



## KT1815L\_METALLIC

### EFDESILK-Metál effektlakk

#### Termékismertető

|                   |   |
|-------------------|---|
| Terméktechnológia | oldószer alapú 1K bevonat   |
| Hőállóság         | Szemcscszórt lemez: Száraz filmvastagság <20 µm és 600 °C (tárgyhőmérséklet)<br>Sima fémlemez: Száraz filmvastagság <20 µm és 300 °C (tárgyhőmérséklet) |
| Alapfelület       | Acél, Lefúvatott acél   |

#### Általános terméktulajdonságok

|                      |   |           |
|----------------------|---|-----------|
| Kötőanyag bázis      | Szilikongyanta  |           |
| Szín                 | RAL 840 HR szerint<br>más színek kérésre  |           |
| Vizuálisan ragyogjon | matt  |           |
| Viszkozitás          | Áramlási idő 30-35 sec., 4 mm átfolyási csésze  | DIN 53211 |
| Fajsúly              | 0,9-1,1 g/ml  | elméleti  |
| Szilárdanyagtartalom | 16-20 %   | elméleti  |
| Szilárdtest-térfogat | 7-17 %  | elméleti  |
| Referencia termék    | A megadott értékek a termékre vonatkoznak [1.Variable].   |           |
| Tárolhatóság         | kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni.<br><br>A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál. |           |

#### Alkalmazás és feldolgozás

|                               |  |  |
|-------------------------------|--|--|
| Felület előkészítés           | Az aljzatnak mentesnek kell lennie a tapadást rontó anyagoktól, mint például olaj, zsír, rozsdá, vízkő, malomkő, viasz és leválasztószer maradványok. Javasoljuk a megfelelő mechanikai előkezelési eljárások (pl. szemcscszórás, csiszolás) vagy kémiai előkezelési eljárások (pl. foszfátózás) alkalmazását az igényeknek megfelelően. |  |
| Felépítési javaslat           | Alapfelület  | Lefúvatott acéllemezen                   |
|                               | Fedőlakk   | KT1815L<br>Száraz filmvastagság 15-30 µm |
| Megjegyzés használat előtt    | Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt.   |  |
| Feldolgozhatósági hőmérséklet | 10 °C és<br>25 °C között   |  |
| Szórás-Nagynyomással          | szállító viszkozításban<br>Fúvóka 1,3-1,5 mm<br>Permetező nyomás 3-5 bar   |  |



## KT1815L\_METALLIC

### EFDESILK-Metál effektlakk

|                                       |   |                   |
|---------------------------------------|---|-------------------|
| <b>Felhasználás</b>                   | alkalmazási veszteség nélkül 155-165 g/m <sup>2</sup><br>rétegvastagság 20 µm | elméleti          |
| <b>Levegőn száradás</b>               | 20 °C, 50 % Relatív levegőpáratartalom  |                   |
| <b>Porszáradás</b>                    | 30 perc után (1. szárazsági fok)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Fogás száraz</b>                   | 8 óra elteltével (4. szárazsági fok)  | DIN EN ISO 9117-5 |
| <b>Átszáradás</b>                     | 3 nap/s elteltével (inga csillapítás)   | DIN EN ISO 1522   |
| <b>A munkaberendezések tisztítása</b> | EFD-higító 400500   |                   |

#### Klimatikus tesztek

|                  |  |                                     |
|------------------|--|-------------------------------------|
| <b>Hőállóság</b> | Az optimális fóliatulajdonságok és a teljes kémiai és mechanikai rugalmasság az első hőkezelés után érhető el: | ca.60 Minuten bei mindestens 250 °C |
|------------------|--|-------------------------------------|

#### Figyelmeztetés

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>EFD- Info</b>                 | További műszaki információk az EFD Info. számában találhatóak 170.   |
| <b>Munka- és egészségvédelem</b> | A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.                                |
| <b>Vizsgafeltételek</b>          | Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre.<br><br>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek. |