



## ZK1001G EFDEZELL-Peinture

### Description Produit

<b>Technologie du produit</b>	Revêtement solvanté séchant à l'air
<b>Séchage</b>	Rapide
<b>Séchage à coeur</b>	séchage à coeur rapide
<b>Résistance aux rayures</b>	Très bien
<b>Supports</b>	Acier

### Propriétés générales du produit

<b>Liant de base</b>	Combinaison de résinee Nitrocellulose-/Alkyde		
<b>Teintes</b>	Selon RAL 840 HR Autres teintes sur demande		
<b>Indice de brillance</b>	brillant	>50 GU, angle 20°	DIN EN ISO 2813
<b>Viscosité</b>	Temps d'écoulement 160-190 sec., 4 coupelle d'écoulement mm		DIN 53211
<b>Densité</b>	0,9-1,3 g/ml		théorique
<b>Extrait sec</b>	46-56 %		théorique
<b>Taux volumique d'extrait sec</b>	33-43 %		théorique
<b>Produit de référence</b>	Les valeurs spécifiées se réfèrent au produit ZK1001GRA735.		
<b>Stabilité au stockage</b>	18 mois dans son emballage d'origine, à une température de stockage entre 5 à 25 °C. Les emballages ouverts sont à utiliser dans bref délai.  La date de péremption de chaque lot est indiquée sur l'étiquette. En cas de stockage dépassant la date de péremption, il est nécessaire de faire réaliser un contrôle du produit, afin de vérifier ses caractéristiques physico-chimiques conformément à l'assurance qualité.		

### Utilisation et mise en oeuvre

<b>Préparation de surface</b>	Le support doit être exempt de substances nuisant à l'adhérence telles que l'huile, la graisse, la rouille, le tartre, la calamine, la cire et les résidus d'agent de démoulage. Nous recommandons l'utilisation de procédés de prétraitement mécaniques appropriés (par exemple, sablage, broyage) ou de procédés de prétraitement chimiques (par exemple, phosphatation) selon les exigences.		
<b>Proposition de gammes de produits</b>	Supports	Acier	
	Primaire	KP1631L	Épaisseur du film sec 40-60 µm
	Laque de finition	ZK1001G	Épaisseur du film sec 20-30 µm

Les informations fournies dans les fiches techniques ont été élaborées en fonction de l'état de nos connaissances techniques en notre possession à la date en question. Toutefois ces indications n'exemptent pas de tester nos produits, pour déterminer si le produit en question est adapté à l'usage et aux performance auquel il est destiné. La vente de nos produits est effectuée selon nos conditions commerciales et de livraison.



## ZK1001G EFDEZELL-Peinture

<b>Indication avant l'utilisation</b>	Bien remuer avant utilisation, mélanger de façon homogène ( par exemple: un mélangeur à grande vitesse).	
<b>Diluant</b>	Diluant EFD 400320	
<b>Température d'utilisation</b>	de 10 °C à 25 °C	
<b>Pulvérisation Airless</b>	60-80 Sek. / 4 mm coupe d'écoulement Buse 0,33-0,38 mm angle 40° Pression peinture 100-150 bar	DIN 53211
<b>Pulvérisation Haute Pression</b>	20-40 sec. / 4 mm Coupelle de débit Buse 1,4 mm Pression d'injection 3-4 bar	DIN 53211
<b>Consommation</b>	sans perte d'application 65-75 g/m <sup>2</sup> épaisseur de couche 25 µm	théorique
<b>Séchage four</b>	possible jusqu'à 50 °C (température de l'objet)	
<b>Séchage air</b>	20 °C, 50 % humidité relative	
<b>Séchage hors poussière</b>	après 20 minutes (degré de sécheresse 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Résistant au toucher</b>	après 2 heures (degré de sécheresse 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Séchage à coeur</b>	après 6 heures (amortissement pendulaire)	DIN EN ISO 1522
<b>Nettoyage du matériel</b>	Diluant EFD 400500	

### Traitement ultérieur des pièces peintes

<b>Repeindre</b>	Après 24 heure / température ambiante env. 20 °C.
------------------	---------------------------------------------------

### Indications

<b>EFD-Info</b>	Vous trouverez de plus amples informations techniques dans l'EFD Info. n° 170.
<b>Protection du travail et de la santé</b>	Les mesures habituelles de précautions et de protections du personnel sont à respecter lors de la manipulation et de l'utilisation des peintures poudres. Vous trouverez dans la fiche de données de sécurité tous les renseignements nécessaires concernant les produits dangereux, ainsi que les recommandations sur la santé et l'environnement.
<b>Conditions d'essai</b>	Toutes les déclarations sont basées Conditions normalisées 23/50 DIN EN 23270. Ces informations reposent sur la connaissance et l'expérience des produits. Nous n'avons aucune influence sur l'application des produits. N'hésitez pas à nous contacter pour toute information complémentaire.  Les données de cette fiche technique sont des valeurs de référence et ne représentent aucune spécification.