



UR1905G_HU0001

EFDEDUR-Prozorni lak

Opis izdelka

Tehnologija proizvoda	2K premaz na osnovi topil
Uporaba v industriji	npr. v panogi izdelava strojev in naprav
Stopnja sijaja	visoko sijajna
Uporaba	za uporabo v notranjem in zunanjem območju
Podlaga	Umetni materiali, ni točno definirano, Neželezne kovine, Jeklo, les

Splošne lastnosti izdelka

Osnova vezivnega sredstva	Akrilna smola	
Barvni ton	brezbarvna	
Viskoznost	Čas pretoka 18-20 sek., 4 mm pretočna posoda	DIN 53211
Gostota	0,9-1,0 g/ml po dodatku trdilca	teoretična določitev
Suha snov	41,6-43,6 % po dodatku trdilca	teoretična določitev
Volumen trdnih delcev	380-400 ml/kg po dodatku trdilca	teoretična določitev
Referenčni izdelek	Navedene vrednosti se nanašajo na izdelek UR1905GRA999.	
Obstojnost pri skladiščenju	v originalni embalaži najmanj 24 mesecev pri temperaturi 5 do 25 °C. Odprte posode je potrebno uporabiti čim prej.	
	Datum minimalne obstojnosti vsake sarže je naveden na etiketi izdelka. Material po preteku tega roka ni nujno neuporaben. Vsekakor pa je za vsak posamezen primer uporabe takšne barve potrebno preveriti ustreznost kakovosti predpisanim zatevam.	

Uporaba in predelovanje

Predhodna obdelava	Podlaga ne sme vsebovati snovi, ki ovirajo oprijem, kot so olje, maščoba, rja, vodni kamen, ostanki mlina, vosek in ostanki ločilnega sredstva. Priporočamo uporabo ustreznih mehanskih postopkov predobdelave (npr. peskanje, mletje) ali kemičnih postopkov predobdelave (npr. fosfatiranje) v skladu z zahtevami.
---------------------------	--



UR1905G_HU0001

EFDEDUR-Prozorni lak

Predlog zaščitnega sistema	Podlaga	Aluminij
	Temeljni nanos	ER1912M Razmerje mešanja 5:1 HE0052 Debelina suhega filma 70-90 µm
	Vmesni sloj	UR1040H_Metallic Razmerje mešanja 5:1 HU0001 Debelina suhega filma 15-30 µm
	Pokrivna barva	UR1905GRA999 Razmerje mešanja 4:1 HU0001 Debelina suhega filma 40-60 µm
Opomba pred uporabo	Pred uporabo dobro premešajte ali homogeno zmešajte sestavine (npr. s hitrim mešalnikom).	
Trdilec	HU0001	
Mešalno razmerje	Deli po masi 4:1	
Redčilo	Razredčenje EFD 400018 Razredčenje EFD 400320	
Delovna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Uporabnost	maks. 4 ur / 20 °C Uporabni čas se lahko pri povišanih temperaturah in/ali pod pritiskom skrajša.	
Brizganje - visoki pritisk	Po dodatku trdilca nastaviti na 17-22 sek. / 4 mm iztočne čašice Premer šobe 1,2-1,8 mm Pritisk brizganja 3-5 bar	DIN 53211
Valjčkanje/mazanje	v dobavni viskoznosti po dodatku trdilca	
Poraba	brez izgube pri nanosu 97-107 g/m² debelina sloja 40 µm po dodatku trdilca	teoretična določitev
Sušenje v peči	do 70 možno (temperature objekta)	
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Prašno suho	po 20 minutah (stopnja suhosti 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trdno na oprijem	po 5 urah (stopnja suhosti 4)	DIN EN ISO 9117-5
Popolnoma suho	po 9 dan/s (dušenje nihala)	DIN EN ISO 1522
Čiščenje delovnih naprav	Razredčenje EFD 400500	



UR1905G_HU0001

EFDEDUR-Prozorni lak

Opombe

EFD - Info

Dodatne tehnične informacije najdete v EFD Info. št. 170.

Zaščita dela in zdravja

Pri uporabi materialov za oslojevanje upoštevati običajne varnostne ukrepe kot tudi ukrepe za osebno varstvo. Nadaljnje napotke o nevarnih snoveh, varnostno tehničnih podatkih in priporočilih za zaščito zdravja in okolja lahko povzamete iz ustreznih varnostnih listov.

Pogoji preskušanja

Navedbe veljajo glede na klimatski standard 23/50 DIN EN 23270. Navedbe slonijo na našem poznavanju izdelka in izkušnjah. Na samo uporabo nimamo nikakršnega vpliva. Za dodatne informacije smo Vam na voljo.

Podatki v tem listu so okvirne vrednosti in se ne morejo uporabljati kot specifikacija.