



## WA4191HRU916

## FREIOTHERM-ATL-Speciál

## Termékismertető

|                    |                                         |
|--------------------|-----------------------------------------|
| Terméktechnológia  | anódos leválasztó 1K-s Elektomártó-lakk |
| Alkalmazási ágazat | pl. Építőiparban és szaniter áruknál    |
| Alkalmazás         | Alapozó                                 |
| Pasztatípus        | Utántöltőpaszta, részben semlegesítő    |

## Általános terméktulajdonságok

|                      |                                                                                                                                                                                              |                  |
|----------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Kötőanyag bázis      | Akril-Polieszter gyanta                                                                                                                                                                      |                  |
| Szín                 | Közl. Fehér                                                                                                                                                                                  |                  |
| Viszkozitás          | 2000 - 6000 mPa*s                                                                                                                                                                            |                  |
| MEQ-Base-érték       | 11 - 18 mg/g                                                                                                                                                                                 | DIN EN ISO 15880 |
| Fajsúly              | 1,1 - 1,4 g/cm³                                                                                                                                                                              | elméleti         |
| Szilárdanyagtartalom | 70 - 74 %                                                                                                                                                                                    | elméleti         |
| Tárolhatóság         | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-30 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.        |                  |
|                      | A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |                  |

## Alkalmazás és feldolgozás

|                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                  |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------|
| Felület előkészítés      | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |                  |
| Fényesség                | 20 - 40 GU, Szög 60°                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | DIN EN ISO 2813  |
| Javasolt rétegvastagság  | 10 - 15 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |
| pH-érték                 | 8,2 - 9,0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DIN 19260        |
| Vezetőképesség           | 1700 - 1900 µS/cm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                  |
| Szilárdanyagtartalom     | 17 - 19 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | DIN EN ISO 3251  |
| MEQ-Base-érték           | 50 - 60 mg/g                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             | DIN EN ISO 15880 |
| Szerves oldószertartalom | 1,0 - 2,0 %                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                  |
| Füldőhőmérséklet         | 24 - 27 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                  |
| Festésidő                | 60 - 180 sec.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                  |
| Leválasztási feszültség  | 130 - 260 Volt                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                  |

Műszaki adattlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót. Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz. Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 2

Felülvizsgálat dátuma: 2026.08.03.

Nyomtatás dátuma: 2026.08.03.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6  
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland  
+49 77071510  
[www.freilacke.de](http://www.freilacke.de) | [info@freilacke.de](mailto:info@freilacke.de)



# WA4191HRU916

## FREIOTHERM-ATL-Speciál

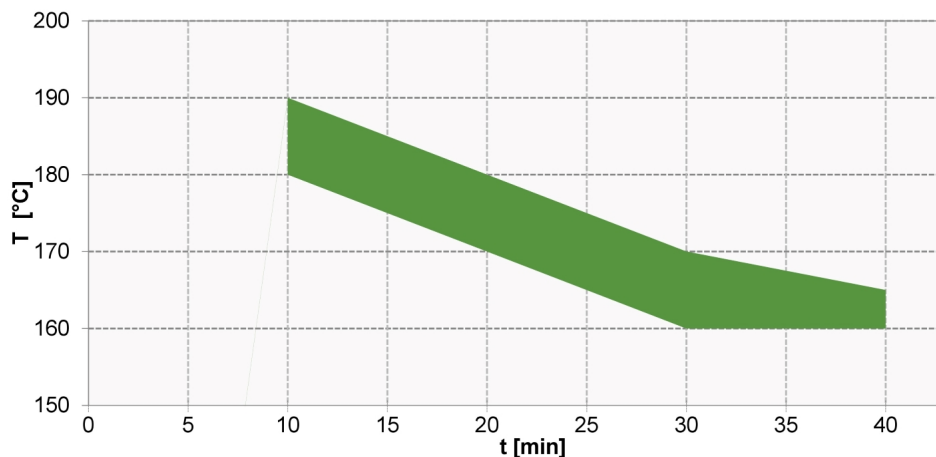
### Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).

### Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/170 °C



|                                 |     |     |     |
|---------------------------------|-----|-----|-----|
| Objekt Temperatur in °C         | 160 | 170 | 180 |
| Object Temperature in °C        |     |     |     |
| Haltezeit Minimum in Minuten    | 30  | 20  | 10  |
| Holding time minimum in minutes |     |     |     |
| Haltezeit Maximum in Minuten    | 40  | 30  | 20  |
| Holding time maximum in minutes |     |     |     |

### Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



## WA4191HRU916

## FREIOTHERM-ATL-Speciál

## Mechanikai vizsgálatok

|                    |                  |                 |
|--------------------|------------------|-----------------|
| Teszt szubsztrát   | vasfoszfátózáson |                 |
| Rácsvágó vizsgálat | Gt 0             | DIN EN ISO 2409 |

## Klimatikus tesztek

|                                    |                                     |                |                                             |
|------------------------------------|-------------------------------------|----------------|---------------------------------------------|
| Teszt szubsztrát                   | vasfoszfátózáson                    |                |                                             |
| Kondenzációs víz-<br>állandó klíma | A stressz időtartam<br>leválás vágá | 504 h<br><1 mm | DIN EN ISO 6270-2 (CH)<br>DIN EN ISO 4628-8 |

## Figyelmeztetés

|                              |                                                                                                                                                                                                                                             |  |  |
|------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|
| Munka- és<br>egészségvédelem | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. |  |  |
| Vizsgafeltételek             | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.                    |  |  |
|                              | Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.                                                                                                                                                                                                  |  |  |