

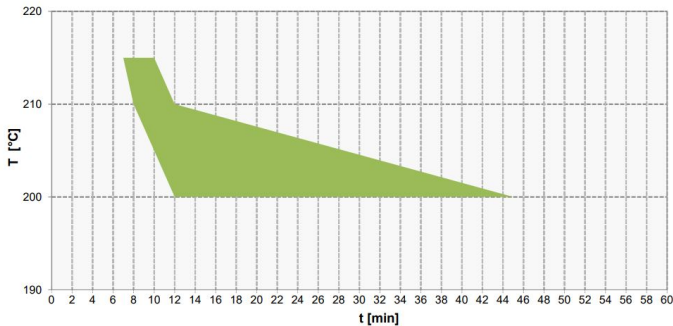


FREIOTHERM-Pulverlack PU4011B

Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pulverlack für den industriellen Außeneinsatz ■ Anwendung z.B. in der Branche Bau und Sanitär ■ matt, Feinstruktur ■ Sehr gute Chemikalienbeständigkeit ■ Gleichmäßige Strukturausbildung im Bereich 60 bis 100 µm ■ Gute Licht- und Wetterbeständigkeit 										
Systemlack	<ul style="list-style-type: none"> ■ System-Flüssiglack <p>Für verschiedene Anwendungen sind Beschichtungen verfügbar, deren optisches Erscheinungsbild hinsichtlich Farbton, Glanzgrad und Oberfläche optimal abgestimmt sind.</p>										
Technische/ Physikalische Daten	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Bindemittel-Basis</td> <td>Polyurethan (abspaltfrei)</td> </tr> <tr> <td>■ Glanzgrad <small>visuell</small></td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Prüfschichtdicke</td> <td>80 µm bei Farbton RAL 9010</td> </tr> <tr> <td>■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small></td> <td>1,2-1,7 g/cm³ je nach Farbton</td> </tr> <tr> <td>■ Auftragsmenge</td> <td>ca. 0,12 kg/m², Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke</td> </tr> </table>	■ Bindemittel-Basis	Polyurethan (abspaltfrei)	■ Glanzgrad <small>visuell</small>	matt	■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9010	■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton	■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke
■ Bindemittel-Basis	Polyurethan (abspaltfrei)										
■ Glanzgrad <small>visuell</small>	matt										
■ Prüfschichtdicke	80 µm bei Farbton RAL 9010										
■ Dichte <small>theoretische Bestimmung</small>	1,2-1,7 g/cm ³ je nach Farbton										
■ Auftragsmenge	ca. 0,12 kg/m ² , Schichtdicke 80 µm mittlere Prüfschichtdicke										
Mechanische Prüfung auf Stahlblech ST 1405	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small></td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small></td> <td>>3 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small></td> <td>>40 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0	■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm	■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)				
■ Gitterschnittprüfung <small>DIN EN ISO 2409</small>	Gt 0										
■ Tiefungsprüfung n. Erichsen <small>DIN EN ISO 1520</small>	>3 mm										
■ Schlagprüfung <small>DIN EN ISO 6272-1</small>	>40 kg cm (front)										
Beständigkeitsprüfung	<ul style="list-style-type: none"> ■ auf zinkphosphatiertem Stahlblech <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 30%;">■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small></td> <td>1000 Stunden Unterwanderung W_b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small></td> <td>500 Stunden Unterwanderung W_b < 1mm DIN EN ISO 4628-8</td> </tr> <tr> <td>■ SO₂-Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small></td> <td>10 Zyklen mit 0,2 l SO₂ keine Veränderung</td> </tr> <tr> <td>■ Chemikalien-Beständigkeit</td> <td>Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.</td> </tr> </table>	■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 Stunden Unterwanderung W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8	■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 Stunden Unterwanderung W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8	■ SO ₂ -Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung	■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.		
■ Kondenswasser-Konstantklima <small>DIN EN ISO 6270-2 (CH)</small>	1000 Stunden Unterwanderung W _b < 1 mm DIN EN ISO 4628-8										
■ Salzsprühnebelprüfung (NSS) <small>DIN EN ISO 9227</small>	500 Stunden Unterwanderung W _b < 1mm DIN EN ISO 4628-8										
■ SO ₂ -Industrieatmosphäre <small>DIN EN ISO 3231</small>	10 Zyklen mit 0,2 l SO ₂ keine Veränderung										
■ Chemikalien-Beständigkeit	Muss geprüft werden. Die Temperatur und Konzentration der Chemikalien nehmen starken Einfluss auf das Prüfergebnis.										
Verarbeitung und Anwendung Anlagen- und Objektabhängig	<ul style="list-style-type: none"> ■ Verarbeitung/ Aufladung Corona ■ Vorbehandlung Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Bei höheren Anforderungen empfehlen wir geeignete Phosphatierungen oder Chromatierungen. 										



FREIOTHERM-Pulverlack PU4011B

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ausbesserungslack: Auf Anfrage 																		
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Hinweise zu Arbeits- und Gesundheitsschutz Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits-/Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. 																		
Aushärtung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Objekttemperatur Empfohlene Einbrenntemperatur 12 Min./200 °C Einbrennfenster geprüft im Farbton RAL 9010 grüne Schraffur = Einbrennbedingungen mit guten Eideigenschaften <table border="1" data-bbox="710 763 1227 860"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>200</td> <td>210</td> <td>215</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>12</td> <td>8</td> <td>7</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>45</td> <td>12</td> <td>10</td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	200	210	215			Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	12	8	7			Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	12	10		
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	200	210	215																
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	12	8	7																
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	12	10																
Lagerbeständigkeit	<ul style="list-style-type: none"> ■ Im Originalgebinde mindestens 24 Monate bei 5 bis 25 °C. Pulverlacke sind kühl und trocken zu lagern. Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich. 																		
Spezielle Hinweise	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schutzsiebung: 160 µm ■ Verträglichkeit mit Fremdpuver: Muss geprüft werden ■ Prüfbedingungen Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung. Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar. 																		