



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Vernice eff. metal

#### Descrizione del prodotto

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	rivestimento bicomponente diluibile in acqua	
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore impiantistica/macchinari	
<b>Aspetto superficiale</b>	Effetto metallizzato	
<b>Applicazione</b>	per uso esterno	
<b>Substrato</b>	Plastica, non meglio definita, Secondo le specifiche del cliente	

#### Caratteristiche generali del prodotto

<b>Base del legante</b>	Resina acrilica	
<b>Colore</b>	Tonalità metallizzate	
<b>Viscosità</b>	Tempo di flusso 60-66 sec., 4 mm tazza di flusso	DIN 53211
<b>pH</b>	7,5-8,0	DIN 19260
<b>Corpi solidi</b>	47-49 % dopo l'aggiunta di indurente	Teorico
<b>Contenuto solido volumetrico</b>	42-44 % dopo aggiunta di indurente	Teorico
<b>Prodotto di riferimento</b>	I valori riportati si riferiscono al prodotto con la sfumatura WU1403GR2358.	
<b>Durata di stoccaggio</b>	nei contenitori originali, almeno 6 mesi a 5-25 °C. Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.	
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.	

#### Applicazione ed lavorazione

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.	
<b>Proposta di configurazione</b>	Substrato	Secondo indicazione del cliente
	Vernice di finitura	WU1403GR2358 Rapporto di miscelazione 3:1/ HU0060 Spessore film secco 20 µm



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC

### EFDEDUR-Hydro-Vernice eff. metal

<b>Nota prima dell'uso</b>	Agitare bene prima dell'impiego o mescolare in modo omogeneo i componenti (ad es. con un miscelatore ad alta velocità). Per evitare la formazione di una pellicola superficiale, ricoprire con uno strato di acqua.	
<b>Catalizzatore</b>	HU0060 vedi scheda tecnica	
<b>Rapporto di miscelazione</b>	Parti in peso 3:1 Parti del volume 2,8:1	
<b>Diluizione</b>	acqua demineralizzata	
<b>Spessore del film secco</b>	non deve superare i 60 µm – pericolo di bolle di reazione.	
<b>Temperatura dell'oggetto</b>	10-30 °C, minimo +3 °C sopra la temperatura del punto di rugiada	
<b>Temperatura di lavorazione</b>	Temperatura ambiente 18-22 °C Umidità relativa dell'aria 40-60 %	
<b>Tempo di lavorazione</b>	max. 2 ore / 22 °C Il termine del tempo di lavorazione non è riconoscibile dalla gelatinizzazione. Il tempo di lavorazione potrebbe accorciarsi a temperature e/o pressioni elevate.	
<b>Spruzzatura ad alta pressione</b>	15-20 sec. / 4 mm Coppa di flusso Ugello 1,4 mm Pressione di iniezione 4 bar	DIN 53211
<b>Quantità di applicazione</b>	senza perdita di applicazione 40-50 g/m <sup>2</sup> spessore dello strato 20 µm dopo l'aggiunta di indurente	teorico
<b>Essiccazione all'aria</b>	18-22 °C, 40-60 % Umidità relativa dell'aria	
<b>Essiccazione fuori polvere</b>	dopo 30 minuti (grado di secchezza 1)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Antiscivolo</b>	dopo 4 ore (grado di secchezza 4)	DIN EN ISO 9117-5
<b>Essiccazione completa</b>	dopo 8 giorno/i (smorzamento del pendolo)	DIN EN ISO 1522
<b>Pulizia dell'attrezzatura di lavoro</b>	immediatamente con acqua; event. aggiungere 5-10 % del peso Detergente EFD 400916, Attrezzi seccati con solvente org., per es. Diluizione EFD 400424.	

### Ulteriore lavorazione delle parti rivestite

**Riverniciatura** possibile con lo stesso tipo, subito dopo asciugatura opaca.

### Note

<b>Info EFD</b>	Ulteriori informazioni tecniche sono disponibili in EFD Info. No. 111.
<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.
<b>Vernice di sistema</b>	È possibile l'integrazione nel concetto di vernice di sistema come vernice di sistema orizzontale (diverse vernici con lo stesso aspetto) o vernice di sistema verticale (parte di una struttura multistrato). Maggiori informazioni su <a href="http://www.freilacke.de/systemlack">www.freilacke.de/systemlack</a> .



## WU1403G\_HU0060\_METALLIC EFDEDUR-Hydro-Vernice eff. metal

### Condizioni di esecuzione della prova

Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.

Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.