 2813
Empfohlene Schichtdicke	6-10 µm	
pH-Wert	7,5-8,5	DIN 19260
Leitwert	500-1500 µS/cm	
Festkörper	8-12 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-Wert	25-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Badtemperatur	24-27 °C	
Beschichtungszeit	30-90 Sek.	
Abscheidespannung	50-150 Volt	

Unsere Technischen Datenblätter sollen nach dem aktuellen Kenntnisstand beraten. Diese Hinweise befreien Sie jedoch nicht von einer eigenen Prüfung unserer Produkte in Hinblick auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Anwendungen. Der Verkauf unserer Produkte erfolgt nach Maßgabe unserer Geschäfts-, Lieferungs und Zahlungsbedingungen.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Seite 1/3 | Version 1

Überarbeitet am: 29.05.2026

Druckdatum: 01.06.2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4067GRU999 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

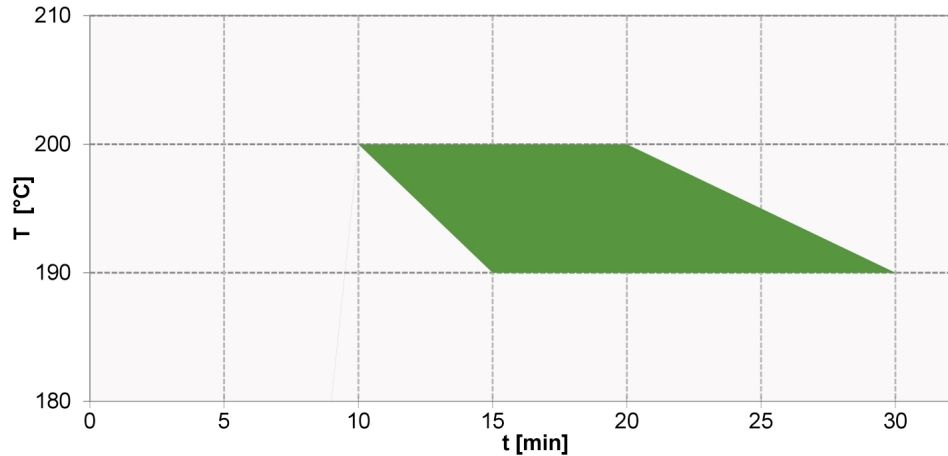
Turn-over

1 Turn Over pro Jahr

Zur Sicherstellung der Badstabilität und somit der Beschichtungsqualität ist der angegebene Turn Over (Feststoffaustausch des Beckens) einzuhalten.

Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 10 Minuten bei 200 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	190	200
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	15	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	30	20

Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

Mechanische Prüfungen

Prüfuntergrund	auf Aluminium/Aluminiumdruckguss	
Gitterschnittprüfung	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Eindruckversuch nach Buchholz	0,8 mm	DIN EN ISO 2815



WA4067GRU999 FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Klimatische Prüfungen

Prüfuntergrund	auf Aluminium/Aluminiumdruckguss		
Kondenswasser-Konstantklima	Belastungsdauer	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Neutrale Salzsprühnebelprüfung	Belastungsdauer	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	Enthftung Schnitt	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Klimawechseltest	Belastungsdauer	10 Zyklen	DIN EN ISO 11997-1
	Enthftung Schnitt	<1 mm	Zyklus B DIN EN ISO 4628-8
Weather-O-Meter	Belastungsdauer	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Verfahren A1

Hinweise

Arbeits- und Gesundheitsschutz	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
Prüfbedingungen	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.