



UR1940M_HU0940

EFDEDUR-Apprêt

Description Produit

Technologie du produit	revêtement à 2 composants contenant des solvants
Séchage	Rapide
Ponçabilité	bien
Supports	Acier, Aluminium, Acier sablé, Moulage sous pression aluminium-magnésium

Propriétés générales du produit

Liant de base	Résine acrylique		
Teintes	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
Indice de brillance	mat	20-40 GU, Angle 60°	DIN EN ISO 2813
Viscosité	Temps d'écoulement 90-100 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
Densité	1,3-1,5 g/ml après ajout de durcisseur		théorique
Extrait sec	61-65 % après ajout de durcisseur		théorique
Taux volumique d'extrait sec	280-320 ml/kg après ajout de durcisseur		théorique
Produit de référence	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit UR1940MRU735.		
Stabilité au stockage	24 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai. La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

Utilisation et mise en oeuvre

Préparation de surface	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
Proposition de gammes de produits	Supports	Aluminium	
	Primaire	UR1940M Rapport de mélange 10:1 Epaisseur du film sec 50 µm	
	Couche intermédiaire	UR1940M Rapport de mélange 10:1 Epaisseur du film sec 50 µm	

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performances auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1940M_HU0940

EFDEDUR-Apprêt

	Peinture de finition	UR1956G	
		Épaisseur de couche 50 µm	
Indication avant l'utilisation	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène (par exemple: un mélangeur à grande vitesse).		
Durcisseur	HU0940		
Rapport de mélange	Parties en poids 10:1		
	Pièces de volume 7:1		
Diluant	Diluant EFD 400474		
Température de l'objet	10-30 °C, minimum +3 °C au-dessus de la T° de pont de rosée		
Température d'utilisation	Température ambiante 18-24 °C		
Temps d'utilisation	max. 3 heures / 20 °C Le temps d'utilisation peut être raccourci par une température plus élevée et/ou en mise sous pression.		
Ponçabilité	Après 4 heure / 20 °C.		
Pulvérisation Airless	viscosité de refoulement Buse 0,33 mm Angle 40° Pression matière 150-180 bar		
Pulvérisation Haute Pression	en viscosité de livraison Buse 1,5-1,8 mm Pression de pulvérisation 3-5 bar		
Electrostatique	possible, spécifique à l'installation		
Consommation	sans perte d'application 150-190 g/m²	théorique	
	épaisseur de couche 50 µm après ajout de durcisseur		
Séchage four	jusqu'à 100 °C possible		
Séchage hors poussière	après 45 minutes (degré de sécheresse 1)		DIN EN ISO 9117-5
Résistant au toucher	après 4 heures (degré de sécheresse 4)		DIN EN ISO 9117-5
Séchage à coeur	après 2 heures (amortissement pendulaire)		DIN EN ISO 1522
Nettoyage du matériel	Diluant EFD 400500		

Traitement ultérieur des pièces peintes

Repeindre	Après 4 heure / température ambiante env. 20 °C.
------------------	--

Indications

EFD-Info	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170+510.
Protection du travail et de la santé	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Page 2/3 | Version 0

Date de révision: 2 oct. 2026

Date d'impression: 5 oct. 2026

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



UR1940M_HU0940 EFDEDUR-Apprêt

Conditions d'essai

Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.

Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.