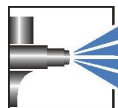


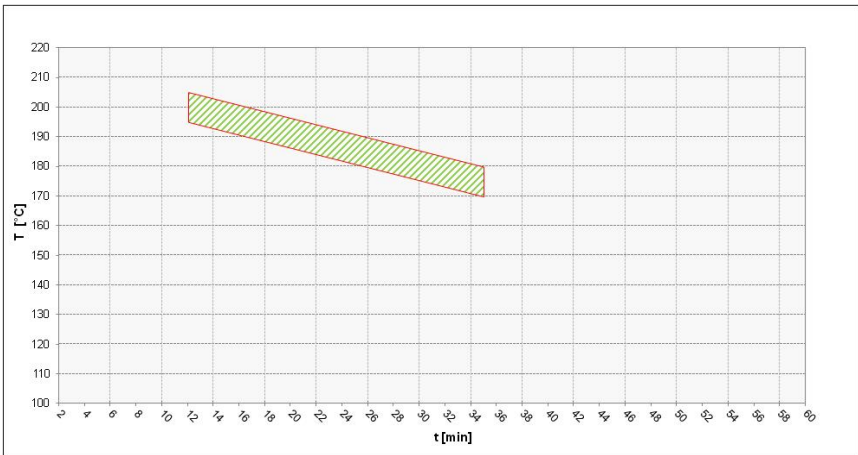

**FREIOTHERM-Farba wodna metalik**  
**WO1892M-Met.**

<b>Właściwości</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Wodorozcieńczalny lakier piecowy</li> <li>■ Zastosowanie np. w branży budowy maszyn i urządzeń</li> <li>■ Efekt metaliczny</li> <li>■ Dobra odporność na zarysowania</li> <li>■ Dobra odporność na gorącą wodę</li> <li>■ Dobra przyczepność na stal i do metali nieżelaznych</li> <li>■ Dobra twardość i elastyczność</li> </ul>																						
<b>Dane techniczne</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Baza</td> <td>Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej</td> </tr> <tr> <td>■ Kolor</td> <td>kolory metaliczne</td> </tr> <tr> <td>■ Stopień połysku wizualnie</td> <td>mat</td> </tr> <tr> <td>■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)</td> <td>Czas wypływu 100-120 sekund 4 mm kubek wypływowy</td> </tr> <tr> <td>■ Rozcieńczalnik</td> <td>woda zdemineralizowana</td> </tr> <tr> <td>■ Wartość pH</td> <td>7,8-8,2</td> </tr> <tr> <td>■ Gęstość wartość teoretyczna</td> <td>1,1-1,2 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe wartość teoretyczna</td> <td>38-42 %</td> </tr> <tr> <td>■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna</td> <td>280-300 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji</td> <td>260-280 g/m<sup>2</sup>, Grubość warstwy 80 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji</td> <td>Kolor WO1892MRA906</td> </tr> </tbody> </table>	■ Baza	Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej	■ Kolor	kolory metaliczne	■ Stopień połysku wizualnie	mat	■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 100-120 sekund 4 mm kubek wypływowy	■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana	■ Wartość pH	7,8-8,2	■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,2 g/ml	■ Części stałe wartość teoretyczna	38-42 %	■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-300 ml/kg	■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	260-280 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 80 µm	■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892MRA906
■ Baza	Związek z Zywicy Poliesterowej i Aminowej																						
■ Kolor	kolory metaliczne																						
■ Stopień połysku wizualnie	mat																						
■ Lepkość DIN 53211 (poprzednia)	Czas wypływu 100-120 sekund 4 mm kubek wypływowy																						
■ Rozcieńczalnik	woda zdemineralizowana																						
■ Wartość pH	7,8-8,2																						
■ Gęstość wartość teoretyczna	1,1-1,2 g/ml																						
■ Części stałe wartość teoretyczna	38-42 %																						
■ Części stałe objętościowo wartość teoretyczna	280-300 ml/kg																						
■ Wydajność teoretyczna teoretycznie, bez straty aplikacji	260-280 g/m <sup>2</sup> , Grubość warstwy 80 µm																						
■ Referencje dla koloru w/g podanej specyfikacji	Kolor WO1892MRA906																						
<b>Powierzchnia</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Aluminium</li> <li>■ Aluminium z przygotowaniem powierzchni</li> <li>■ Stal</li> <li>■ Stal - na powierzchniach ocynkowanych konieczne przetestowanie</li> <li>■ Stal pasywowana lub przygotowanie powierzchni</li> </ul>																						
<b>Przygotowanie powierzchni</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Powierzchnia musi być wolna od wszelkich przywierających materiałów np. oleje, tłuszcze, rdza, zgorzelina, naskórek walcowniczy, pozostałości po woskach i środkach antyadhezyjnych. Zaleca się wykonanie testu próbnego w celu sprawdzenia na powierzchni przydatności jakości lakieru.</li> <li>■ przy wyższych wymaganiach polecamy: dla ochrony przeciwkorozyjnej - np. fosforowanie, dla przyczepności - np. obróbka strumieniowo ścierna, bejcowanie, szlifowanie</li> </ul>																						
<b>System</b>	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Powierzchnia</td> <td>Aluminium</td> </tr> <tr> <td>■ lakier bazowy</td> <td>WO1892MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Powierzchnia	Aluminium	■ lakier bazowy	WO1892MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm																		
■ Powierzchnia	Aluminium																						
■ lakier bazowy	WO1892MRA906 Grubość warstwy suchej 30 µm																						

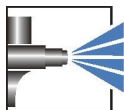
Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.



## FREIOTHERM-Farba wodna metalik WO1892M-Met.

<b>Test mechaniczny</b>	■ Test siatki nacięc DIN EN ISO 2409	Gt 0
	■ Odporność na chemikalia	Wymaga sprawdzenia. Temperatura i stężenie chemikaliów mają duży wpływ na wynik testu.
<b>Technologia i zastosowanie</b>	■ Przed zastosowaniem dobrze wymieszać (np. w mieszalniku). Aby uniknąć tworzenia się "kożucha", powierzchnie pokryć wodą. Gubość warstwy suchej nie może przekroczyć 40 µm - niebezpieczeństwo powstania pęcherzy reakcyjnych	
	■ Temperatura obiektu	10-30 °C
	■ Warunki nakładania farby	Temperatura pomieszczenia 18-25 °C względna wilgotność powietrza 40-60 %
	■ Natrysk - wysokie ciśnienie	lepkość dostawcza Dysza: 1,4 mm Nacisk natrysku 3-4 bar
	■ Elektrostatycznie	możliwy, charakterystyczny dla urządzenia
	■ Czyszczenie narzędzi	Natychmiast wodą, ewentualnie z dodatkiem 5-10% (procent wagowy) środkiem czyszczącym 400916. Wyszuszone narzędzia organicznymi rozpuszczalnikami, np. EFD rozcieńczalnik 400424.
■ <b>Wskazówki dotyczące bezpieczeństwa i higieny pracy</b> Przy stosowaniu lakierów należy zastosować standardowe środki ostrożności i ochrony osobistej. Dalsze wskazówki dotyczące niebezpiecznych substancji, danych odnośnie bezpieczeństwa i zaleceń dla ochrony zdrowia oraz środowiska zostały zamieszczone w karcie charakterystyki.		
<b>Utwardzanie</b>	■ Suszenie piecowe	30 min./ 180 °C - 15 min./ 200 °C
	■ <b>Temperatura obiektu</b>	zielona szrafura = warunki wypalania z dobrymi właściwościami wykończeniowymi
		
<b>Magazynowanie</b>	■ W oryginalnym opakowaniu 6 miesięcy przy temperaturze magazynu od 5 do 25°C Chronić przed mrozem. Otwarte opakowania zużyć w możliwie krótkim czasie.	

Nasze karty techniczne mają za zadanie doradztwo zgodne z aktualnym stanem wiedzy. Jednakże wskazówki te nie zwalniają od obowiązku poddania naszych wyrobów własnym próbom pod względem ich przydatności do planowanych procesów i dziedzin zastosowania. Sprzedaż naszych wyrobów odbywa się zgodnie z obowiązującymi u nas warunkami handlowymi i warunkami dostawy.

**FREIOTHERM-Farba wodna metalik  
WO1892M-Met.**

Minimalny czas przydatności określony jest na opakowaniu. Składowanie powyżej podanego czasu nie oznacza, że towar jest niezdatny do użytku. Jednak dla zapewnienia wysokiej jakości, należy przed zastosowaniem sprawdzić właściwości produktu.

**Wskazówki specjalne**■ **EFD-Info**

Dalsze techniczne informacje można pobrać z EFD - info.  
Nr. 111

■ **Warunki specjalne**

Wszystkie dane są oparte na bazie startowego klimatu 23/50 DIN EN 23270. Wszystkie dane są oparte na naszych doświadczeniach i znajomości produktu. Na sam proces aplikacji nie mamy wpływu. W przypadku pytań jesteśmy do Państwa dyspozycji.

Dane w niniejszej karcie technicznej są jedynie wytycznymi i nie stanowią żadnej specyfikacji.