



KL1753V
FREOLUX-Osnovi premaz

Opis proizvoda

Tehnologija proizvoda	1K premaz na bazi otapala
Upotreba	Pogodan za uranjanje
Sposobnost varenja	dobro
Mogućnost ponovnog premazivanja lakom	moguće s 1K i 2K bojama laka
Podlaga	sivi lijev

Opšta svojstva proizvoda

Osnova vezivnog sredstva	Alkidna smola	
Ton boje	prema RAL 840 HR druge nijanse na upit	
Vizualno zasjati	matirano	
Viskozitet	Vrijeme protoka 35-45 sek., 4 mm protočna čašica	DIN 53211
Gustoća	1,1-1,3 g/ml	teoretski
Suha tvar	58-60 %	teoretski
Volumen tvdih djelica	36-46 %	teoretski
Referentni proizvod	Navedene vrijednosti odnose se na proizvod KL1753VJ1134.	
Postojanost kod skladištenja	u originalnoj ambalaži najmanje 18 mjeseci pri temperaturi 5 do 25 °C. Otvorene posude upotrijebiti što prije. Najmanja postojanost svake sarže navedena je na etiketi proizvoda. Material po isteku roka nije nužno neupotrebljiv. U svakom slučaju je za pojedinačni primjer upotrebe potrebno provjeriti kvalitetu propisanim zahtjevima.	

Upotreba i prerada

Pretpriprema	Podloga ne smije sadržavati tvari koje oštećuju prijanjanje kao što su ulje, mast, hrđa, kamenac, mlinski kamenac, vosak i ostaci sredstva za odvajanje. Preporučamo korištenje prikladnih mehaničkih procesa predobrade (npr. pjeskarenje, mljevenje) ili kemijskih postupaka predobrade (npr. fosfatiranje) u skladu sa zahtjevima.		
	Prijedlog postavljanja	Podlaga	Sivi lijev
	Temeljni nanos	KL1753V	
		Debljina suhog filma 40-60 µm	
	Završna boja	KL1022G	
		Debljina suhog filma 40-60 µm	
Napomena prije upotrebe	Prije upotrebe dobro promiješati, npr. sa brzim mješačem.		



KL1753V

FREOLUX-Osnovi premaz

Razrjeđivač	EFD razrjeđivač 400009 EFD razrjeđivač 400474	
Radna temperatura	od 10 °C do 25 °C	
Prskanje - airless	u viskoznosti isporuke	
Prskanje - visoki pritisak	25-30 sek. / 4 mm Protočna čašica Mlaznica 1,4 mm Tlak ubrizgavanja 3-4 bar	DIN 53211
Uranjanje	35-40 sek. / 4 mm protočna čašica (DIN 0)	
Potrošnja	bez gubitka pri nanošenju 140-150 g/m ² debljina sloja 50 µm	teoretski
Zračno sušenje	20 °C, 50 % relativna vlaga	
Sušenje u peći	do 80 °C moguće (temperature objekta)	
Prašno suho	nakon 30 minuta (stupanj suhoće 1)	DIN EN ISO 9117-5
Trvrdo na dodir	nakon 60 minuta (stupanj suhoće 4)	DIN EN ISO 9117-5
Potupno suho	nakon 15 dan/s (prigušenje njihala)	DIN EN ISO 1522
Čišćenje radnih uređaja	EFD razrjeđivač 400500	

Primjedbe

EFD - Info	Dodatne tehničke informacije možete pronaći u EFD Info. br. 170.
Zaštita rada i zdravlja	Kod upotrebe poštivati uobičajene sigurnosne mjere i osobna zaštitna sredstva. Dodatne informacije i upute vezano za opasne tvari, sigurnosno tehničke informacije i preporuke za zdravlje i zaštitu okoliša mogu se naći u odgovarajućem sigurnosnom listu.
Uvjeti ispitivanja	Sve informacije temeljene na normi 23/50 DIN EN 23270. Informacije su bazirane na našem poznavanju produkta i iskustvima. Na samu primjenu nemamo nikakvog utjecaja. Za dodatne informacije stojimo Vam na raspolaganju. Informacije u tom listu samo su orijentacijske i ne mogu se upotrebljavati kao specifikacija.