

**WL1601V****FREIOPLAST-Hydro-Ochrana hran****Popis produktu**

<b>Technologie výroby</b>	vodou ředitelný 1K nátěr
<b>Obor použití</b>	např. v branži stavebnictví a sanity
<b>Odolnost proti světlu a povětrnostním vlivům</b>	dobré
<b>Podklad</b>	Dřevo, Základ

**Obecné vlastnosti produktu**

<b>Pojivová báze</b>	Kombinace speciálních pojiv		
<b>Barevný odstín</b>	Všechny běžné odstíny		
<b>Stupeň lesku</b>	mat	8-24 GU, úhel 60°	DIN EN ISO 2813
<b>Viskozita</b>	5500-7500 mPa*s, včetně 6, 60 otočení		DIN EN ISO 2555
<b>pH</b>	8,3-8,9		DIN 19260
<b>Pevné částice</b>	45-52 %		teoreticky
<b>Objem pevných částic</b>	35-38 %		teoreticky
<b>Referenční produkt</b>	Uvedené hodnoty se vztahují k produktu s odstínem WL1601VW2763.		
<b>Skladování</b>	v originálním obalu min. 12 měsíců při 5 °C až 25 °C. Chraňte před mrazem. Načatá balení krátkodobě spotřebujte.		
	Minimální lhůta spotřeby každé šarže je uvedena na etiketě. Skladování po uvedeném datu nemusí vždy znamenat, že je zboží již nepoužitelné. Je však nezbytné prověřit kvalitativní vlastnosti pro jednotlivý účel použití.		

**Zpracování a použití**

<b>Předúprava</b>	Podklad musí být zbaven látek snižujících přilnavost, jako je olej, mastnota, rez, okují, okuje, vosk a zbytky separačních prostředků. Doporučujeme použití vhodných procesů mechanické předúpravy (např. tryskání, broušení) nebo procesů chemické předúpravy (např. fosfátování) podle požadavků.		
<b>Návrh skladby</b>	Základ	WL1601MND001 Tloušťka suchého filmu 80 µm	
	Krycí lak	WL1601VW2763 Tloušťka suchého filmu 40-60 µm	
<b>Poznámka před použitím</b>	Před použitím dobře promíchejte resp. komponenty homogenně smíchejte (např. rychlomíchačem). Pro zabránění tvorby škráloupu převrstvěte vodou.		
<b>Ředění</b>	demi voda		
<b>Tloušťka suchého filmu</b>	nesmí překročit 90 µm - nebezpečí tvorby reaktivních bublin		
<b>Teplota objektu</b>	10-30 °C, minimum +3 °C nad bodem tání		

**WL1601V****FREIOPLAST-Hydro-Ochrana hran**

<b>Zpracovatelská teplota</b>	Pokožová teplota 18-22 °C relativní vlhkost vzduchu 40-60 %	
<b>Válečkování/natírání</b>	v dodávané viskozitě	
<b>Množství nanášení</b>	bez ztráty při aplikaci 130-140 g/m <sup>2</sup> tloušťka vrstvy 40 µm	teoreticky
<b>Schnutí na vzduchu</b>	18-22 °C, 40-60 % relativní vlhkost vzduchu	
<b>Schnutí v peci</b>	až 120 °C možné	
<b>Schnutí na prach</b>	po 40 minutách (stupeň suchosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Na uchopení</b>	po 75 minutách (stupeň suchosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Proschnutý</b>	po 7 dnech/s (tlumení kyvadla)	DIN EN ISO 1522
<b>Čištění pracovních nástrojů</b>	okamžitě vodou - evtl. s přísadou 5-10 hm.% EFD-čističe 400916, zaschlé pracovní nástroje org. rozpouštědlovým čističem, např. EFD-ředidlem 400424.	

**Další zpracování lakovaných dílů**

<b>Přemalování</b>	možné stejnou kvalitou nejdříve pozaschnutí do matu.
--------------------	--

**Poučení**

<b>EFD-Info</b>	Další technické informace lze nalézt v EFD Info. č. 111.
<b>Ochrana práce a zdraví</b>	Dbejte pokynů a bezpečnostních opatření s práškovými barvami laky stejně tak pro ochranu osob při zpracovávání. Bližší informace k nebezpečným látkám, bezpečnostně technickým datům a doporučení pro ochranu zdraví a životního prostředí získáte v odpovídajícím bezpečnostním listu.
<b>Podmínky zkoušky</b>	Všechny výpovědi se opírají o Normklima 23/50 DIN EN 23270. Tyto údaje se opírají o naše znalosti produktu a zkušenosti. Na aplikaci samotnou nemáme vliv. Pro další informace jsme vám k dispozici.  Údaje v tomto technickém listě jsou orientační a nestanovují specifikaci.