

# FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

## WL1710L

<b>Egenskaper</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Vattenspädbar 1K färg</li> <li>■ Användning inom t.ex. fordonsbyggnadsektorn</li> <li>■ Snabb yttork</li> <li>■ Snabb genomtork</li> <li>■ God stenskottsresistens</li> <li>■ God flexibilitet</li> <li>■ Ljuddämpande massa mellan bygdetaljer</li> </ul>																						
<b>Tekniska/ Fysikaliska data</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Bindemedelsystem</td> <td>Polyuretandispersion</td> </tr> <tr> <td>■ Kulör</td> <td>Alla gängse kulörer</td> </tr> <tr> <td>■ Glans DIN EN ISO 2813</td> <td>dödmatt 3-10 vinkel 85°</td> </tr> <tr> <td>■ Viskositet</td> <td>11000-15000 mPa.s/ Spindel 6 vid 60 Varv/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Förtunning</td> <td>avjonat vatten</td> </tr> <tr> <td>■ pH-värde</td> <td>8,0-8,5</td> </tr> <tr> <td>■ Densitet teoretisk bestämning</td> <td>1,2-1,4 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Torrhalt teoretisk bestämning</td> <td>59-61 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning</td> <td>454-494 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust</td> <td>2400-2800 g/m<sup>2</sup>, Skiktjocklek 1000 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referenskulör till angivna värden</td> <td>Kulör från WL1710LM2166</td> </tr> </table>	■ Bindemedelsystem	Polyuretandispersion	■ Kulör	Alla gängse kulörer	■ Glans DIN EN ISO 2813	dödmatt 3-10 vinkel 85°	■ Viskositet	11000-15000 mPa.s/ Spindel 6 vid 60 Varv/ Min.	■ Förtunning	avjonat vatten	■ pH-värde	8,0-8,5	■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,4 g/ml	■ Torrhalt teoretisk bestämning	59-61 %	■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	454-494 ml/kg	■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 1000 µm	■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1710LM2166
■ Bindemedelsystem	Polyuretandispersion																						
■ Kulör	Alla gängse kulörer																						
■ Glans DIN EN ISO 2813	dödmatt 3-10 vinkel 85°																						
■ Viskositet	11000-15000 mPa.s/ Spindel 6 vid 60 Varv/ Min.																						
■ Förtunning	avjonat vatten																						
■ pH-värde	8,0-8,5																						
■ Densitet teoretisk bestämning	1,2-1,4 g/ml																						
■ Torrhalt teoretisk bestämning	59-61 %																						
■ Volymtorrhalt teoretisk bestämning	454-494 ml/kg																						
■ Materiallätgång teoretisk, utan applikationsförlust	2400-2800 g/m <sup>2</sup> , Skiktjocklek 1000 µm																						
■ Referenskulör till angivna värden	Kulör från WL1710LM2166																						
<b>Underlag</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Primer: katodisk ED-färg</li> </ul>																						
<b>Förbehandling</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Underlaget måste vara fritt från föroreningar som påverkar vidhäftningen, t.ex. oljor, fetter och släppmedelsrester. Test av färgkvalitetens lämplighet på avsett underlag bör göras innan arbetet påbörjas.</li> </ul>																						
<b>Systemförslag</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Underlag</td> <td>Primer: katodisk ED-färg</td> </tr> <tr> <td>■ Täckfärg</td> <td>WL1710LM2166 Torr filmtjocklek 1000 µm</td> </tr> </table>	■ Underlag	Primer: katodisk ED-färg	■ Täckfärg	WL1710LM2166 Torr filmtjocklek 1000 µm																		
■ Underlag	Primer: katodisk ED-färg																						
■ Täckfärg	WL1710LM2166 Torr filmtjocklek 1000 µm																						
<b>Mekanisk provning</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1</td> <td>Karakteristiskt värde 0</td> </tr> </table>	■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1	Karakteristiskt värde 0																		
■ Gittersnitt DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Stenskottsprovning DIN EN ISO 20567-1	Karakteristiskt värde 0																						
<b>Beständighetstester</b>	<table border="1"> <tr> <td>■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)</td> <td>240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</td> </tr> </table>	■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																				
■ Fuktskåp DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 timmar Blåsgrad 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2																						

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.



# FREIOPLAST-Hydro-Beläggning

## WL1710L

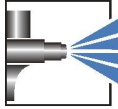
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Saltdimmetest (NSS) DIN EN ISO 9227</li> </ul>	240 timmar Rostkrypning Wb < 2 mm DIN EN ISO 4628-8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Temperaturbeständighet</li> </ul>	Korttidsprovning 60°C
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Kemikaliebeständighet</li> </ul>	Måste avgöras från fall till fall då både temperatur och koncentration på kemikalien påverkar resultatet kraftigt.
<b>Applicering och användning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Omröres väl före användning resp. blanda komponenterna homogent (t.ex. med snabbomrörare). För undvikande av skinnbildning bör ytan förses med en tunn spegel av vatten. Torr skiktjocklek 5000 µm bör ej överskridas - risk för reaktionsblåsor.</li> <li>Objekttemperatur</li> <li>Appliceringstemperatur</li> <li>Spritzen-Airless</li> <li>Sprutning konventionell</li> <li>Rollning/ Pensestrykning</li> <li>Överlackerbarhet</li> <li>Rengöring av utrustning</li> <li><b>Råd för arbets- och hälsoskydd</b> Normala försiktighetsprinciper bör iaktas vid hantering av alla ytbehandlingsmaterial. Närmare information beträffande farliga ämnen, säkerhetstekniska data samt rekommendationer för hälso- och miljöskydd återfinns i respektive säkerhetsdatablad.</li> </ul>	10-30 °C Rumstemperatur 18-22 °C relativ luftfuktighet 40-60 % vid leveransviskositet Munstycke 0,15 mm vinkel 40° Materialtryck 120 barü vid leveransviskositet Munstycke: 2 mm Spruttryck 3 bar vid leveransviskositet med samma kvalitet möjlig, tidigast efter en matt yta Omgående med vatten - ev. med tillsats av 5-10 vikt % EFD-Rengöringsmedel 400916. Intorkad färg måste rengöras med org. lösningsmedel, t.ex. EFD-förtunning 400424.
<b>Härdning</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lufttorkning</li> <li>Dammtorr</li> <li>Transporttorr</li> <li>Genomhärdning</li> <li>Ugnstorkning</li> </ul>	vid 20 °C, 50 % relativ luftfuktighet med luftväxling efter 30 Min. (Torkningsgrad 1/ DIN EN ISO 9117-5) efter 6-8 Tim. (Torkningsgrad 4/ DIN EN ISO 9117-5) efter 10 Dagar (Pendeldämpning/ DIN EN ISO 1522) upp till 70°C möjlig
<b>Lagerbeständighet</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>I originalemballage minst 9 månader vid 5 till 25 °C. Skyddas mot frost. Öppnat emballage används snarast.</li> </ul> <p>Bäst-före-datum står angivet på produktetiketten. Lagring utöver detta datum betyder inte nödvändigtvis att produkten är oanvändbar. Test av de erforderliga egenskaperna för respektive användning är dock nödvändig som kvalitetssäkring.</p>	

Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Då våra produkter används utanför vår kontroll och under förhållanden eller på sätt vi ej kan överblicka, skall uppgifterna ses som ungefärliga. I övrigt hänvisas till våra allmänna leveransvillkor.

Sidan: 2 / 3  
Version: 0  
02.04.2023

DIN EN ISO 9001  
IATF 16949  
EMAS

**Emil Frei GmbH & Co. KG**  
Döggingen  
Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen | GERMANY  
Phone +49 [0] 7707.151-0  
Fax +49 [0] 7707.151-238  
www.freilacke.de  
info@freilacke.de

**FREIOPLAST-Hydro-Beläggning**  
WL1710L**Speciella råd**■ **EFD-Info**

Ytterligare teknisk information kan hämtas i respektive EFD-Info.  
Nr. 111 + 510

■ **Testförhållanden**

Alla uppgifter baseras på normklimat enligt 23/50 DIN EN 23270.  
Alla uppgifter baseras på egna undersökningar och erfarenheter. Vi råder inte över själva appliceringen.  
Vi står till ert förfogande för ytterligare upplysningar

Uppgifterna i databladet är riktvärden och skall ej ses som specifikation.