



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Produktbeschreibung

<b>Produkttechnologie</b>	wasserverdünnbarer Einbrennlack
<b>Anwendung Branche</b>	z.B. Bau und Sanitär
<b>Kondenswasserbeständigkeit</b>	gut
<b>Untergrund</b>	Nichteisen-Metalle, Stahl

### Allgemeine Produkteigenschaften

<b>Bindemittelbasis</b>	Polyesterharz modifiziert	
<b>Farbton</b>	RAL9003 Signalweiß	
<b>Glanz visuell</b>	matt	
<b>Viskosität</b>	Auslaufzeit 25 - 35 Sek., 4 mm Auslaufbecher	DIN 53211
<b>pH-Wert</b>	8,5 - 9,0	DIN 19260
<b>Dichte</b>	1,35 - 1,45 g/ml	theoretisch
<b>Festkörper</b>	50 - 56 %	theoretisch
<b>Festkörpervolumen</b>	225 - 235 ml/kg	theoretisch
<b>Lagerbeständigkeit</b>	im Originalgebinde mindestens 9 Monate bei 5 bis 25 °C. Vor Frost schützen. Anbruchgebinde sind kurzfristig zu verarbeiten.	

Das Mindesthaltbarkeitsdatum der jeweiligen Charge ist auf dem Produktetikett angegeben. Eine Lagerung über den angegebenen Zeitraum hinaus bedeutet nicht notwendigerweise, dass die Ware unbrauchbar ist. Eine Überprüfung der für den jeweiligen Einsatzzweck erforderlichen Eigenschaften ist jedoch in diesem Falle aus Gründen der Qualitätssicherung unerlässlich.

### Anwendung und Verarbeitung

<b>Vorbehandlung</b>	Der Untergrund muss frei von haftungsstörenden Stoffen sein, wie z.B. Öle, Fette, Rost, Zunder, Walzhaut, Wachs- und Trennmittelrückstände. Wir empfehlen den Anforderungen entsprechend geeignete mechanische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Strahlen, Schleifen) oder chemische Vorbehandlungsverfahren (z.B. Phosphatieren).		
<b>Glanzgrad</b>	matt	15 - 30 GU, Winkel 85°	DIN EN ISO 2813
<b>Aufbauvorschlag</b>	Untergrund	Auf eisenphosphatierem Stahlblech	
	Grundierung	WT4113MRA903 Trockenfilmdicke 10 µm	
<b>Hinweis vor Verwendung</b>	Vor der Verwendung gut aufrühren bzw. Komponenten homogen vermischen (z.B. mit Schnellmischer). Zur Vermeidung von Hautbildung mit Wasser überschichten.		
<b>Verdünnung</b>	demineralisiertes Wasser		
<b>Trockenfilmdicke</b>	darf 30 µm nicht überschreiten – Gefahr von Reaktionsblasen.		



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Objekttemperatur

10 - 30 °C, mindestens +3 °C über Taupunkt-Temperatur

### Verarbeitungsbedingungen

Raumtemperatur 18 - 25 °C  
relative Luftfeuchtigkeit 40 - 60 %

### Auslaufzeit

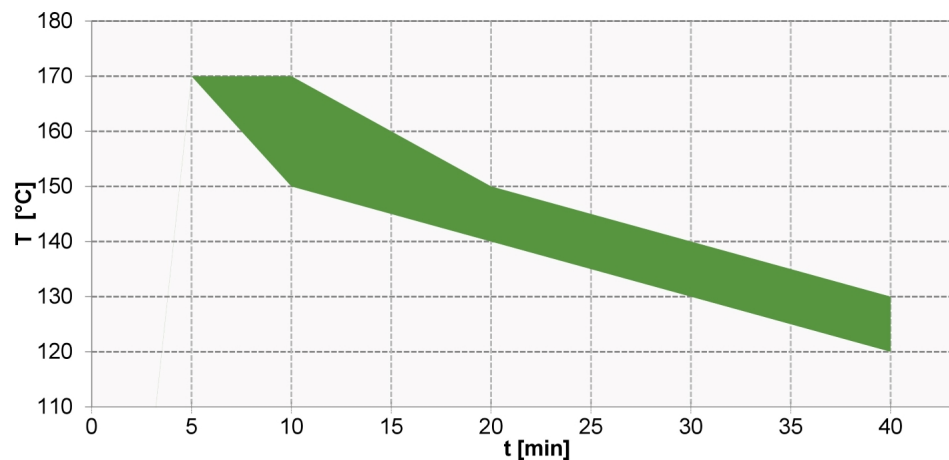
15 - 17 Sek. / 4 mm Auslaufbecher (DIN 53211)

### Auftragsmenge

ohne Applikationsverlust 240 - 270 g/m<sup>2</sup> theoretisch  
Schichtdicke 60 µm

### Aushärtung

Empfohlene Objekttemperatur 15 Minuten bei 150 °C



Objekt Temperatur in °C Object Temperature in °C	130	140	150	160	170
Haltezeit Minimum in Minuten Holding time minimum in minutes	30	20	10	7,5	5
Haltezeit Maximum in Minuten Holding time maximum in minutes	40	30	20	15	10

### Hinweis zur Aushärtung

Farbiger Bereich = Einbrennbedingungen mit guten Endeigenschaften

Die dargestellten Einbrennbedingungen basieren auf Ergebnissen von Laborversuchen und sind deshalb nur eine Orientierungshilfe für die Einstellung der Beschichtungsanlagen des verarbeitenden Unternehmens. Die Verantwortung zur Sicherstellung der vollständigen Aushärtung der Beschichtung obliegt dem verarbeitenden Unternehmen. Die vollständige Aushärtung der Beschichtung muss anhand repräsentativer Originalteile unter Serienbedingung mit ergänzenden analytischen Prüfungen und Beständigkeitsprüfungen überprüft werden. Für eine Beratung stehen wir Ihnen zur Verfügung.

### Ofentrocknung

10 Min. / 150 °C - 5 Min. / 170 °C (Objekttemperatur)

### Reinigung der Arbeitsgeräte

somit mit Wasser, angetrocknete Arbeitsgeräte mit org. Lösemitteln, z.B. EFD-Reinigungsmittel reinigen.



## WT4113MRA903 FREIOTHERM-DipTec

### Mechanische Prüfungen

<b>Gitterschnittprüfung</b>	Gt 0	DIN EN ISO 2409
-----------------------------	------	-----------------

### Klimatische Prüfungen

<b>Kondenswasser-Konstantklima</b>	Belastungsdauer	240 h	DIN EN ISO 6270-2 (CH)
	Blasengrad Fläche	0(S0)	DIN EN ISO 4628-2

### Hinweise

<b>Arbeits- und Gesundheitsschutz</b>	Die beim Umgang mit Beschichtungsstoffen üblichen Vorsichtsmaßnahmen und der persönliche Schutz bei der Verarbeitung sind zu beachten. Nähere Hinweise zu gefährlichen Stoffen, sicherheitstechnischen Daten und Empfehlungen für den Gesundheits- und Umweltschutz können aus dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.
<b>Prüfbedingungen</b>	Alle Aussagen basieren auf Normklima 23/50 DIN EN 23270. Diese Angaben beruhen auf unseren Produktkenntnissen und Erfahrungen. Auf die Applikation selbst haben wir keinen Einfluss. Für weitere Informationen stehen wir Ihnen zur Verfügung.  Die Angaben in diesem Datenblatt sind Richtwerte und stellen keine Spezifikation dar.

### Produktetikett

<b>Einbrenntemperatur</b>	150°C-15min
---------------------------	-------------