



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Sistem-Struktura

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	2K premaz na bazi otapala
Površinski	samoformirajuća struktura
Upotreba	za unutrašnju upotrebu
Stabilnost	vrlo dobro
Sušenje	brzo
Sadrži	silikon
Struktura laka sustava	moгуće (vidi napomene)

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	prema FreiLacke-referenčnom uzorku	
Vizualno zasjati	svilenkasto sjajna	
Viskozitet	4000-5000 mPa*s, vreteno 5, 60 okretaja	DIN EN ISO 2555
Gustoća	1,25-1,45 g/cm³	teoretski
Suha tvar	73-75 % nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Volumen tvdih djelica	435-445 ml/kg nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Električni otpor	500-1000 K-Ohm	Ransburg metoda
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod FS9115VH3293.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 12 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije.	
	Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Sistem-Strukturna

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.	
Prijedlog postavljanja	Podlaga	čelik
	Završna boja	FS9115V Omjer miješanja 6:1 HU0180 Debljina suhog filma 50-70 µm
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promješati, npr. sa brzim mješačem.	
Učvršćivač	HU0180	
Omjer miješanja	Dijelovi po težini 6:1 Dijelovi svezaka 4,4:1	
Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400320 EFD razrjeđivač 400500	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Upotrebljivost	maks. 4 sati / 20 °C Vrijeme upotrebe se kod povišenih temperatura i/ili pod pritiskom može skratiti.	
Prskanje - airless	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Mlaznica 0,33 mm Kut 50° Tlak materijala 100-120 bar	
Prskanje - airmix	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača Dizna 0,33 mm, kut 50° Pritisak materijala 100-120 bar Pritisak rasprskivanja 2-3 bar	
Prskanje - visoki pritisak	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača	
Štrcaljke HVLP	u viskoznosti isporuke nakon dodatka učvršćivača	
Valjčkanje/mazanje	u dobavnom viskozitetu nakon dodavanja utvrdjivača	
Elektrostatski	moguće, postrojenju prilagodjeno	
Potrošnja	bez gubitka nanošenja 105-115 g/m ² debljina sloja 50 µm nakon dodavanja učvršćivača	teoretski
Upotreba	Ovisno o željenoj strukturi, nanošenje se izvodi u jednom ili u dva koraka (samoformirajuća struktura). Različite površinske strukture mogu se postići promjenom tlaka prskanja, promjera mlaznice, viskoznosti laka, postavki pištolja i sustava.	
Sušenje u peći	do 100 °C moguće (temperature objekta)	
Zračno sušenje	18-22 °C, 40-60 % relativna vlaga	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 5 sati (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5



FS9115V_HU0180

EFDEDUR-Sistem-Struktura

Potupno suho

nakon 8 dan/s (prigušenje njihala)

DIN EN ISO 1522

Čišćenje radnih uređaja

EFD razrjeđivač 400500

Primjedbe

Sistemske premaze

Moguća je integracija u koncept sistemske boje kao horizontalna sistemska boja (različite boje istog izgleda) ili vertikalna sistemska boja (dio višeslojne strukture). Više informacija na www.freilacke.de/systemlacke.

Zaštita rada i zdravlja

Kod upotrebe poštovati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosne tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.

Uvjeti ispitivanja

Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju.

Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.