



WA4061GR999A

FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	anodno odvojiva 1K-elektro potopna boja
Primjena u industriji	na primjer panozi Automobili
Upotreba	Jednoslojni sistem
Vrsta paste	Prozirna pasta, u potpunosti neutralizirana
Otpornost na ogrebotine	visoka postojanost na ogrebotine

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	bezbojna	
Viskozitet	500-8000 mPa*s	
MEQ-Base-broj	17-24 mg/g	DIN EN ISO 15880
Gustoća	1,0-1,2 g/cm ³	teoretski
Suha tvar	53-57 %	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Stupanj sjaja	>100 GU, Kut 60°	DIN EN ISO 2813
Preporučena debljina sloja	13-20 µm	
pH vrijednost	8,0-9,5	DIN 19260
Provodljivost	500-1500 µS/cm	
Suha tvar	10-20 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-broj	25-45 mg/g	DIN EN ISO 15880
Temperatura kupke	24-27 °C	
Vrijeme oslojavanja	30-90 sek.	
Napon odvajanja	50-150 Volti	



WA4061GR999A

FREIOTHERM-ATL-ClearTec

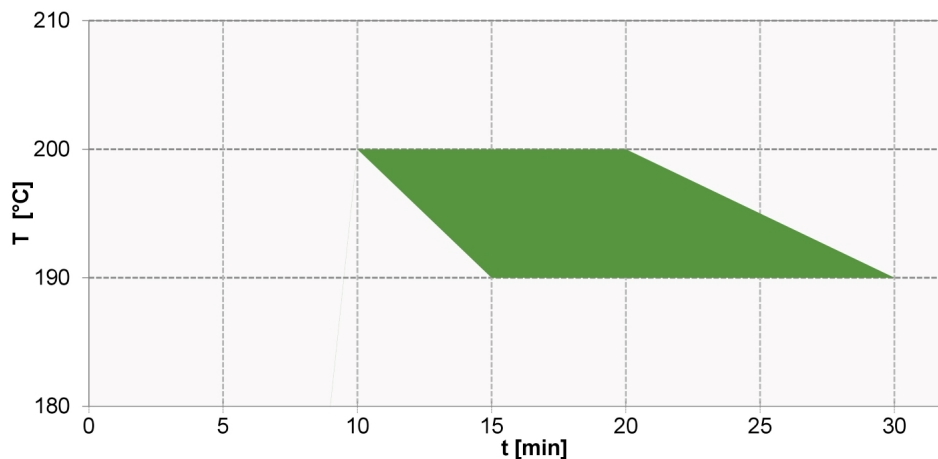
Promet

1 Godišnji promet

Kako bi se osigurala stabilnost kupke, a time i kvaliteta premaza, mora se poštivati navedeni promet (razmjena krutih tvari u spremniku).

Otvrdnjavanje

Preporučena Temperatura objekta 10 min/200 °C



Objekt Temperatur in °C	190	200
Object Temperature in °C		

Haltezeit Minimum in Minuten	15	10
Holding time minimum in minutes		

Haltezeit Maximum in Minuten	30	20
Holding time maximum in minutes		

Napomena o liječenju

Obojeno područje = uvjeti pečenja s dobrim konačnim svojstvima.

Prikazani uvjeti prijanjanja temelje se na rezultatima laboratorijskih ispitivanja i stoga predstavljaju samo orijentaciju za parametrisiranje industrijske opreme za nanošenje premaza. Za potpuno stvrdnjavanje premaza odgovoran je profesionalni korisnik. Dostizanje potpunog stvrdnjavanja premaza provjerava se ispitivanjem reprezentativnih originalnih komponenata pod serijskim uvjetima uz dopunske analitičke provjere i ispitivanja trajnosti. Za konzultacije Vam rado stojimo na raspolaganju.

Mehanički testovi

Ispitna podloga	na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulcima	
Giter test prionjivosti	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Tvrdoća vrha olovke	5H	DIN EN ISO 15184
Test utiskivanja prema Bucholzu	0,8 mm	DIN EN ISO 2815



WA4061GR999A FREIOTHERM-ATL-ClearTec

Klimatski testovi

Ispitna podloga	na aluminijumu/aluminijevima tlačnim ulticima		
Kondenzacijska voda - stalna klima	Trajanje stres	600 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
Test neutralnog slanog spreja	Trajanje stres	600 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	odreda re	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Test klimatskih promjena	Trajanje stres	10 Ciklusi	DIN EN ISO 11997-1
	odreda re	<1 mm	Ciklus B DIN EN ISO 4628-8
Vrijeme-O-metar	Trajanje stres	1500 h	DIN EN ISO 16474-2 Postupak A1

Primjedbe

Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.