



FREOPOX-porfesték PE1101A

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ porfestékalapozó magas korróziós igénybevételnek ■ felhasználás pl. gépiparban, készülékgyártásban ■ fényes, sima ■ nagyon jó korrózióvédelem ■ jó mechanikai tartósság és felületkeménység ■ gázmentesítő beállítás 												
Rendszerlakk	<ul style="list-style-type: none"> ■ Folyadékfesték- rendszer <p>A rétegezések különböző felhasználásokra állnak a rendelkezésre, melyek optimális megjelenése a színárnyalattal, fényességi fokkal és a felülettel is össze vannak hangolva.</p>												
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>epoxi gyanta</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség DIN EN ISO 2813</td> <td>matt 15-30 szög 60°</td> </tr> <tr> <td>■ Vizsgálati rétegvastagság</td> <td>70 µm színárnyalatnál RAL 7035</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,2-1,7 g/cm³ színárnyalat szerint</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás</td> <td>0,10 kg/ m², 70 nál µm közepes rétegvastagság</td> </tr> </table>	■ Gyanta	epoxi gyanta	■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 15-30 szög 60°	■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 7035	■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint	■ Felhasználás	0,10 kg/ m ² , 70 nál µm közepes rétegvastagság
■ Gyanta	epoxi gyanta												
■ Szín	minden közkedvelt színárnyalat												
■ Fényesség DIN EN ISO 2813	matt 15-30 szög 60°												
■ Vizsgálati rétegvastagság	70 µm színárnyalatnál RAL 7035												
■ Sűrűség számolt	1,2-1,7 g/cm ³ színárnyalat szerint												
■ Felhasználás	0,10 kg/ m ² , 70 nál µm közepes rétegvastagság												
Mechanikai vizsgálat ST 1405 sz. acél lemezen	<table border="1"> <tr> <td>■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409</td> <td>Gt 0</td> </tr> <tr> <td>■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520</td> <td>>4 mm</td> </tr> <tr> <td>■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1</td> <td>>60 kg cm (front)</td> </tr> </table>	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0	■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>4 mm	■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)						
■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0												
■ Erichsen mélyhúzásvizsgálat DIN EN ISO 1520	>4 mm												
■ Ütésvizsgálat DIN EN ISO 6272-1	>60 kg cm (front)												
Tartóssági vizsgálat	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kétrétegű szerkezet: alkalmas porszórásos fedőlakk bevonat cinkfoszfátzott acéllemezen. ■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH) <td>720 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8</td> 	720 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8											
■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	1440 órák alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8												
■ SO ₂ -ipari légkör DIN EN ISO 3231	30 ciklusok 0,2 l SO ₂ vel nincs változás												
■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.												
Alkalmazás / felhasználás Készülék- és tárgyfüggő	<ul style="list-style-type: none"> ■ Felhasználás / Töltés Corona, Tribo ■ Felület előkészítés Az alapfelületet mindenféle tapadást zavaró anyagtól mentesíteni kell, ilyen pl.: olajok, zsírok, rozsdá, salak, hengerlési réteg, viaszmaradványok. Nagyobb korrózióigénynél foszfátolást vagy krómozást ajánlunk. 												

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

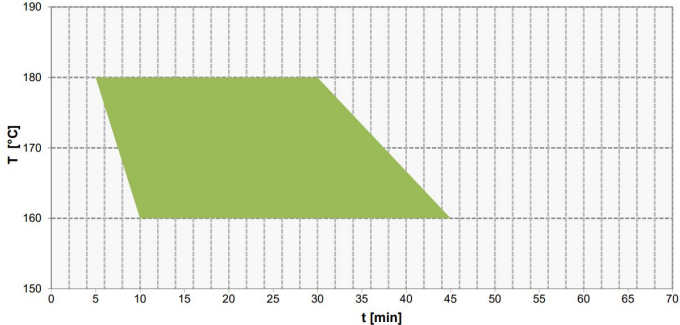
Oldal: 1 / 2
Változat: 0
09.10.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-porfesték PE1101A

	<ul style="list-style-type: none"> ■ Javítólakk: érdeklődésre / kérésre ■ Egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el. 																		
Kikeményedés	<ul style="list-style-type: none"> ■ Tárgyhőmérséklet Ajánlott beégetési hőfok 10 min./160 °C beégetési ablak a RAL 7035 színnel vizsgálva zöld csíkozás= beégetési feltételek jó végtulajdonságokkal <table border="1" data-bbox="715 712 1238 808"> <tr> <td>Objekt Temperatur °C Object Temperature °C</td> <td>160</td> <td>180</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes</td> <td>10</td> <td>5</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes</td> <td>45</td> <td>30</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table> 	Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180				Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	5				Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	30			
Objekt Temperatur °C Object Temperature °C	160	180																	
Haltezeit Minimum Minuten Holding time minimum Minutes	10	5																	
Haltezeit Maximum Minuten Holding time maximum Minutes	45	30																	
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 36 hónap eredeti csomagolásban, 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A felnyitott csomagolású anyagot rövid időn belül fel kell használni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. 																		
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ Védőszítálás: 160 µm ■ Az idegen porral való összeegyeztethetőséget vizsgálni kell. ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. 																		