

**PI1504A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Descrizione del prodotto**

<b>Tecnologia dei prodotti</b>	Vernice in polvere per uso esterno industriale
<b>Applicazione settore</b>	es. nel settore edile e dei sanitari
<b>Superficie</b>	liscio
<b>Brillantezza</b>	Lucido
<b>Rigidità superficiale</b>	buono
<b>Resistenza meccanica</b>	buono

**Caratteristiche generali del prodotto**

Base del legante	Resina poliestere		
Colore	Tutte le sfumature comuni		
Brillantezza	Lucido	70-85 GU, Angolo 60°	DIN EN ISO 2813
Peso specifico	1,2-1,7 g/cm³ a seconda della tonalità		Teorico
Durata di stoccaggio	almeno 36 mesi nel contenitore originale a una temperatura compresa tra 5 e 25 °C. Le vernici in polvere devono essere conservate in un luogo fresco e asciutto.		
	La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Conservazione oltre il periodo specificato non significa necessariamente che la merce è inutilizzabile. Una revisione del per ogni scopo proprietà richieste è essenziale in questo caso per motivi di garanzia della qualità.		

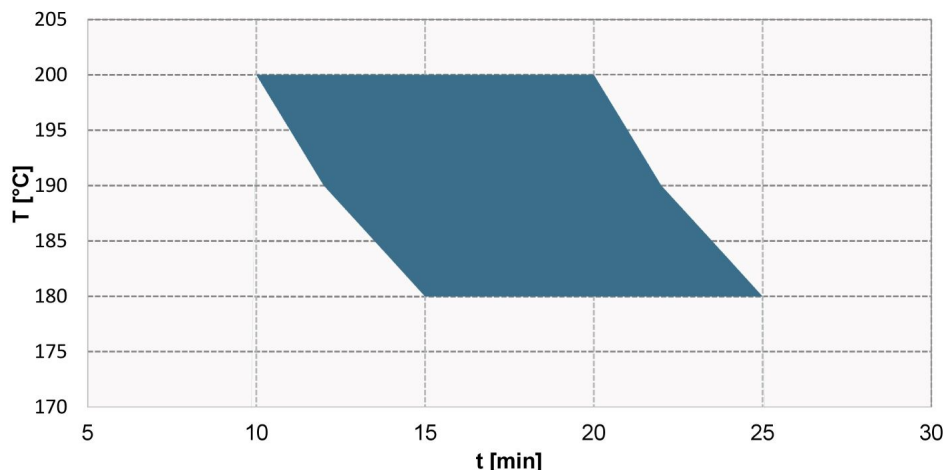
**Applicazione ed lavorazione**

<b>Pre-trattamento</b>	Il supporto deve essere privo di sostanze che compromettono l'adesione come olio, grasso, ruggine, incrostazioni, residui di laminazione, cere e distaccanti. Si consiglia l'utilizzo di idonei processi di pretrattamento meccanico (es. sabbiatura, macinazione) o processi di pretrattamento chimico (es. fosfatazione) a seconda dei requisiti.		
<b>Spessore dello strato consigliato</b>	60-80 µm		
<b>Quantità di applicazione</b>	circa 0,1 kg/m², spessore dello strato 70 µm		teorico
<b>Lavorazione e Lavorazione</b>	Corona, Tribo		

**PI1504A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Indurimento**

Temperatura dell'oggetto consigliata 10 min/200 °C.

Finestra di cottura testata nel colore W2562.



Objekt Temperatur in °C	180	190	200
Object Temperature in °C	180	190	200

Haltezeit Minimum in Minuten	15	12	10
Holding time minimum in minutes	15	12	10

Haltezeit Maximum in Minuten	25	22	20
Holding time maximum in minutes	25	22	20

**Nota sulla stagionatura**

Area colorata = condizioni di cottura con buone proprietà final.

Le condizioni di cottura rappresentate sono basate su risultati di prove in laboratorio e pertanto rappresentano solo un orientamento per la regolazione degli impianti di rivestimento dell'azienda di trasformazione. La responsabilità per assicurare il completo indurimento del rivestimento è dell'azienda di trasformazione. L'indurimento completo del rivestimento deve essere verificato sulla base di pezzi originali rappresentativi con prove analitiche e di resistenza integrative. Siamo a vostra disposizione per una consulenza.

**Compatibilità**

Deve essere verificata la compatibilità con altre vernici in polvere.

**Ulteriore lavorazione delle parti rivestite****Vernice di ritocco**

su richiesta. Per i dettagli vedere EFD Info n. 4.

**PI1504A****FREIOTHERM-Vernice in polvere****Prove meccaniche**

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio spessore dello strato 60-80 µm 10 minuti 200°C temperatura dell'oggetto prodotto PI1504AW2562		
<b>Prova di quadrettatura</b>	Gt 0		DIN EN ISO 2409
<b>Prova di cospettazione</b>	>3 mm		DIN EN ISO 1520
<b>Prova d'urto</b>	80 kg cm (anteriore)		DIN EN ISO 6272-1

**Prove climatiche**

<b>Descrizione del campione</b>	Su lamiera di acciaio con fosfatazione allo zinco prodotto PI1504AW2562		
<b>Condensa continua</b>	Durata dello stres	500 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8
<b>Prova in nebbia salina neutra</b>	Durata dello stres	240 h	DIN EN ISO 9227 (NSS)
	taglio di distacc	<1 mm	DIN EN ISO 4628-8

**Resistenza chimica**

<b>Fattori influenzanti</b>	La resistenza chimica dipende dalla concentrazione, dalla temperatura, dal tempo di esposizione e dal metodo di prova. Questo deve essere verificato a seconda dell'applicazione.		
-----------------------------	---	--	--

**Note**

<b>Tutela del lavoro e della salute</b>	Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.		
<b>Condizioni di esecuzione della prova</b>	Tutte le indicazioni si basano sulla norma climatica 23/50 DIN EN 23270. Queste informazioni si basano sulla nostra conoscenza ed esperienza del prodotto. Non abbiamo alcuna influenza sull'applicazione stessa. Rimaniamo a vostra disposizione per qualsiasi ulteriore informazione.  Le informazioni in questa scheda tecnica sono una guida e non rappresentano una specifica.		