



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Boja za bolje klizenje

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz	
Primjena u industriji	na primjer u panozi Proizvodnja vozila	
Upotreba	za vanjsku upotrebu	
Mehanička otpornost	dobro	
Podlaga	Čelik, Temeljni nanos	

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Akrilna smola	
Ton boje	Svi uobičajeni tonovi boje	
Viskozitet	Vrijeme protoka 40-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
pH vrijednost	8,0-8,8	DIN 19260
Suha tvar	50-54 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvrdih djelica	42-45 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod s nijansom WU1963MRU905.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Prema direktivi kupca
	Završna boja	WU1963MRU905 Omjer miješanja 6:1/ HU0150 Debljina suhog filma 40 µm

**WU1963M_HU0150****EFDEDUR-Hydro-Boja za bolje klizenje**

Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješaćem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu prelit/pokriti sa vodom.	
Učvršćivač	HU0150 vidi tehnički list	
Omjer mješanja	Dijelovi po težini 6:1 Dijelovi svezaka 5,8:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 70 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-22 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	30-40 sek. / 4 mm izlazne čašice Dizna 0,23 mm, kut 30° Pritisak materijala 80 bar Pritisak rasprskivanja 2-4 bar	DIN 53211
Prskanje - visoki pritisak	30-40 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,5 mm Tlak ubrizgavanja 3 bar	DIN 53211
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 100-110 g/m ² debljina sloja 40 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moguće do 80 °C	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 8 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventualno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424. Utvrđivač se ne miješa sa vodom! Čišćenje se mora odraditi sa organskim otapalima.	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.	
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.	



WU1963M_HU0150

EFDEDUR-Hydro-Boja za bolje klizenje

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.