



WA4715HRU735 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 1K-s Elektomártólak
Alkalmazási ágazat	felhasználás pl. bérfestésnél
Alkalmazás	Alapozó és egyrétegű rendszer
Pasztatípus	Utántöltőpaszta, részben semlegesítve
Karcállóság	magas karcállóság

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Világos szürke	
MEQ-Base-érték	21-28 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,2-1,3 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	63-67 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.	
	A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	40-60 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Javasolt rétegvastagság	22-27 µm	
pH-érték	8,1-8,5	DIN 19260
Vezetőképesség	1200-1500 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ-Base-érték	38-43 mg/g	DIN EN ISO 15880
Szerves oldószertartalom	1,0-1,6 %	
Füldőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	100-230 Volt	

A jelen műszaki adattapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS | DIN ISO 45001

Page 1/3 | Version 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. jan. 26. Nyomtatás dátuma: 2023. márc. 8.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510

www.freilacke.de | info@freilacke.de



WA4715HRU735 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Forgalom

1 Éves forgalom

A fűrdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott beégetési hőfok 20 min / 170 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	160	170	180
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.



WA4715HRU735 FREIOTHERM-ATL-Spezial

Mechanikai vizsgálatok

Teszt szubsztrát	Foszfátmentes rétegen	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409
Erichseni mélyhúzásvizsgálat	4 mm	DIN EN ISO 1520
Cilinderes tűskehajlítási vizsgálat	8 mm	DIN EN ISO 1519
Ceruzakeményiség	3 H	DIN EN ISO 15184
Buchholz benyomásvizsgálat	1,0 mm	DIN EN ISO 2815

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.