

**WE1903D_HE0005****FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz****Opis proizvoda**

Tehnologija proizvoda	vodotopljivi 2K premaz
Primjena u industriji	na primjer u panozi Izrada strojeva i aparata
Sušenje	brzo
Mehanička otpornost	dobra tvrdoća i elastičnost
Podlaga	Pjeskaren čelik, željezofosfatirani čelik

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Epoksidna smola	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	500-1250 mPa*s, vreteno 4, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
pH vrijednost	8,0-9,0	DIN 19260
Gustoća	1,25-1,30 g/ml nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Suha tvar	57-59 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	46-47 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Štititi od smrzavanja. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
Prijedlog postavljanja	Podlaga	Na pjeskarenom čeličnom limu	
	Temeljni nanos	WE1903DRU113 Omjer miješanja 12:1/ HE0005 Debljina suhog filma 80 µm	
	Završna boja	WU1488GRG743 Omjer miješanja 4:1/ HU0444 Debljina suhog filma 70 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem. Za izbjegavanje stvaranje kože površinu preliti/pokriti sa vodom.		
Učvršćivač	HE0005 vidi tehnički list		



WE1903D_HE0005

FREOPOX-Hydro-Osnovi premaz

Omjer mješanja	Dijelovi po težini 12:1	
Razrjeđivač	demineralizirana voda	
Debljina suhoga filma	ne smije prekoračiti 250 µm - opasnost od formacije reakcijskih mjehura.	
Temperature objekta	10-30 °C, najmanje +3 °C iznad temperature rosišta	
Radna temperatura	Temperatura prostora 18-25 °C relativna vlaga 40-60 %	
Upotrebljivost	maks. 2,5 sati / 20 °C Kraj vremena upotrebe se kroz želiranje ne može odrediti. Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Dizna 0,33 mm, kut 30° Pritisak materijala 120 bar Pritisak rasprskivanja 2,5 bar	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača mlaznica 1,6 mm tlak ubrizgavanja 3 bar	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 210-230 g/m ² debljina sloja 80 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Sušenje u peći	moгуće do 70 °C	
Zračno sušenje	18-25°C °C, 40-60% % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 45 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 7 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	odmah sa vodom. - eventuelno sa dodatkom 5 -10 težinskih % sredstva za čišćenje 400916, zasušena sredstva sa organskim otapalima, npr. EFD-razrjeđivač 400424.	

Daljnja prerada lakiranih proizvoda

Prefarbavanje	sa istom kvalitetom moguće tek nakon matiranje/suhosti.
Primjedbe	
EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 111 + 510.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.

Naši tehnički listovi odgovaraju našim trenutnim saznanjima. Te upute Vas unatoč tome obavezuju da sami ispitajte naše proizvode u vezi njihove primerenosti za namjeravani postupak i primjenu. Prodaja je u skladu sa našim poslovnim, otpremnim i platnim uslovima.

DIN EN ISO 9001 | IATF 16949 | EMAS

Stranica 2/2 | Verzija 0

Revizija: 11.09.2025.

Datum izdanja: 12.09.2025.

FreiLacke | Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen-Döggingen | Deutschland
+49 77071510
www.freilacke.de | info@freilacke.de