



WO1852H_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metalik

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljiva pečno sušea boja
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja namještaja i skladišne opreme
Površinska optika	Metalik efekat
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	moguće s praškastim lakiranjem
Mehanička otpornost	dobra tvrdoća i elasticitet
Podlaga	neželjezni metali, čelik, ATL-grundirano

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Kombinacija iz akrilatnih/amino smola		
Ton boje	Metalik barvni tonovi		
Stupanj sjaja	svilenkasto mat	25-50 GU, kut 60°	DIN EN ISO 2813
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-45 sek., 4 mm protočna čašica		DIN 53211
pH vrijednost	8,0-8,4		DIN 19260
Suha tvar	47-49 %		teoretski
Volumen tvdih djelica	33-35 %		teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WO1852HL1913.		
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 6 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.		
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.		

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na čisti čelični lim	
	Završna boja	WO1852HL1913 Debljina suhog filma 30 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Razrjeđivač	demineralizirana voda		
Debljina suhog filma	ne smije prekoračiti 45 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.		



WO1852H_METALLIC

FREIOTHERM-Hydro-Metalik

Temperature objekta	18-25 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke mlaznica 1,4 mm tlak ubrizgavanja 4 bar	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 260-280 g/m ² debljina sloja 80 µm	teoretski
Sušenje u peći	4 min. / 150 °C - 10 min. / 160 °C (temperatura objekta)	
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	nakon prethodnih testiranja moguće
----------------------	------------------------------------

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.