

**WO1864L****FREIOTHERM-Hydro-Lak boja****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušeća boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	moguće s praškastim lakiranjem
Podlaga	čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz poliesterskih/amino smole		
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	30-50 GU, kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 50-65 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,7-8,9		DIN 19260
Gustoća	1,10-1,25 g/ml		teoretski
Suha tvar	37-46 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	29-34 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1864LRU905.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podlaga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na željezofosfatirani čelični lim	
	Završna boja	WO1864LRU905	
		Debljina suhog filma 30 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 35 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta		

**WO1864L****FREIOTHERM-Hydro-Lak boja**

Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,5 mm tlak ubrizgavanja 3-4 bar	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 160-180 g/m ² debljina sloja 40 µm	teoretski
Sušenje u peći	20 min. / 140 °C - 10 min. / 170 °C (temperatura objekta)	
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon prethodnih testiranja moguće
----------------------	------------------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.