



FREIOTHERM-hidro osnovni lak WO1871HOE02A

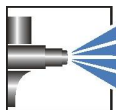
Lastnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vodotopna pečno sušeča barva ■ Uporaba v, npr. panogi Avtomobili ■ Dobra odpornost na udarce kamnov ■ Možnost prelakiranja s prašnimi barvami 																						
Tehnično / Fizikalni Podatki	<table border="1"> <tr> <td>■ Osnova vezivnega sredstva</td> <td>Kombinacija iz akrilatnih / poliestrskih / amino smol</td> </tr> <tr> <td>■ Barvni ton</td> <td>Vsi običajni barvni toni</td> </tr> <tr> <td>■ Stopnja sijaja vizuelno</td> <td>svilnato sijajna</td> </tr> <tr> <td>■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)</td> <td>čas izteka 18-20 sekund iztočna čašica 4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Redčilo</td> <td>deminiralizirana voda</td> </tr> <tr> <td>■ pH vrednost</td> <td>8,0-8,4</td> </tr> <tr> <td>■ Gostata teoretična določitev</td> <td>1,00-1,04 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Suha snov teoretična določitev</td> <td>12-14 %</td> </tr> <tr> <td>■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev</td> <td>90-110 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji</td> <td>190-210 g/m², Debelina nanosa 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti</td> <td>Barvni odtenek od WO1871</td> </tr> </table>	■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliestrskih / amino smol	■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni	■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna	■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 18-20 sekund iztočna čašica 4 mm	■ Redčilo	deminiralizirana voda	■ pH vrednost	8,0-8,4	■ Gostata teoretična določitev	1,00-1,04 g/ml	■ Suha snov teoretična določitev	12-14 %	■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	90-110 ml/kg	■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	190-210 g/m ² , Debelina nanosa 20 µm	■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1871
■ Osnova vezivnega sredstva	Kombinacija iz akrilatnih / poliestrskih / amino smol																						
■ Barvni ton	Vsi običajni barvni toni																						
■ Stopnja sijaja vizuelno	svilnato sijajna																						
■ Viskoznost DIN 53211 (bivši)	čas izteka 18-20 sekund iztočna čašica 4 mm																						
■ Redčilo	deminiralizirana voda																						
■ pH vrednost	8,0-8,4																						
■ Gostata teoretična določitev	1,00-1,04 g/ml																						
■ Suha snov teoretična določitev	12-14 %																						
■ Volumen trdnih delcev teoretična določitev	90-110 ml/kg																						
■ Poraba teoretična določitev, brez izgub pri aplikaciji	190-210 g/m ² , Debelina nanosa 20 µm																						
■ Izpeljan barvni ton za navedene vrednosti	Barvni odtenek od WO1871																						
Podlaga	<ul style="list-style-type: none"> ■ Platišča iz lahki kovin 																						
Predhodna obdelava	<ul style="list-style-type: none"> ■ Površina materiala mora biti brez snovi, ki preprečujejo oprijem: npr. olja, masti, rja, škaja, valjarniška skorja, voski ali ostanki ločevalcev. Za zagotavljanje primernosti kvalitete nanosa za različne podlage priporočamo predhodne preizkuse. Kromatiranje oz. ustrezni brez-kromni konverzijski nanosi. 																						
Predlog zaščitnega sistema	<table border="1"> <tr> <td>■ Podlaga</td> <td>na platišča iz lahkih litin</td> </tr> <tr> <td>■ Temeljna barva</td> <td>PB6205B Debelina suhega sloja 90 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Osnovna barva</td> <td>WO1871H Debelina suhega sloja 20 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Prozorna barva</td> <td>PY1005BRA999 Debelina suhega sloja 90 µm</td> </tr> </table>	■ Podlaga	na platišča iz lahkih litin	■ Temeljna barva	PB6205B Debelina suhega sloja 90 µm	■ Osnovna barva	WO1871H Debelina suhega sloja 20 µm	■ Prozorna barva	PY1005BRA999 Debelina suhega sloja 90 µm														
■ Podlaga	na platišča iz lahkih litin																						
■ Temeljna barva	PB6205B Debelina suhega sloja 90 µm																						
■ Osnovna barva	WO1871H Debelina suhega sloja 20 µm																						
■ Prozorna barva	PY1005BRA999 Debelina suhega sloja 90 µm																						
Mehanski preizkusi	<table border="1"> <tr> <td>■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1</td> <td>število <2</td> </tr> </table>	■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število <2																		
■ "Cross - cut" - preizkus oprijemljivosti DIN EN ISO 2409	Gt 0																						
■ Udarni preizkus DIN EN ISO 20567-1	število <2																						
Preizkus obstojnosti	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kondenzacijska voda - stalna 240 ur 																						

Naši tehnični listi svetujejo po trenutnem stanju poznavanja. Ta navodila pa vas kljub temu obvezujejo, da sami preizkusite naše izdelke glede na njihovo primernost za nameravani postopek in uporabo. Prodaja naših izdelkov je v skladu z našimi poslovnimi, odpremnimi in plačilnimi pogoji.

Stran: 1 / 2
Verzija: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREIOTHERM-hidro osnovni lak

WO1871HOE02A

	<p>klima DIN EN ISO 6270-2 (CH)</p> <p>■ Preizkus slane kopeli (CASS) DIN EN ISO 9227</p>	<p>Stopnja mehurjavosti 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2</p> <p>240 ur Podkorozija Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</p>
Priprava in uporaba	<p>■ Pred uporabo dobro premešati npr. s hitrim mešalnikom. Za preprečevanje nastajanje kožice preliti / pokriti z vodo.</p> <p>■ Temperatura objekta 50 °C</p> <p>■ Pogoji pri uporabi Temperatura prostora 15-25 °C relativna vlaga 50-70 %</p> <p>■ Elektrostatsko možno, napravi prilagojeno</p> <p>■ ESTA-visoko rotacijsko v dobavni viskoznosti</p> <p>■ Čiščenje pripomočkov Takoj z vodo - eventuelno z dodatkom 5-10 utežnih % čistilnega sredstva 400916. Zasušene pripomočke z organskimi topili, npr. EFD-redčilo 400424.</p> <p>■ Napotki za zaščito pri delu in varstvo zdravja Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.</p>	
Utrjevanje	<p>■ Sušenje v peči 10 min / 180 °C - 20 min / 170 °C</p> <p>■ Temperatura objekta Diagram z pogoji sušenja na zahtevo</p>	
Obstojnost pri skladiščenju	<p>■ V originalni embalaži najmanj 9 mesecev pri temperaturi 5 do 25°C.</p> <p>Ščititi pred zmrzaljo. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.</p> <p>Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.</p>	
Posebna opozorila	<p>■ Preizkusni pogoji Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.</p> <p>Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.</p>	