



FREIOPLAST-Hydro-Kantskydd

WL1525P

Egenskaper	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vattenspädbar enskiktsslack ■ Användning inom t.ex. bygg- och sanitärsektorn ■ Snabb yttork ■ Lämplig för trä 																						
Tekniska/ Fysikaliska data	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Akrylat-styrol copolymer</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>halvblank 60-70 vinkel 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>1000-2000 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,5-9,1</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>0,95-1,05 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>31-33 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>220-240 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>330-365 g/m², Skiktjocklek 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WL1525PD2119</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 60-70 vinkel 60°	■ Viskositet	1000-2000 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,5-9,1	■ Densitet teoretisk bestämning	0,95-1,05 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	31-33 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	220-240 ml/kg	■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	330-365 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1525PD2119
■ Bindemedelsystem	Akrylat-styrol copolymer																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans DIN EN ISO 2813	halvblank 60-70 vinkel 60°																						
■ Viskositet	1000-2000 mPa.s/ Spindel 4 vid 60 Varv/ Min.																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,5-9,1																						
■ Densitet teoretisk bestämning	0,95-1,05 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	31-33 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	220-240 ml/kg																						
■ Materialåtgång teoretisk, utan applikationsförlust	330-365 g/m ² , Skiktjocklek 80 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1525PD2119																						
Underlag	<ul style="list-style-type: none"> ■ Trä 																						
Förbehandling	<ul style="list-style-type: none"> ■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas. 																						
Systemförslag	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>Trä</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WL1525PD2119 Torr filmtjocklek 60 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	Trä	■ Täckfärg	WL1525PD2119 Torr filmtjocklek 60 µm																		
■ Underlag	Trä																						
■ Täckfärg	WL1525PD2119 Torr filmtjocklek 60 µm																						
Mekanisk provning	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																				
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
Applicering och användning	<ul style="list-style-type: none"> ■ Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. ■ Objekttemperatur ■ Appliceringstemperatur ■ Sprutning konventionell ■ Rollning/ Penselstrykning <table border="1"> <tr> <td></td> <td>10-30 °C</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-70 %</td> </tr> <tr> <td></td> <td>40-50 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3-4 bar</td> </tr> <tr> <td></td> <td>vid leveransviskositet</td> </tr> </table>		10-30 °C		Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-70 %		40-50 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3-4 bar		vid leveransviskositet														
	10-30 °C																						
	Rumstemperatur 18-25 °C relativ luftfuktighet 40-70 %																						
	40-50 Sek./ 4 mm Utloppsägare (DIN 53211) Munstycke 1,7 mm Spruttryck 3-4 bar																						
	vid leveransviskositet																						

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



FREIOPLAST-Hydro-Kantskydd WL1525P

	■ Överlackerbarhet	med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta
	■ Rengöring av utrustning	Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
	■ Råd för arbets- och hälsoskydd Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.	
Härdning	■ Lufttorkning	vid 20 °C, 40-70 % relativ luftfuktighet med luftväxling
	■ Dammtorr	efter 15 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Transporttorr	efter 0,5 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Genomhärdning	efter 17 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522)
	■ Ugnstorkning	upp till 70°C möjlig
Lagerbeständighet	■ I originalemballage minst 12 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.	
	Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.	
Speciella råd	■ EFD-Info Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info. Nr. 111	
	■ Testförhållanden Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270. Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen. Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.	