



WK4778HRU724

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Termékismertető

Terméktechnológia	katódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. Építőiparban és szaniter áruknál
Alkalmazás	Alapozó
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges
Korrózióvédelem	jó

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Epoxi gyanta, módosított	
Szín	Grafitszürke	
Viszkozitás	1300-3300 mPa*s	
MEQ/s-érték	22-28 mmol/100g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,3-1,6 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	58-62 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 9 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	30-50 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WK4035 : WK4778 Súly alkatrészek 4:1	
Javasolt rétegvastagság	20-30 µm	
pH-érték	5,0-6,0	DIN 19260
Vezetőképesség	1200-1600 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	14-16 %	DIN EN ISO 3251
MEQ/b-érték	5-6 mmol/100g	VDA 621-190
Szerves oldószertartalom	1,3-3,0 %	
Füldőhőmérséklet	32-34 °C	

Műszaki adattalaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesíti Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmazását a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 0

Felülvizsgálat dátuma: 2023. márc. 23. Nyomtatás dátuma: 2023. aug. 14.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de



WK4778HRU724

FREIOTHERM-KTL-Automotive

Festésidő

60-180 sec.

Leválasztási feszültség

170-300 Volt

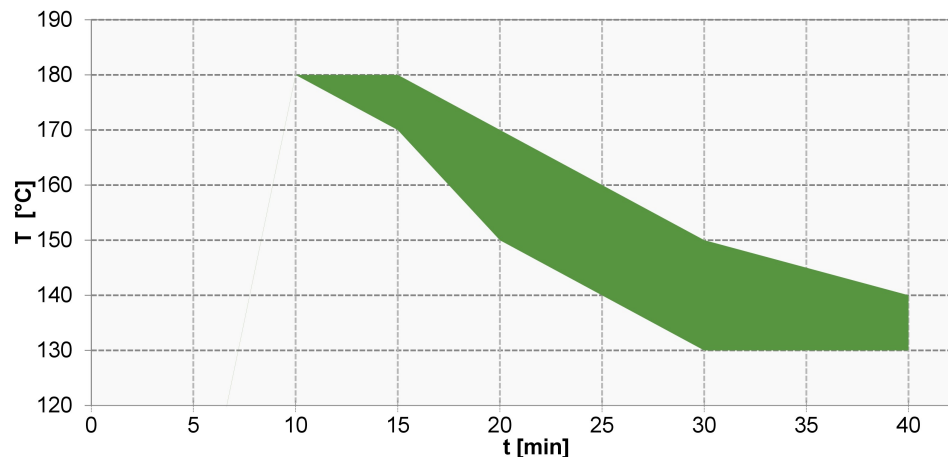
Forgalom

1 Éves forgalom

A furdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az ETL tartály szilárdanyagcseréjét).

Kikeményedés

Ajánlott Objektum hőmérséklete 20 min/150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	150	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	15
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokra.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

**WK4778HRU724****FREIOTHERM-KTL-Automotive****Mechanikai vizsgálatok**

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson	
Rácsvágó vizsgálat	Gt 0	DIN EN ISO 2409

Klimatikus tesztek

Teszt szubsztrát	vasfoszfátózáson		
Kondenzációs víz- állandó klíma	A stressz időtartam	504 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	leválás vágá	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
Semleges sópermet teszt	A stressz időtartam	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	leválás vágá	<2 mm	DIN EN ISO 4628-8

Figyelmeztetés

Munka- és egészségvédelem	A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.
Vizsgafeltételek	Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.