



FREIOPLAST-hydro-ochrana hran

WL1601V

Vlastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodou ředitelný 1K nátěr ■ Použití např. v branži stavebnictví a sanity ■ Urychlené schnutí možní ■ Dobrá odolnost na povětrnostní vlivy a světlo ■ Dobrá odolnost proti rosení ■ Vhodné pro dřevnaté podklady 																						
Technická/ Fyzikální Data	<table border="1"> <tr> <td>■ Pojivová báze</td> <td>Kombinace speciálních pojiv</td> </tr> <tr> <td>■ Barevný odstín</td> <td>Všechny běžné odstíny</td> </tr> <tr> <td>■ Stupeň lesku vizuálně</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Viskozita</td> <td>5500-7500 mPa.s/ Vřeteno 6 60 otočení/ Min.</td> </tr> <tr> <td>■ Ředění</td> <td>demi voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH</td> <td>8,3-8,9</td> </tr> <tr> <td>■ Hustota teoretický údaj</td> <td>1,15-1,25 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Pevné částice teoretický údaj</td> <td>43-53 %</td> </tr> <tr> <td>■ Objem pevných částic teoretický údaj</td> <td>290-310 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát</td> <td>130-140 g/m², Tloušťka nátěru 40 μm</td> </tr> <tr> <td>■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny</td> <td>Odstín WL1601VW2747</td> </tr> </table>	■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv	■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny	■ Stupeň lesku vizuálně	mat	■ Viskozita	5500-7500 mPa.s/ Vřeteno 6 60 otočení/ Min.	■ Ředění	demi voda	■ pH	8,3-8,9	■ Hustota teoretický údaj	1,15-1,25 g/ml	■ Pevné částice teoretický údaj	43-53 %	■ Objem pevných částic teoretický údaj	290-310 ml/kg	■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	130-140 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm	■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1601VW2747
■ Pojivová báze	Kombinace speciálních pojiv																						
■ Barevný odstín	Všechny běžné odstíny																						
■ Stupeň lesku vizuálně	mat																						
■ Viskozita	5500-7500 mPa.s/ Vřeteno 6 60 otočení/ Min.																						
■ Ředění	demi voda																						
■ pH	8,3-8,9																						
■ Hustota teoretický údaj	1,15-1,25 g/ml																						
■ Pevné částice teoretický údaj	43-53 %																						
■ Objem pevných částic teoretický údaj	290-310 ml/kg																						
■ Množství nanášení teoreticky, bez aplikačních ztrát	130-140 g/m ² , Tloušťka nátěru 40 μm																						
■ Odstín, od něhož jsou hodnoty odvozeny	Odstín WL1601VW2747																						
Podklad	■ dle zadání zákazníka																						
Předúprava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Podklad nesmí obsahovat přilnavost narušující látky jako např. oleje, mastnoty, rez, okuje, válcovní povlak, vosky a separační zbytky. Pro zjištění vhodnosti laku pro podklad doporučujeme provést zkoušky. U vyšších požadavků doporučujeme: pro antikorozi ochranu - např. fosfátování pro přilnavost - např. tryskání, moření, broušení 																						
Návrh skladby	<table border="1"> <tr> <td>■ Podklad</td> <td>dle zadání zákazníka</td> </tr> <tr> <td>■ Krycí lak</td> <td>WL1601VW2747 Tloušťka suchého filmu 60 μm</td> </tr> </table>	■ Podklad	dle zadání zákazníka	■ Krycí lak	WL1601VW2747 Tloušťka suchého filmu 60 μm																		
■ Podklad	dle zadání zákazníka																						
■ Krycí lak	WL1601VW2747 Tloušťka suchého filmu 60 μm																						
Mechanická zkouška	<table border="1"> <tr> <td>■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Odolnost na chemikálie</td> <td>Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky</td> </tr> </table>	■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky																		
■ Zkouška mřížkovým řezem DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Odolnost na chemikálie	Musí být odzkoušena. Teplota a koncentrace chemikálie má silný vliv na zkušební výsledky																						
Zpracování a použití	■ Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škraloupu převrstvěte vodou																						

Naše technické listy mají poskytovat rady dle stavu našich aktuálních znalostí. Tyto pokyny Vás však nezprošťují potřeby vlastních zkoušek našeho produktu na vhodnost Vašeho záměru použití a aplikace. Prodej našich produktů podléhá ustanovením našich obchodních a dodacích podmínek.



FREIOPLAST-hydro-ochrana hran WL1601V

	<p>Tloušťka suchého filmu nesmí překročit 90 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin</p>
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Teplota objektu 10-30 °C ■ Zpracovatelské podmínky Pokojová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 % ■ Válečkování/natírání v dodávané viskozitě ■ Možnost přelakování možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu ■ Čištění pracovních nástrojů Okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916. Zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.
	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pokyny k ochraně práce a zdraví Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření pro zacházení s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
Vytvrzení	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schnutí na vzduchu při 18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkosti s pohybem vzduchuh ■ Schnutí na prach po 40 min. (Stupeň schnutí 1/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Na uchopení po 75 Min. (Stupeň schnutí 4/ DIN EN ISO 9117-5) ■ Proschnutý po 7 dnech (Tvrdot tlumením kyvadla/ DIN EN ISO 1522) ■ Schnutí v peci možné do 120°C
Skladování	<ul style="list-style-type: none"> ■ V originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte. <p>Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.</p>
Speciální pokyny	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info Další technické informace můžete získat v EFD-Info. Č. 111 ■ Zkušební podmínky Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici. <p>Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.</p>