



WA4902HRU905

FREIOTHERM-ATL-Gyros reakció

Termékismertető

Terméktechnológia	anódos leválasztó 2K-s Elektomártóla
Alkalmazási ágazat	pl. gépiparban, készülékgyártásban
Pasztatípus	Pigmentpaszta, teljesen semleges

Általános terméktulajdonságok

Kötőanyag bázis	Akril gyanta	
Szín	Mélyfekete	
Viszkozitás	3000 - 9000 mPa*s	
MEQ-Base-érték	21 - 29 mg/g	DIN EN ISO 15880
Fajsúly	1,0-1,2 g/cm ³	elméleti
Szilárdanyagtartalom	54 - 58 %	elméleti
Tárolhatóság	kb. 6 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.	

Alkalmazás és feldolgozás

Felület előkészítés	Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsda, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcseszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően.	
Fényesség	20-40 GU, Szög 60°	DIN EN ISO 2813
Keverési arány	Termékek WA4006:WA4902 Súly alkatrészek 1 : 1	
Javasolt rétegvastagság	12-25 µm	
pH-érték	8,0-8,7	DIN 19260
Vezetőképesség	1500-3000 µS/cm	
Szilárdanyagtartalom	12-19 %	DIN EN ISO 3251
Fürdőhőmérséklet	24-27 °C	
Festésidő	60-180 sec.	
Leválasztási feszültség	50-250 Volt	
Forgalom	1 Éves forgalom A fürdőstabilitás és ezáltal a bevonat minőségének biztosítása érdekében be kell tartani az előírt forgalmat (az tartály szilárdanyagcseréjét).	

Műszaki adatlapjaink a jelenlegi ismeretek alapján adnak útmutatót.
Ezek az információk azonban nem mentesítik Önt attól, hogy ellenőrizze termékeink alkalmasságát a tervezett folyamatokhoz és alkalmazásokhoz.
Termékeinket az üzleti, szállítási és fizetési feltételeinknek megfelelően értékesítjük.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Oldal 1/3 | Változat 5

Felülvizsgálat dátuma: 2026.10.01.

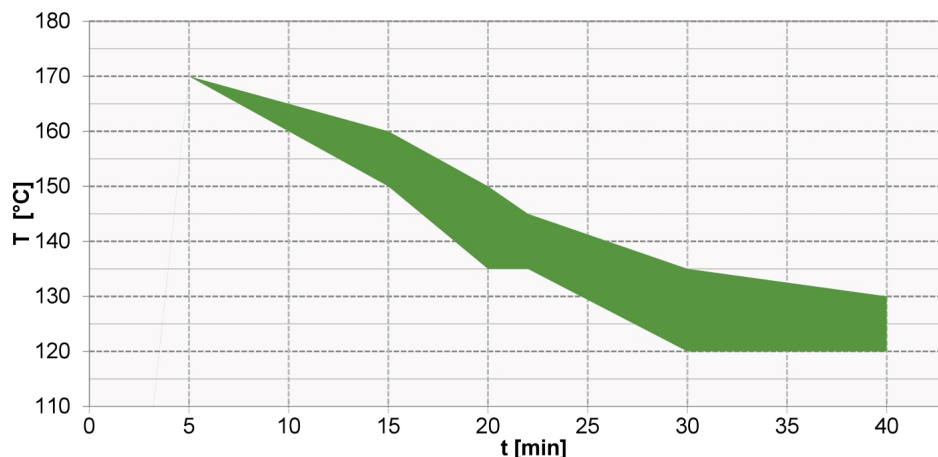
Nyomtatás dátuma: 2026.10.05.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de

**WA4902HRU905****FREIOTHERM-ATL-Gyros reakció****Kikeményedés**

Ajánlott Objektum hőmérséklete 30 min/120 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	120	135	150
---	-----	-----	-----

Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	22,5	15
---	----	------	----

Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20
---	----	----	----

Megjegyzés a kikeményedésről

Színezett terület = sütési feltételek jó végső tulajdonságokká.

A bemutatott beégetési feltételek a laboratóriumi kísérletek eredményein alapulnak, ezért csupán útmutatóul szolgálnak a feldolgozást végző vállalat bevonatoló berendezéseinek beállításához. A felelősség a bevonat teljes kikeményedésének biztosításáért a feldolgozást végző vállalatot terheli. A bevonat teljes kikeményedését reprezentatív eredeti alkatrészek alapján szériagyártási feltételek mellett kiegészítő analitikai és tartóssági vizsgálatokkal kell ellenőrizni. Tanácsadással szívesen állunk rendelkezésére.

Mechanikai vizsgálatok**Teszt szubsztrát**

Alkalikusan tisztított fémek

Rácsvágó vizsgálat

Gt 0

DIN EN ISO 2409

**WA4902HRU905****FREIOTHERM-ATL-Gyros reakció****Figyelmeztetés****Munka- és
egészségvédelem**

A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.

Vizsgafeltételek

Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.

Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.