



## UR1011G\_HU0090 EFDEDUR-Lackfarbe

### Описание продукта

|                     |                                                        |
|---------------------|--------------------------------------------------------|
| Технология продукта | покрытие с высокой твердостью                          |
| Области применения  | например для аппарата - и станкостроения               |
| Стойкость           | высокая                                                |
| Подложка            | Сталь, Нержавеющая сталь, сталь со струйной обработкой |

### Общие характеристики продукта

|                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                 |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------------|
| Связующие - основы     | Акриловая смола                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                    |                 |
| Цвет                   | в соответствии с RAL 841 GL<br>другие цветовые оттенки по запросу                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                    |                 |
| Глянец                 | высокоглянцевые                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 75-90 GU, угол 20° | DIN EN ISO 2813 |
| Вязкость               | Время истечения 25-35 сек., 4 мм расходомер                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                    | DIN 53211       |
| Плотность              | 1,25-1,35 г/мл после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                    | теоретический   |
| Сухой остаток          | 64,5-67,0 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                    | теоретический   |
| Объемный сухой остаток | 51,0-52,0 % после добавления отвердителя                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                    | теоретический   |
| эталонный продукт      | Указанные значения относятся к продукту UR1011GRG704.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                    |                 |
| Срок хранения          | в оригинальной упаковке минимум 12 месяцев от 5 до 25 °C. После вскрытия упаковки, необходимо выработать материал в короткий срок.<br><br>Максимальный срок хранения партии указан на этикетке. Срок хранения свыше указанного не означает, что товар не может быть использован. Проверка требуемых характеристик, в соответствии с областью применения, подтверждает использование товара соответствующего качества. |                    |                 |



# UR1011G\_HU0090

## EFDEDUR-Lackfarbe

### Применение и подготовка

|                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                      |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Подготовка поверхности</b>       | Основание должно быть очищено от веществ, ухудшающих адгезию, таких как масло, жир, ржавчина, окалина, прокатная окалина, воск и остатки разделительного состава. Мы рекомендуем использовать подходящие процессы механической предварительной обработки (например, струйная обработка, шлифование) или химические процессы предварительной обработки (например, фосфатирование) в соответствии с требованиями. |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Система ЛКП</b>                  | Подложка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | Сталь                                                                                                                                                                                |
|                                     | Грунтовка                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | ER1936H<br>Соотношение компонентов смеси 6:1 HE0051<br>Толщина сухой пленки 70-90 мкм                                                                                                |
|                                     | Финишный слой                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | UR1011G<br>Соотношение компонентов смеси 5,5:1 HU0090<br>Толщина сухой пленки 40 мкм                                                                                                 |
| <b>Указание по использованию</b>    | Перед использованием хорошо перемешать или смешать компоненты до однородного состояния (например, с помощью высокоскоростного миксера).                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Отвердитель</b>                  | HU0090                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Смесевое соотношение</b>         | Массовые части 5,5:1                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Разбавитель</b>                  | Растворитель EFD 400450<br>Растворитель EFD 400320                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Время «жизни» композиции</b>     | от 10 °C до 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Время жизнеспособности</b>       | max. 5 Час. / 20 °C<br>Время жизнеспособности может сократиться при увеличении температуры материала или давления.                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Airless - нанесение</b>          | Вязкость при поставке после добавления отвердителя<br>Сопло 0,33 мм Угол 40°<br>Давление материала 150 бар                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Airmix - нанесение</b>           | Вязкость при поставке после добавления отвердителя<br>Сопло 0,33 мм угол распыления 40°<br>Давление материала 80-120 bar<br>Давление воздуха при распылении 3,0 bar                                                                                                                                                                                                                                             |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Пневматическое нанесение</b>     | в вязкости распыления после добавления отвердителя<br>сопло 1,5-1,8 мм<br>давление распыления 4-5 бар                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                      |
| <b>Валик/кисть</b>                  | валик/кисть                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Рабочая вязкость - вязкость при поставке.<br>В случае возникновения пузырей при нанесении валиком или кистью необходимо добавить от 0,3 до 0,5 масс.% EFD-Entspannungsmittel 300087. |
| <b>Электростатическое нанесение</b> | возможно при помощи специальных установок                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                                                                                                                                                                                      |



## UR1011G\_HU0090

### EFDEDUR-Lackfarbe

|                                              |                                                                                                      |                   |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| <b>Расход материала</b>                      | без потерь при нанесении 95-105 г/м <sup>2</sup><br>толщина слоя 40 мкм после добавления отвердителя | теоретический     |
| <b>Отверждение на воздухе</b>                | 20 °C, 50 % относительная влажность                                                                  |                   |
| <b>Отверждение под действием температуры</b> | возможно до 80 °C (Температура объекта)                                                              |                   |
| <b>Время высыхания "от пыли"</b>             | Через 30 минут (степень сухости 1)                                                                   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Время высыхания «до отлипа»</b>           | Через 20 часов (степень сухости 4)                                                                   | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Полное отверждение</b>                    | после 10 сут/с (демпфирование маятника)                                                              | DIN EN ISO 1522   |
| <b>Очистка рабочих инструментов</b>          | с растворителем EFD 400500 в течение времени обработки.                                              |                   |

### Дальнейшая обработка окрашенных деталей

|                       |                                                                                                              |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>перекрашивание</b> | возможно при использовании материалов на такой же основе, но необходимо учитывать время промежуточной сушки. |
|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### Указания

|                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|--------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>EFD-Информация</b>          | Дополнительную техническую информацию можно найти в EFD Info. No. 170.                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| <b>Охрана труда и здоровья</b> | При контакте и работе с материалами и покрытиями использовать обычные меры предосторожности и личной защиты. Более подробные сведения по опасным материалам, мерам предосторожности и средствам защиты, а также по охране окружающей среды, содержаться в соответствующих листах безопасности.                                                  |
| <b>Условия испытания</b>       | Все данные базируются на основании норм 23/50 DIN EN 23270. Эти данные основываются на нашем знании продукта и технологии. На метод применения мы не можем оказывать влияние. Мы готовы предоставить дополнительную информацию.<br><br>Данные указанные в этом техническом листе являются правильными и не требуют дополнительных спецификаций. |