



FREIOTHERM-ATL-Automotive

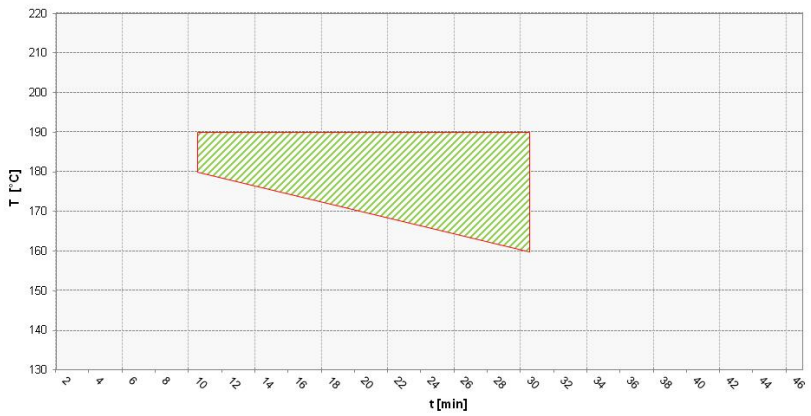
WA4973HRU905

Proprietà	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vernice monocomponente per anafresi ■ Applicazione per es. nell'ingegneria meccanica automobilistica ■ Pasta per rabbocco, parzialmente neutralizzata ■ Fondo e sistema monostrato ■ Per superfici in alluminio ■ Eccellente protezione dalla corrosione ■ Impostazione degassata 														
Dati tecnici / fisici	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Base del legante</td> <td>Resina epossidica - acrilica</td> </tr> <tr> <td>■ Colore</td> <td>nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)</td> </tr> <tr> <td>■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251</td> <td>63-67 %</td> </tr> <tr> <td>■ Densità determinazione teorica</td> <td>1,08 g/cm³</td> </tr> <tr> <td>■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880</td> <td>59-67</td> </tr> <tr> <td>■ Viscosità</td> <td>4000-8000 mPa.s</td> </tr> <tr> <td>■ Spessore dello strato di prova</td> <td>20-30 µm</td> </tr> </tbody> </table>	■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica	■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	63-67 %	■ Densità determinazione teorica	1,08 g/cm ³	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	59-67	■ Viscosità	4000-8000 mPa.s	■ Spessore dello strato di prova	20-30 µm
■ Base del legante	Resina epossidica - acrilica														
■ Colore	nero conforme alla gamma tonalità predefinite (ad es. RAL)														
■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	63-67 %														
■ Densità determinazione teorica	1,08 g/cm ³														
■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	59-67														
■ Viscosità	4000-8000 mPa.s														
■ Spessore dello strato di prova	20-30 µm														
Prove meccaniche	<ul style="list-style-type: none"> ■ su alluminio / alluminio pressofuso ■ Prova di quadrettatura DIN EN ISO 2409 <td style="text-align: right;">Gt 0</td> 	Gt 0													
■ Prova di imbutitura secondo Erichsen DIN EN ISO 1520	4,5 mm														
■ Prova d'urto DIN EN ISO 6272-1	50 kg cm (front)														
Prove di resistenza	<ul style="list-style-type: none"> ■ su alluminio / alluminio pressofuso ■ Prova in nebbia salina (NSS) DIN EN ISO 9227 <td style="text-align: right;">1008 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8</td> 	1008 Ore Infiltrazione Wb <2 mm DIN EN ISO 4628-8													
■ Resistenza chimica	Deve essere verificata. La temperatura e la concentrazione delle sostanze chimiche influenzano notevolmente il risultato del test.														
Lavorazione e applicazione Dipende da impianto e oggetto	<ul style="list-style-type: none"> ■ Pre-trattamento La superficie deve essere priva di sostanze che potrebbero interferire con l'aderenza, come resti oleosi, grassi, ruggine, schegge, scaglie di laminazione, residui di cera e di agenti di distacco. In caso di usi con elevata sollecitazione della resistenza alla corrosione, si consiglia un adeguato processo di conversione (ad esempio, fosfatazione). ■ Brillantezza DIN EN ISO 2813 <td style="text-align: right;">30-70 Angolo 60°</td> 	30-70 Angolo 60°													
■ Valore pH	8,2-9,0														

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Automotive WA4973HRU905

	■ Conduttanza	1000-1750 $\mu\text{S}/\text{cm}$
	■ Corpi solidi DIN EN ISO 3251	12-16 %
	■ Valore MEQ-Base DIN EN ISO 15880	40-60 mg/g
	■ Contenuto di solventi organici	0,9-1,7 %
	■ Temperatura del bagno	24-27 °C
	■ Tempo di rivestimento	120-240 Secondi
	■ Tensione di deposito	100-260 Volt
	■ Indicazioni sulla salute e sulla sicurezza	<p>Rispettare le misure precauzionali generalmente applicate per la manipolazione delle sostanze di rivestimento e per la protezione personale durante la lavorazione. Nella relativa scheda di sicurezza sono disponibili informazioni dettagliate sulle sostanze pericolose, dati tecnici di sicurezza e consigli per la tutela della salute e dell'ambiente.</p>
Indurimento	■ Temperatura dell'oggetto	Temperatura di cottura consigliata 20 Min./170 °C
	<p>Area tratteggiata verde = condizioni di cottura con buone caratteristiche finali</p> 	
Durata di stoccaggio	■ 1 turn-over/anno	<p>Nei contenitori originali, almeno 12 mesi a 5-25°C.</p> <p>Proteggere dal gelo. I contenitori aperti vanno utilizzati al più presto.</p> <p>La data di scadenza di ogni lotto è indicata sull'etichetta del prodotto. Uno stoccaggio per un periodo superiore a quello indicato non comporta necessariamente che il prodotto sia inutilizzabile. Per assicurarne la qualità, in questi casi, è essenziale verificare le proprietà richieste dallo scopo di applicazione specifico.</p>
	■ Condizioni di esecuzione della prova	<p>Tutte le informazioni si riferiscono all'atmosfera standard 23/50 DIN EN 23270. Queste indicazioni si basano sulla nostra conoscenza del prodotto ed esperienza. Non abbiamo alcun influsso sull'applicazione in quanto tale. Per ulteriori</p>
Note speciali		

Le nostre schede tecniche intendono fornire una conoscenza sulla base dello stato attuale delle conoscenze. Queste indicazioni, tuttavia, non esonerano da un controllo personale dei nostri prodotti dal punto di vista della loro idoneità ai procedimenti e alle applicazioni desiderati. La vendita dei nostri prodotti avviene secondo quanto prescritto dalle nostre condizioni commerciali, di fornitura e di pagamento.



FREIOTHERM-ATL-Automotive
WA4973HRU905

informazioni siamo a vostra disposizione.
Le informazioni contenute nel presente documento sono indicative e non costituiscono una specifica.