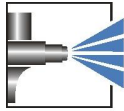




FREOPOX-vizes struktúrlakk WE1961M/HE0120

Tulajdonságok	<ul style="list-style-type: none"> ■ Vízrel hígítható 2K bevonatrendszer, levegőn száradó ■ Felhasználás pl. járműgyártásban ■ Struktúr-effekt ■ Gyors száradás ■ Jó kavicsfelverődés ellenállóság 																																		
Műszaki / Fizikai Adatok	<table border="1"> <tbody> <tr> <td>■ Gyanta</td> <td>Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva</td> </tr> <tr> <td>■ Szín</td> <td>Minden közkedvelt színárnyalat</td> </tr> <tr> <td>■ Fényesség vizuális</td> <td>matt</td> </tr> <tr> <td>■ Viszkozitás</td> <td>2400-3600 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc</td> </tr> <tr> <td>■ Edző</td> <td>HE0120 lásd a technikai adatlapon</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Súlyrész 7:1</td> </tr> <tr> <td>■ Keverési arány</td> <td>Térfogatrész 5:1</td> </tr> <tr> <td>■ Hígítás</td> <td>ásványmentesített víz</td> </tr> <tr> <td>■ pH-érték</td> <td>7-8</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,40-1,46 g/ml</td> </tr> <tr> <td>■ Sűrűség számolt</td> <td>1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>62-65 %</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdanyagtartalom számolt</td> <td>60-63 % edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>320-340 ml/kg</td> </tr> <tr> <td>■ Szilárdtest-térfogat számolt</td> <td>340-350 ml/kg edzőadagolás utáni</td> </tr> <tr> <td>■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül</td> <td>170-180 g/m², Rétegvastagság 60 µm</td> </tr> <tr> <td>■ Hivatkozási szín a megadott értékhez</td> <td>Szín WE1961MRU735</td> </tr> </tbody> </table>	■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva	■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat	■ Fényesség vizuális	matt	■ Viszkozitás	2400-3600 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc	■ Edző	HE0120 lásd a technikai adatlapon	■ Keverési arány	Súlyrész 7:1	■ Keverési arány	Térfogatrész 5:1	■ Hígítás	ásványmentesített víz	■ pH-érték	7-8	■ Sűrűség számolt	1,40-1,46 g/ml	■ Sűrűség számolt	1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni	■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-65 %	■ Szilárdanyagtartalom számolt	60-63 % edzőadagolás utáni	■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-340 ml/kg	■ Szilárdtest-térfogat számolt	340-350 ml/kg edzőadagolás utáni	■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm	■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1961MRU735
■ Gyanta	Epoxygyanta polyaminnal térhálósítva																																		
■ Szín	Minden közkedvelt színárnyalat																																		
■ Fényesség vizuális	matt																																		
■ Viszkozitás	2400-3600 mPa.s/ Orsó 5 60 Forgás/perc																																		
■ Edző	HE0120 lásd a technikai adatlapon																																		
■ Keverési arány	Súlyrész 7:1																																		
■ Keverési arány	Térfogatrész 5:1																																		
■ Hígítás	ásványmentesített víz																																		
■ pH-érték	7-8																																		
■ Sűrűség számolt	1,40-1,46 g/ml																																		
■ Sűrűség számolt	1,30-1,40 g/ml edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	62-65 %																																		
■ Szilárdanyagtartalom számolt	60-63 % edzőadagolás utáni																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	320-340 ml/kg																																		
■ Szilárdtest-térfogat számolt	340-350 ml/kg edzőadagolás utáni																																		
■ Felhasználás elméleti, veszteség nélkül	170-180 g/m ² , Rétegvastagság 60 µm																																		
■ Hivatkozási szín a megadott értékhez	Szín WE1961MRU735																																		
Alapfelület	■ Acél, passzívált ill előkezelt alapfelület																																		
Felület előkészítés	■ Az alapfelületnek mentesnek kell lennie a tapadást zavaró anyagoktól, ahogy pl. Az olaj, zsír, rozsda, zunder, hengerlési reve, vaksz és formaleválasztóanyag. Azért , hogy a lakkminőség alkalmazása biztosítva legyen , egy elővizsgálat ajánlott. Magasabb igénybevételekhez ajánljuk : korrózáállóság - pl.: foszfátózás ; tapadás - pl.: szemcseszórás, pácolás , csiszolás.																																		
Felépítési javaslat	■ Alapfelület szemcseszórt acéllemezen																																		

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.



FREOPOX-vizes struktúrlakk WE1961M/HE0120

	■ Alapozás	WE1935LRU113 Keverési arány 8:1/HE0041 Száras rétegvastagság 60 µm
	■ Fedőlakk	WE1961MRU735 Keverési arány 7:1/ HE0120 Száras rétegvastagság 60 µm
Mechanikai vizsgálat	■ Rácsvágó vizsgálat DIN EN ISO 2409	Gt 0
Tartóssági vizsgálat	■ Kondenzációs víz- állandó klíma DIN EN ISO 6270-2 (CH)	240 órák Hólyagosodási fok 0 (S 0) DIN EN ISO 4628-2
	■ Sópermet- vizsgálat (NSS) DIN EN ISO 9227	480 órák Alávándorlás Wb < 1 mm DIN EN ISO 4628-8
	■ Vegyszerekkel szembeni ellenállóság	Vizsgálni kell. A vegyszerek hőmérséklete és koncentrációja erősen befolyásolja a vizsgálati eredményeket.
Alkalmazás / felhasználás	<p>■ Alkalmazás előtt jól felkeverni ill. A komponenseket homogéneen elkeverni (pl.: Gyorskeverővel). A hártaképződés elkerülésére a vízzel együtt. A szárazrétegvastagság 250 µm - nem szabad túlhaladni - mert reakciós hólyagosodás léphet fel.</p>	
	■ Tárgyhőmérséklet	10-30 °C
	■ Feldolgozási feltételek	Szoba hőmérséklet 18-22 °C Relatív levegőpáratartalom 40-60 %
	■ Feldolgozhatósági idő	max. 3 Óra./ 20 °C A feldolgozhatósági idő a megemelkedett hőmérséklet által és/vagy nyomás alatt rövidülhet.
	■ Szórás-Airless	40-60 Sek./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni: 0,33 mm Fok: 30° Anyagnyomás 150 barü
	■ Szórás-Airmix	40-60 Sec./ 6 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 0,33 mm Fok 30° Anyagnyomás 80 barü Porlasztónyomás 3
	■ Szórás-Nagynyomással	60-80 Sec./ 4 mm Kifolyópohár (DIN 53211) Düzni 1,7 mm Szórónyomás 3 bar
	■ Henger / kenés	szállítási viszkozitás
	■ Elektrosztatikus	lehetséges, berendezés specifikus
	■ Átfesthetőség	azonos minőségben lehetséges, korábban mattos száradás szerint
	■ A munkaberendezések tisztítása	Egyből vízzel - lehetséges 5-10 % (súly) EFD tisztítószer 400916 hozzáadagolás. A beszáradt munkaberendezések organikus oldószerekkel tisztíthatók pl.: EFD 400424 hígító.
	<p>■ Égés- és egészségvédelmi és biztonsági tanácsok A szokásos szellőztetési és egyéni védelmi elővigyázatossággal kezeljük a felületkezelő anyagokat. Részletes információk a veszélyességi besorolásról</p>	

A jelen műszaki adatlapon szereplő megállapítások jelenlegi ismereteinken alapulnak, de nem tekinthetők a felhasználásra, ill. magára a termékre vonatkozó bármiféle garancia alapjának.

Oldal: 2 / 3
Változat: 0
02.04.2023

DIN EN ISO 9001
IATF 16949
EMAS

Emil Frei GmbH & Co. KG
Döggingen
Am Bahnhof 6
78199 Bräunlingen | GERMANY
Phone +49 [0] 7707.151-0
Fax +49 [0] 7707.151-238
www.freilacke.de
info@freilacke.de



FREOPOX-vizes struktúrlakk WE1961M/HE0120

	egészség-, és környezetvédelmi teendőkről a Biztonságtechnikai Adatlapon érhetőek el.	
Kikeményedés	■ Levegőn száradás	20°C, 50% relatív nedvességtartalom a levegőmozgással
	■ Porszáradás	15 perc Után (száradásifok 1/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Fogás száraz	után 2 Óra. (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Átszáradás	nap Után 8 (száradásifok 4/ DIN EN ISO 9117-5)
	■ Kemencehőmérséklet	70°C -ig lehetséges
Tárolhatóság	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kb. 12 hónap eredeti csomagolásban 5-25 °C közötti hőmérsékleten Száraz hűvös helyen tárolandó. <p>A fagy elől védeni. A védőcsomagolás eltávolítása után rövid időn belül felhasználni. A minimális eltarthatóság a címkén megtalálható. A tárolhatósági idő letelte nem feltétlenül jelenti, hogy az anyag használhatatlan. Ez esetben a minőséget ellenőriztetni kell a gyártónál.</p>	
	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 150 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>	
Különleges megjegyzések	<ul style="list-style-type: none"> ■ EFD-Info További technikai információ az EFD- Info adatbázisból nyerhető. Nr. 111 + 150 ■ Teszt körülmények Minden kijelentés a 23/50 DIN EN 23270 normára épül. Ezek az adatok a mi termékismereteinken és tapasztalatainkon alapszanak. A saját alkalmazásra nincs ráhatásunk. További információ esetén állunk a rendelkezésükre. <p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>	
	<p>Az adatlapban ezek az adatok irányértékek.</p>	